



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

Конструкції будинків і споруд

**ПЛИТИ ПІДВІКОННІ ЗАЛІЗОБЕТОННІ
ДЛЯ ЖИТЛОВИХ, ГРОМАДСЬКИХ
І ДОПОМІЖНИХ БУДІВЕЛЬ**

**Технічні умови
(ГОСТ 26919-86, MOD)**

ДСТУ Б В.2.6-140:2010

Київ
Мінрегіонбуд України
2011

ПЕРЕДМОВА

- 1 РОЗРОБЛЕНО: ТОВ НТК "Будстандарт"
Розробники: **О. Бобунов**; **О. Бобунова**; **Г. Желудков** (науковий керівник)
ВНЕСЕНО: Управління технічного регулювання у будівництві Мінрегіонбуду України
- 2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Мінрегіонбуду України від 30.09.2010 р. № 380 та від 01.06.2011 р. № 61, чинний з 2012-01-01
- 3 Національний стандарт відповідає ГОСТ 26919-86 "Плиты подоконные железобетонные для жилых, общественных и вспомогательных зданий. Технические условия" окрім нормативних посилань, наведених у додатку А
Ступінь відповідності – модифікований (MOD)
- 4 ВВЕДЕНО ВПЕРШЕ (зі скасуванням в Україні ГОСТ 26919-86)

**Право власності на цей документ належить державі.
Цей документ не може бути повністю чи частково відтворений,
тиражований і розповсюджений як офіційне видання без дозволу
Міністерства регіонального розвитку та будівництва України**

© Мінрегіонбуд України, 2011

Офіційний видавець нормативних документів
у галузі будівництва і промисловості будівельних матеріалів
Мінрегіонбуду України
Державне підприємство "Укрархбудінформ"

ЗМІСТ

Національний вступ	C.
Додаток А до Національного вступу "Перелік чинних або скасованих з заміною на національні нормативні документи України міждержавних нормативних документів, прийнятих до 1992 року, на які є посилання в ГОСТ 26919-86 "Плиты подоконные железобетонные для жилых, общественных и вспомогательных зданий. Технические условия"	IV
Додаток Б до Національного вступу "Процедура прийняття регіональних стандартів методом перевидання (передруку)"	V
ГОСТ 26919-86 "Плиты подоконные железобетонные для жилых, общественных и вспомогательных зданий. Технические условия"	VIII
1 Типы, основные параметры и размеры	1
2 Технические требования	3
3 Правила приемки	13
4 Методы контроля	15
5 Маркировка, транспортирование и хранение	15
Приложение	16
Конструкция плит, арматурных и закладных изделий к ним	17

Національний вступ

Цей національний стандарт прийнятий згідно з вимогами ДСТУ 1.7-2001 "Правила і методи прийняття та застосування міжнародних і регіональних стандартів" методом передруку зі ступенем відповідності – модифікований до ГОСТ 26919-86 "Плиты подоконные железобетонные для жилых, общественных и вспомогательных зданий. Технические условия".

Стандарт містить вимоги, які відповідають чинному законодавству.

Цей стандарт розроблено відповідно до зазначеного міждержавного стандарту з технічними відхилами (посилання на національні нормативні документи України, що введені на заміну посилань на міждержавні нормативні документи).

Положення цього стандарту доцільно використовувати тільки у законодавчо нерегульованій сфері (у разі відсутності аналогічних вимог у ДСТУ Б В.2.6-2-2009 "Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови" та в робочих кресленнях на конкретний виріб).

Як довідковий матеріал під час роботи з наведеними вище документами можуть бути залучені креслення виробів типових серій, які адаптовані до унормованих сьогодні методів розрахунків конструкцій та застосовуваних у теперішній час матеріалів (арматура, бетон).

У додатку А до національного вступу наведено перелік міждержавних нормативних документів, прийнятих до 1992 року, на які є посилання у цьому стандарті, що замінені на національні нормативні документи України або на чинні станом на 01.01.2011 р. міждержавні стандарти.

У додатку Б до національного вступу викладена процедура прийняття регіональних стандартів методом перевидання (передруку).

Базовою організацією, що супроводжує цей стандарт, є НДІБК.

ДОДАТОК А
до національного вступу
(довідковий)

Перелік чинних або скасованих з заміною на національні нормативні документи України міждержавних нормативних документів, прийнятих до 1992 року, на які є посилання в ГОСТ 26919-86 "Плиты подоконные железобетонные для жилых, общественных и вспомогательных зданий. Технические условия"

Міждержавні НД, прийняті до 1992 року	Відповідні національні НД (станом на 01.01.2011 р.)
ГОСТ 103-76 Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой. Сортамент	ГОСТ 103:2006 Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой. Сортамент
ГОСТ 380-94 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки	ДСТУ 2651:2005 Сталь вуглецева звичайної якості. Марки
ГОСТ 5781-82 Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия	Чинний
ГОСТ 6727-80 Проволока из низкоуглеродистой стали для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций	Чинний
ГОСТ 7025-78 Кирпич и камни керамические и силикатные. Методы определения водопоглощения, плотности и контроля морозостойкости	ДСТУ Б В.2.7-42-97 Методи визначення водопоглинання, густини і морозостійкості будівельних матеріалів і виробів
ГОСТ 7076-78 Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности и термического сопротивления при стационарном тепловом режиме	ДСТУ Б В.2.7-105-2000 (ГОСТ 7076-99) Матеріали і вироби будівельні. Метод визначення теплопровідності і термічного опору при стаціонарному тепловому режимі
ГОСТ 8478-75 Сетки сварные для железобетонных конструкций. Технические условия	ГОСТ 8478-88 Сетки сварные для железобетонных конструкций. Технические условия
ГОСТ 8829-85 Изделия строительные бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний на нагружение. Правила оценки прочности, жесткости и трещиностойкости	ДСТУ Б В.2.6-7-95 (ГОСТ 8829-94) Вироби будівельні та залізобетонні збірні. Методи випробувань навантажуванням. Правила оцінки міцності, жорсткості та тріщиностійкості
ГОСТ 10060-87 Бетоны. Методы определения морозостойкости	ДСТУ Б В.2.7-47-96 (ГОСТ 10060.0-95) Бетони. Методи визначення морозостійкості. Загальні вимоги ДСТУ Б В.2.7-48-96 (ГОСТ 10060.1-95) Бетони. Базовий (перший) метод визначення морозостійкості. Загальні вимоги ДСТУ Б В.2.7-49-96 (ГОСТ 10060.2-95) Бетони. Прискорені методи визначення морозостійкості при багаторазовому заморожуванні та відтаванні ДСТУ Б В.2.7-50-96 (ГОСТ 10060.3-95) Бетони. Дилатометричний метод прискореного визначення морозостійкості ДСТУ Б В.2.7-51-96 (ГОСТ 10060.4-95) Бетони. Структурно-механічний метод прискореного визначення морозостійкості
ГОСТ 10180-90 Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам	ДСТУ Б В.2.7-214-2009 Бетони. Методи визначення міцності за контрольними зразками

Міждержавні НД, прийняті до 1992 року	Відповідні національні НД (станом на 01.01.2011 р.)
ГОСТ 10884-81 Сталь арматурная термомеханически упрочненная для железобетонных конструкций. Технические условия	ГОСТ 10884-94 Сталь арматурная термомеханически упрочненная для железобетонных конструкций. Технические условия
ГОСТ 10922-75 Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия	ГОСТ 10922-90 Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия
ГОСТ 12730.0-78 Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости	ДСТУ Б В.2.7-170:2008 Бетони. Методи визначення середньої густини, вологості, водопоглинання, пористості і водонепроникності
ГОСТ 12730.1-78 Бетоны. Методы определения плотности	ДСТУ Б В.2.7-170:2008 Бетони. Методи визначення середньої густини, вологості, водопоглинання, пористості і водонепроникності
ГОСТ 12730.2-78 Бетоны. Метод определения влажности	ДСТУ Б В.2.7-170:2008 Бетони. Методи визначення середньої густини, вологості, водопоглинання, пористості і водонепроникності
ГОСТ 12730.3-78 Бетоны. Метод определения водопоглощения	ДСТУ Б В.2.7-170:2008 Бетони. Методи визначення середньої густини, вологості, водопоглинання, пористості і водонепроникності
ГОСТ 12730.4-78 Бетоны. Метод определения показателей пористости	ДСТУ Б В.2.7-170:2008 Бетони. Методи визначення середньої густини, вологості, водопоглинання, пористості і водонепроникності
ГОСТ 12730.5-84 Бетоны. Метод определения водонепроницаемости	ДСТУ Б В.2.7-170:2008 Бетони. Методи визначення середньої густини, вологості, водопоглинання, пористості і водонепроникності
ГОСТ 12852.0-77 Бетон ячеистый. Общие требования к методам испытаний	Чинний
ГОСТ 13015.0-83 Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения	ДСТУ Б В.2.6-2:2009 Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови
ГОСТ 13015.1-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Приемка	ДСТУ Б В.2.6-2:2009 Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови
ГОСТ 13015.2-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Маркировка	ДСТУ Б В.2.6-2:2009 Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови
ГОСТ 13015.3-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве	ДСТУ Б В.2.6-2:2009 Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови
ГОСТ 14098-85 Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры	ГОСТ 14098-91 Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры
ГОСТ 17623-78 Бетоны. Радиоизотопный метод определения средней плотности	ДСТУ Б В.2.7-222:2009 Бетони. Радіоізотопний метод визначення середньої густини
ГОСТ 17624-87 Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности	ДСТУ Б В.2.7-226:2009 Бетони. Ультразвуковий метод визначення міцності

Міждержавні НД, прийняті до 1992 року	Відповідні національні НД (станом на 01.01.2011 р.)
ГОСТ 19281-73 Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия	ГОСТ 19281-89 Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия
ГОСТ 21718-84 Материалы строительные. Дилькометрический метод измерения влажности	Чинний
ГОСТ 22690.0-77 – ГОСТ 22690.4-77 Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля	ДСТУ Б В. 2.7-220:2009 Бетони. Визначення міцності механічними методами неруйнівного контролю
ГОСТ 23009-78 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)	ДСТУ Б В.2.6-97:2009 Конструкції і вироби бетонні та залізобетонні збірні. Умовні позначення (марки)
ГОСТ 23858-79 Соединения сварные стыковые и тавровые арматуры железобетонных конструкций. Ультразвуковые методы контроля качества. Правила приемки	Чинний
ГОСТ 25781-73 Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия	ГОСТ 25781-83 Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия
СНиП 2.03.01-84 Бетонные и железобетонные конструкции	Чинні (з 01.06.2011 р. – ДБН В.2.6-98:2009 Бетонні та залізобетонні конструкції. Основні положення)
СНиП II-3-79 Строительная теплотехника	ДБН В.2.6-31-2006 Теплова ізоляція будівель
СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии	Чинні (з 01.07.2011 р. – ДСТУ Б В.2.6-145:2010 Захист бетонних і залізобетонних конструкцій від корозії. Загальні технічні вимоги (ГОСТ 31384-2008, NEQ). п.п.2.44, 2.47-2.61 СНиП 2.03.11-85 залишаються чинними)
СН 277-80 Инструкция по изготовлению изделий из ячеистого бетона	ДСТУ Б В.2.7-45-96 Бетони ніздрюваті. Технічні умови

ДОДАТОК Б
до національного вступу
(довідковий)

Процедура прийняття регіональних стандартів методом перевидання (передруку)

Міждержавний стандарт (ГОСТ) є регіональним стандартом і підпадає під дію ДСТУ 1.7-2001 "Правила і методи прийняття та застосування міжнародних і регіональних стандартів".

Згідно з 4.3 ДСТУ 1.7 міждержавний стандарт (ГОСТ) вважають прийнятим, якщо національний стандарт (ДСТУ) є модифікованим щодо цього ГОСТ і має технічні відхилення, які точно визначено і пояснено.

Згідно з додатком Б ДСТУ 1.7 одним із доцільних методів прийняття міждержавного стандарту як модифікованого є метод перевидання (передруку).

Відповідно до 5.4.2 ДСТУ 1.7 при застосуванні цього методу національний стандарт має містити:

- а) національний вступ та передмову;
- б) національний інформативний матеріал (у додатках чи примітках).

Згідно з 8.3 ДСТУ 1.7 позначка ДСТУ при модифікованому ступені відповідності складається тільки з національного номера. Позначка та скорочення ступеня відповідності подаються після назви національного стандарту та позначки міждержавного стандарту, включаючи дату його прийняття.

Наприклад:

ДСТУ Б В.2.6-140:2010 Плити підвіконні залізобетонні для житлових, громадських і допоміжних будівель. Технічні умови (ГОСТ 26919-86, MOD).

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЖИЛЫХ, ОБЩЕСТВЕННЫХ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
Технические условия**

ГОСТ 26919-86

Государственный комитет СССР по делам строительства
Москва

1 РАЗРАБОТАН Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Э. Шахова (руководитель темы); **В. Греков**; **Н. Каляпкина**; **А. Тучнин**, канд. техн. наук;

В. Деньщикова

2 ВНЕСЕН Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

Зам. председателя **М. П. Коханенко**

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 6 июня 1986 г. № 77

4 ВЗАМЕН ГОСТ 6785-80 в части плит для жилых, общественных и вспомогательных зданий

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ,
ОБЩЕСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ**

Технические условия

**ГОСТ
26919-86**REINFORCED CONCRETE WINDOW BOARDS FOR RESIDENTIAL,
CIVIL AND AUXILIARY BUILDINGS
SpecificationsДата введения 1987-07-01

Настоящий стандарт распространяется на подоконные железобетонные плиты (далее – плиты), изготавливаемые из тяжелого и плотного силикатного бетонов и предназначенные для применения в жилых и общественных зданиях, а также в вспомогательных зданиях и помещениях промышленных и сельскохозяйственных предприятий.

Допускается применять плиты в условиях воздействия агрессивной среды при соблюдении дополнительных требований, установленных проектной документацией в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 и СН 165-76 и указанных в заказе на изготовление плит.

1 ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1 Плиты в зависимости от отделки верхних лицевых поверхностей подразделяют на три типа:

ПОШ – с шлифованной мозаичной поверхностью;

ПОГ – с глянцевой поверхностью;

ПОО – с гладкой поверхностью, предназначенной под окраску.

1.2 Форма и размеры плит, а также их показатели материалоемкости должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

1.3 В случаях, предусмотренных проектной документацией, плиты могут иметь:

– лицевой профиль, отличающийся от указанного на черт. 1 (с валиком, без капельника, с закругленными углами);

– вырезы в углах и срезы торцов.

1.4 Плиты длиной до 1450 мм включительно предусмотрены для опирания на стену (с заведением в паз коробки оконного блока) при вылете свободной консоли не более, мм:

100 – для плит шириной до 200 мм;

150 – для плит шириной более 200 мм.

Плиты длиной 1600 мм и более предусмотрены для опирания на стену и металлические кронштейны с приваркой к ним закладных изделий, расположенных в середине длины плиты или по торцам и в середине длины плиты (при ленточном остеклении).

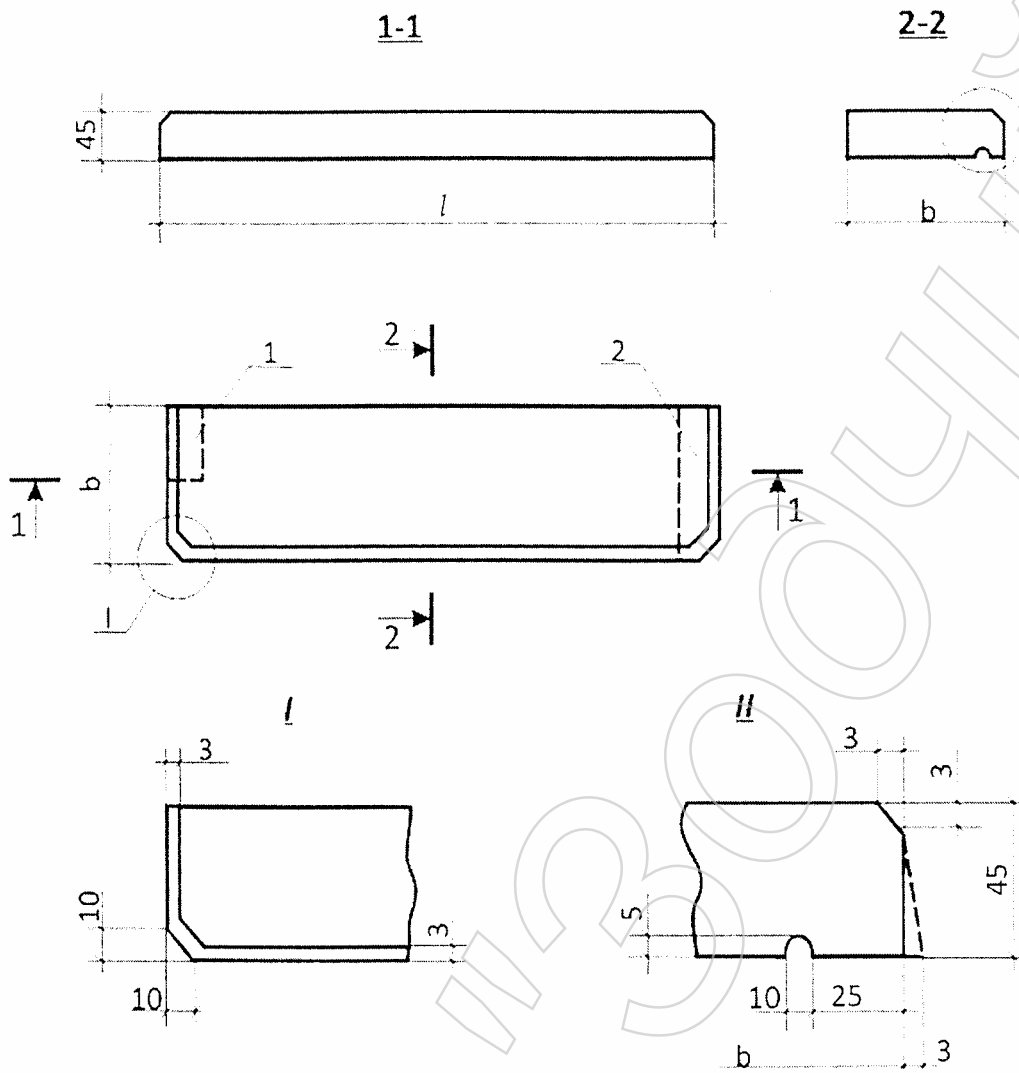
1.5 Плиты, при необходимости, изготавливают в двух вариантах исполнения: правом и левом – с вырезом в углу (срезом торца), расположенным соответственно на правом или левом торце плиты.

1.6 Конструкции плит, а также арматурных и закладных изделий к ним приведены в обязательном приложении.

1.7 Плиты следует обозначать марками в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78. Марка плит состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами. Первая группа содержит обозначение типа плиты и ее габаритные размеры. Длину плиты указывают в дециметрах (значение которой округляют до целого числа), ширину – в сантиметрах.

Во второй группе для плит, изготавливаемых из плотного силикатного бетона, указывают вид бетона, обозначаемый прописной буквой "С".

Подоконные плиты для жилых,
общественных и вспомогательных зданий



1 – вырез; 2 – срез торца; 3 – технологический уклон не более 3 мм

Черт. 1

- В третьей группе (или во второй группе марки плит, изготавливаемых из тяжелого бетона) указывают:
- наличие в плите закладных изделий, обозначаемых арабскими цифрами: 1 – для плит с закладными изделиями, расположенными в середине длины плиты; 2 – для плит с закладными изделиями, расположенными по торцам и в середине длины плиты;
 - наличие в плите вырезов в углах или срезов торцов, обозначаемых строчными буквами;
 - левый вариант исполнения плиты, обозначаемый строчной буквой "л";
 - дополнительные характеристики плит, применяемых в условиях воздействия агрессивных сред, – проницаемость бетона, обозначаемую прописными буквами: "Н" – нормальная, "П" – пониженная и "О" – особо низкая проницаемость.

Пример условного обозначения (марки) плиты типа ПОШ, длиной 1300 мм, шириной 150 мм, из тяжелого бетона:

ПОШ 13.15

То же, плиты типа ПОГ, длиной 1600 мм, шириной 250 мм, из тяжелого бетона, с закладным изделием в середине длины плиты:

ПОГ16.25-1

То же, плиты типа ПОО, длиной 2200 мм, шириной 350 мм, в правом варианте исполнения, из плотного силикатного бетона, с закладными изделиями по торцам и в середине длины плиты:

ПОО 22.35-С-2

Таблица 1

Код ОКП	Марка плиты	Основные размеры плиты, мм		Расход материалов		Масса плиты (справочная), кг
		<i>l</i>	<i>b</i>	Бетон, м ³	Сталь, кг	
58 9421 1032	ПОШ7.15	700		0,005	0,17	12
58 9421 1097	ПОГ7.15					
58 9421 1162	ПОО7.15					
58 9424 0192	ПОШ7.15-С					9
58 9424 0257	ПОГ7.15-С					
58 9424 0322	ПОО7.15-С					
58 9421 1034	ПОШ10.15	1000		0,007	0,36	17
58 9421 1099	ПОГ10.15					
58 9421 1164	ПОО10.15					
58 9424 0194	ПОШ10.15-С					13
58 9424 0259	ПОГ10.15-С					
58 9424 0324	ПОО10.15-С					
58 9421 1035	ПОШ13.15	1300		0,009	0,48	22
58 9421 1100	ПОГ13.15					
58 9421 1165	ПОО13.15					
58 9424 0195	ПОШ13.15-С					17
58 9424 0260	ПОГ13.15-С					
58 9424 0325	ПОО13.15-С					
58 9421 1036	ПОШ15.15	1450	150	0,010	0,74	24
58 9421 1101	ПОГ15.15					
58 9421 1166	ПОО15.15					
58 9424 0196	ПОШ15.15-С					19
58 9424 0261	ПОГ15.15-С					
58 9424 0326	ПОО15.15-С					
58 9421 1057	ПОШ16.15-1	1600		0,011	0,70	27
58 9421 1122	ПОГ16.15-1					
58 9421 1187	ПОО16.15-1					
58 9424 0217	ПОШ16.15-С-1					21
58 9424 0282	ПОГ16.15-С-1					
58 9424 0347	ПОО16.15-С-1					
58 9421 1058	ПОШ19.15-1	1900		0,013	0,75	32
58 9421 1123	ПОГ19.15-1					
58 9421 1188	ПОО19.15-1					
58 9424 0218	ПОШ19.15-С-1					24
58 9424 0283	ПОГ19.15-С-1					
58 9424 0348	ПОО19.15-С-1					
58 9421 1059	ПОШ22.15-1	2200		0,015	0,81	37
58 9421 1124	ПОГ22.15-1					
58 9421 1189	ПОО22.15-1					

Продолжение таблицы 1

Код ОКП	Марка плиты	Основные размеры плиты, мм		Расход материалов		Масса плиты (справочная), кг
		<i>l</i>	<i>b</i>	Бетон, м ³	Сталь, кг	
58 9424 0219	ПОШ22.15-С-1	2200		0,015	0,81	28
58 9424 0284	ПОГ22.15-С-1					
58 9424 0349	ПОО22.15-С-1					
58 9421 1060	ПОШ25.15-1	2500		0,017	1,00	42
58 9421 1125	ПОГ25.15-1					
58 9421 1190	ПОО25.15-1					
58 9424 0220	ПОШ25.15-С-1					
58 9424 0285	ПОГ25.15-С-1					32
58 9424 0350	ПОО25.15-С-1					
58 9421 1061	ПОШ28.15-1					
58 9421 1126	ПОГ28.15-1	2800	150	0,019	1,07	47
58 9421 1191	ПОО28.15-1					
58 9424 0221	ПОШ28.15-С-1					
58 9424 0286	ПОГ28.15-С-1					
58 9424 0351	ПОО28.15-С-1	700		0,006	0,17	16
58 9421 1037	ПОШ7.20					
58 9421 1102	ПОГ7.20					
58 9421 1167	ПОО7.20	700		0,006	0,17	11
58 9424 0197	ПОШ7.20-С					
58 9424 0262	ПОГ7.20-С					
58 9424 0327	ПОО7.20-С	1000		0,009	0,36	23
58 9421 1039	ПОШ10.20					
58 9421 1104	ПОГ10.20					
58 9421 1169	ПОО10.20	1000		0,009	0,36	17
58 9424 0199	ПОШ10.20-С					
58 9424 0264	ПОГ10.20-С					
58 9424 0329	ПОО10.20-С	1300		0,012	0,49	29
58 9421 1040	ПОШ13.20					
58 9421 1105	ПОГ13.20					
58 9421 1170	ПОО13.20	1300		0,012	0,49	23
58 9424 0200	ПОШ13.20-С					
58 9424 0265	ПОГ13.20-С					
58 9424 0330	ПОО13.20-С	1450	200	0,013	0,76	33
58 9421 1041	ПОШ15.20					
58 9421 1106	ПОГ15.20					
58 9421 1171	ПОО15.20	1450	200	0,013	0,76	25
58 9424 0201	ПОШ15.20-С					
58 9424 0266	ПОГ15.20-С					
58 9424 0331	ПОО15.20-С	1600		0,014	0,72	36
58 9421 1062	ПОШ16.20-1					
58 9421 1127	ПОГ16.20-1					
58 9421 1192	ПОО16.20-1	1600		0,014	0,72	26
58 9424 0222	ПОШ16.20-С-1					
58 9424 0287	ПОГ16.20-С-1					
58 9424 0352	ПОО16.20-С-1					

Продолжение таблицы 1

Код ОКП	Марка плиты	Основные размеры плиты, мм		Расход материалов		Масса плиты (справочная), кг
		<i>l</i>	<i>b</i>	Бетон, м ³	Сталь, кг	
58 9421 1063	ПОШ19.20-1	1900		0,017	0,78	43
58 9421 1128	ПОГ19.20-1					
58 9421 1193	ПОО19.20-1					
58 9424 0223	ПОШ19.20-С-1	1900		0,017	0,78	32
58 9424 0288	ПОГ19.20-С-1					
58 9424 0353	ПОО19.20-С-1					
58 9421 1064	ПОШ22.20-1	2200		0,020	0,94	50
58 9421 1129	ПОГ22.20-1					
58 9421 1194	ПОО22.20-1					
58 9424 0224	ПОШ22.20-С-1	2200	200	0,020	0,94	38
58 9424 0289	ПОГ22.20-С-1					
58 9424 0354	ПОО22.20-С-1					
58 9421 1065	ПОШ25.20-1	2500		0,023	1,02	56
58 9421 1130	ПОГ25.20-1					
58 9421 1195	ПОО25.20-1					
58 9424 0225	ПОШ25.20-С-1	2500		0,023	1,02	44
58 9424 0290	ПОГ25.20-С-1					
58 9424 0355	ПОО25.20-С-1					
58 9421 1066	ПОШ28.20-1	2800		0,025	1,43	63
58 9421 1131	ПОГ28.20-1					
58 9421 1196	ПОО28.20-1					
58 9424 0226	ПОШ28.20-С-1	2800		0,025	1,43	48
58 9424 0291	ПОГ28.20-С-1					
58 9424 0356	ПОО28.20-С-1					
58 9421 1042	ПОШ7.25	700		0,008	0,18	20
58 9421 1107	ПОГ7.25					
58 9421 1172	ПОО7.25					
58 9424 0202	ПОШ7.25-С	700		0,008	0,18	15
58 9424 0267	ПОГ7.25-С					
58 9424 0332	ПОО7.25-С					
58 9421 1044	ПОШ10.25	1000		0,011	0,37	28
58 9421 1109	ПОГ10.25					
58 9421 1174	ПОО10.25					
58 9424 0204	ПОШ10.25-С	1000	250	0,011	0,37	21
58 9424 0269	ПОГ10.25-С					
58 9424 0334	ПОО10.25-С					
58 9421 1045	ПОШ13.25	1300		0,014	0,51	37
58 9421 1110	ПОГ13.25					
58 9421 1175	ПОО13.25					
58 9424 0205	ПОШ13.25-С	1300		0,014	0,51	26
58 9424 0270	ПОГ13.25-С					
58 9424 0335	ПОО13.25-С					
58 9421 1046	ПОШ15.25	1450		0,016	0,77	41
58 9421 1111	ПОГ15.25					
58 9421 1176	ПОО15.25					

Продолжение таблицы 1

Код ОКП	Марка плиты	Основные размеры плиты, мм		Расход материалов		Масса плиты (справочная), кг
		<i>l</i>	<i>b</i>	Бетон, м ³	Сталь, кг	
58 9424 0206	ПОШ15.25-С	1450		0,016	0,77	30
58 9424 0271	ПОГ15.25-С					
58 9424 0336	ПОО15.25-С					
58 9421 1067	ПОШ16.25-1	1600		0,018	0,73	45
58 9421 1132	ПОГ16.25-1					
58 9421 1197	ПОО16.25-1					
58 9424 0227	ПОШ16.25-С-1					
58 9424 0292	ПОГ16.25-С-1					
58 9424 0357	ПОО16.25-С-1					
58 9421 1068	ПОШ19.25-1	1900		0,021	0,89	53
58 9421 1133	ПОГ19.25-1					
58 9421 1198	ПОО19.25-1					
58 9424 0228	ПОШ19.25-С-1					
58 9424 0293	ПОГ19.25-С-1					
58 9424 0358	ПОО19.25-С-1					
58 9421 1069	ПОШ22.25-1	2200	250	0,025	0,97	62
58 9421 1134	ПОГ22.25-1					
58 9421 1199	ПОО22.25-1					
58 9424 0229	ПОШ22.25-С-1					
58 9424 0294	ПОГ22.25-С-1					
58 9424 0359	ПОО22.25-С-1					
58 9421 1070	ПОШ25.25-1	2500		0,028	1,33	70
58 9421 1135	ПОГ25.25-1					
58 9421 1200	ПОО25.25-1					
58 9424 0230	ПОШ25.25-С-1					
58 9424 0295	ПОГ25.25-С-1					
58 9424 0360	ПОО25.25-С-1					
58 9421 1071	ПОШ28.25-1	2800		0,032	1,46	79
58 9421 1136	ПОГ28.25-1					
58 9421 1201	ПОО28.25-1					
58 9424 0231	ПОШ28.25-С-1					
58 9424 0296	ПОГ28.25-С-1					
58 9424 0361	ПОО28.25-С-1					
58 9421 1047	ПОШ7.35	700		0,011	0,20	28
58 9421 1112	ПОГ7.35					
58 9421 1177	ПОО7.35					
58 9424 0207	ПОШ7.35-С					
58 9424 0272	ПОГ7.35-С					
58 9424 0337	ПОО7.35-С					
58 9421 1049	ПОШ10.35	1000	350	0,016	0,33	39
58 9421 1114	ПОГ10.35					
58 9421 1179	ПОО10.35					
58 9424 0209	ПОШ10.35-С					
58 9424 0274	ПОГ10.35-С					
58 9424 0339	ПОО10.35-С					

Продолжение таблицы 1

Код ОКП	Марка плиты	Основные размеры плиты, мм		Расход материалов		Масса плиты (справочная), кг
		<i>l</i>	<i>b</i>	Бетон, м ³	Сталь, кг	
58 9421 1050	ПОШ13.35	1300		0,020	0,63	51
58 9421 1115	ПОГ13.35					
58 9421 1180	ПОО13.35					
58 9424 0210	ПОШ13.35-С	1300		0,020	0,63	37
58 9424 0275	ПОО13.35-С					
58 9424 0340	ПОГ13.35-С					
58 9421 1051	ПОШ 15.35	1450		0,023	0,72	57
58 9421 1116	ПОГ15.35					
58 9421 1181	ПОО15.35					
58 9424 0211	ПОШ15.35-С	1450		0,023	0,72	43
58 9424 0276	ПОГ15.35-С					
58 9424 0341	ПОО15.35-С					
58 9421 1072	ПОШ16.35-1	1600		0,025	0,85	63
58 9421 1137	ПОГ16.35-1					
58 9421 1202	ПОО16.35-1					
58 9424 0232	ПОШ16.35-С-1	1600		0,025	0,85	47
58 9424 0297	ПОГ16.35-С-1					
58 9424 0362	ПОО16.35-С-1					
58 9421 1073	ПОШ19.35-1	1900	350	0,030	0,93	75
58 9421 1138	ПОГ19.35-1					
58 9421 1203	ПОО19.35-1					
58 9424 0233	ПОШ19.35-С-1	1900	350	0,030	0,93	56
58 9424 0298	ПОГ19.35-С-1					
58 9424 0363	ПОО19.35-С-1					
58 9421 1074	ПОШ22.35-1	2200		0,035	1,03	87
58 9421 1139	ПОГ22.35-1					
58 9421 1204	ПОО22.35-1					
58 9424 0234	ПОШ22.35-С-1	2200		0,035	1,03	65
58 9424 0299	ПОГ22.35-С-1					
58 9424 0364	ПОО22.35-С-1					
58 9421 1075	ПОШ25.35-1	2500		0,039	1,62	98
58 9421 1140	ПОГ25.35-1					
58 9421 1205	ПОО25.35-1					
58 9424 0235	ПОШ25.35-С-1	2500		0,039	1,62	73
58 9424 0300	ПОГ25.35-С-1					
58 9424 0365	ПОО25.35-С-1					
58 9421 1076	ПОШ28.35-1	2800		0,040	1,77	110
58 9421 1141	ПОГ28.35-1					
58 9421 1206	ПОО28.35-1					
58 9424 0236	ПОШ28.35-С-1	2800		0,040	1,77	75
58 9424 0301	ПОГ28.35-С-1					
58 9424 0366	ПОО28.35-С-1					
58 9421 1052	ПОШ7.45	700	450	0,014	0,21	35
58 9421 1117	ПОГ7.45					
58 9421 1182	ПОО7.45					

Продолжение таблицы 1

Код ОКП	Марка плиты	Основные размеры плиты, мм		Расход материалов		Масса плиты (справочная), кг
		<i>l</i>	<i>b</i>	Бетон, м ³	Сталь, кг	
58 9424 0212	ПОШ7.45-С	700		0,014	0,21	26
58 9424 0277	ПОГ7.45-С					
58 9424 0342	ПОО7.45-С					
58 9421 1054	ПОШ10.45	1000		0,020	0,35	51
58 9421 1119	ПОГ10.45					
58 9421 1184	ПОО10.45					
58 9424 0214	ПОШ10.45-С					
58 9424 0279	ПОГ10.45-С					
58 9421 0344	ПОО10.45-С					
58 9421 1055	ПОШ13.45	1300		0,026	0,65	66
58 9421 1120	ПОГ13.45					
58 9421 1185	ПОО13.45					
58 9424 0215	ПОШ13.45-С					
58 9424 0280	ПОГ13.45-С					
58 9424 0345	ПОО13.45-С					
58 9421 1056	ПОШ15.45	1450		0,029	0,75	73
58 9421 1121	ПОГ15.45					
58 9421 1186	ПОО15.45					
58 9424 0216	ПОШ15.45-С					
58 9424 0281	ПОГ15.45-С					
58 9424 0346	ПОО15.45-С					
58 9421 1077	ПОШ16.45-1	1600	450	0,033	0,96	81
58 9421 1142	ПОГ16.45-1					
58 9421 1207	ПОО16.45-1					
58 9424 0237	ПОШ16.45-С-1					
58 9424 0302	ПОГ16.45-С-1					
58 9424 0367	ПОО16.45-С-1					
58 9421 1078	ПОШ19.45-1	1900		0,039	1,08	96
58 9421 1143	ПОГ19.45-1					
58 9421 1208	ПОО19.45-1					
58 9424 0238	ПОШ19.45-С-1					
58 9424 0303	ПОГ19.45-С-1					
58 9424 0368	ПОО19.45-С-1					
58 9421 1079	ПОШ22.45-1	2200		0,045	1,31	113
58 9421 1144	ПОГ22.45-1					
58 9421 1209	ПОО22.45-1					
58 9424 0239	ПОШ22.45-С-1					
58 9424 0304	ПОГ22.45-С-1					
58 9424 0369	ПОО22.45-С-1					
58 9421 1080	ПОШ25.45-1	2500		0,051	1,68	127
58 9421 1145	ПОГ25.45-1					
58 9421 1210	ПОО25.45-1					
58 9424 0240	ПОШ25.45-С-1					
58 9424 0305	ПОГ25.45-С-1					
58 9424 0370	ПОО25.45-С-1					

Продолжение таблицы 1

Код ОКП	Марка плиты	Основные размеры плиты, мм		Расход материалов		Масса плиты (справочная), кг
		<i>l</i>	<i>b</i>	Бетон, м ³	Сталь, кг	
58 9421 1081	ПОШ28.45-1	2800	450	0,057	2,40	110
58 9421 1146	ПОГ28.45-1					
58 9421 1211	ПОО28.45-1					
58 9424 0241	ПОШ28.45-С-1	2800	450	0,057	2,40	107
58 9424 0306	ПОГ28.45-С-1					
58 9424 0371	ПОО28.45-С-1					
58 9421 1082	ПОШ22.15-2	2200		0,015	1,59	37
58 9421 1147	ПОГ22.15-2					
58 9421 1212	ПОО22.15-2					
58 9424 0242	ПОШ22.15-С-2	2200		0,015	1,59	28
58 9424 0307	ПОГ22.15-С-2					
58 9424 0372	ПОО22.15-С-2					
58 9421 1083	ПОШ25.15-2	2500	150	0,017	1,78	42
58 9421 1148	ПОГ25.15-2					
58 9421 1213	ПОО25.15-2					
58 9424 0243	ПОШ25.15-С-2	2500	150	0,017	1,78	32
58 9424 0308	ПОГ25.15-С-2					
58 9424 0373	ПОО25.15-С-2					
58 9421 1084	ПОШ28.15-2	2800		0,019	1,85	47
58 9421 1149	ПОГ28.15-2					
58 9421 1214	ПОО28.15-2					
58 9424 0244	ПОШ28.15-С-2	2800		0,019	1,85	36
58 9424 0309	ПОГ28.15-С-2					
58 9424 0374	ПОО28.15-С-2					
58 9421 1085	ПОШ22.20-2	2200		0,020	1,72	50
58 9421 1150	ПОГ22.20-2					
58 9421 1215	ПОО22.20-2					
58 9424 0245	ПОШ22.20-С-2	2200		0,020	1,72	38
58 9424 0310	ПОГ22.20-С-2					
58 9424 0375	ПОО22.20-С-2					
58 9421 1086	ПОШ25.20-2	2500	200	0,023	1,80	56
58 9421 1151	ПОГ25.20-2					
58 9421 1216	ПОО25.20-2					
58 9424 0246	ПОШ25.20-С-2	2500	200	0,023	1,80	44
58 9424 0311	ПОГ25.20-С-2					
58 9424 0376	ПОО25.20-С-2					
58 9421 1087	ПОШ28.20-2	2800		0,025	2,21	63
58 9421 1152	ПОГ28.20-2					
58 9421 1217	ПОО28.20-2					
58 9424 0247	ПОШ28.20-С-2	2800		0,025	2,21	48
58 9424 0312	ПОГ28.20-С-2					
58 9424 0377	ПОО28.20-С-2					
58 9421 1088	ПОШ22.25-2	2200	250	0,025	1,75	62
58 9421 1153	ПОГ22.25-2					
58 9421 1218	ПОО22.25-2					

Продолжение таблицы 1

Код ОКП	Марка плиты	Основные размеры плиты, мм		Расход материалов		Масса плиты (справочная), кг
		<i>l</i>	<i>b</i>	Бетон, м ³	Сталь, кг	
58 9424 0248	ПОШ22.25-С-2	2200		0,025	1,75	47
58 9424 0313	ПОГ22.25-С-2					
58 9424 0378	ПОО22.25-С-2					
58 9421 1089	ПОШ25.25-2	2500	250	0,028	2,11	70
58 9421 1154	ПОГ25.25-2					
58 9421 1219	ПОО25.25-2					
58 9424 0249	ПОШ25.25-С-2					
58 9424 0314	ПОГ25.25-С-2					53
58 9424 0379	ПОО25.25-С-2					
58 9421 1090	ПОШ28.25-2	2800		0,032	2,24	79
58 9421 1155	ПОГ28.25-2					
58 9421 1220	ПОО28.25-2					
58 9424 0250	ПОШ28.25-С-2					60
58 9424 0315	ПОГ28.25-С-2					
58 9424 0380	ПОО28.25-С-2					
58 9421 1091	ПОШ22.35-2	2200		0,035	1,91	87
58 9421 1156	ПОГ22.35-2					
58 9421 1221	ПОО22.35-2					
58 9424 0251	ПОШ22.35-С-2					65
58 9424 0316	ПОГ22.35-С-2					
58 9424 0381	ПОО22.35-С-2					
58 9421 1092	ПОШ25.35-2	2500	350	0,039	2,40	98
58 9421 1157	ПОГ25.35-2					
58 9421 1222	ПОО25.35-2					
58 9424 0252	ПОШ25.35-С-2					
58 9424 0317	ПОГ25.35-С-2					73
58 9424 0382	ПОО25.35-С-2					
58 9421 1093	ПОШ28.35-2	2800		0,040	2,55	110
58 9421 1158	ПОГ28.35-2					
58 9421 1223	ПОО28.35-2					
58 9424 0253	ПОШ28.35-С-2					75
58 9424 0318	ПОГ28.35-С-2					
58 9424 0383	ПОО28.35-С-2					
58 9421 1094	ПОШ22.45-2	2200		0,045	2,09	113
58 9421 1159	ПОГ22.45-2					
58 9421 1224	ПОО22.45-2					
58 9424 0254	ПОШ22.45-С-2					
58 9424 0319	ПОГ22.45-С-2					84
58 9424 0384	ПОО22.45-С-2					
58 9421 1095	ПОШ25.45-2	2500	450	0,051	2,46	127
58 9421 1160	ПОГ25.45-2					
58 9421 1225	ПОО25.45-2					
58 9424 0255	ПОШ25.45-С-2					95
58 9424 0320	ПОГ25.45-С-2					
58 9424 0385	ПОО25.45-С-2					

Конец таблицы 1

Код ОКП	Марка плиты	Основные размеры плиты, мм		Расход материалов		Масса плиты (справочная), кг
		<i>l</i>	<i>b</i>	Бетон, м ³	Сталь, кг	
58 9421 1096	ПОШ28.45-2	2800	450	0,057	3,18	142
58 9421 1161	ПОГ28.45-2					
58 9421 1226	ПОО28.45-2					
58 9424 0256	ПОШ28.45-С-2					107
58 9424 0321	ПОГ28.45-С-2					
58 9424 0386	ПОО28.45-С-2					

Примечания:

1. В марках плит по табл. 1 не указаны варианты исполнения плит (п. 1.5).
2. В случае устройства в плитах вырезов в углах или срезов торцов (п. 1.3) расход бетона и стали на плиту, указанный в табл. 1, следует соответственно изменить.
3. Масса плит приведена для плит из тяжелого бетона средней плотности 2400 кгс/м³ и плотного силикатного бетона – 1800 кгс/м³.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Плиты следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2 Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83:

- по прочности;
- по показателям фактической прочности бетона (в проектном возрасте и отпускной);
- по морозостойкости бетона;
- к качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;
- к бетону плит, применяемых в условиях воздействия агрессивных сред;
- к качеству арматурных и закладных изделий и их положению в плите;
- к маркам сталей для арматурных и закладных изделий;
- по отклонению толщины защитного слоя бетона;
- по защите от коррозии;
- по применению форм для изготовления плит.

2.3 Плиты следует изготавливать из бетона класса по прочности на сжатие В15.

2.4 Коэффициент вариации прочности бетона по сжатию в партии для плит высшей категории качества не должен быть более:

- 9 % – для тяжелого бетона;
- 10 % – для плотного силикатного бетона.

2.5 Значение нормируемой отпускной прочности бетона плит в процентах от класса бетона по прочности на сжатие следует принимать равным:

- 70 – для плит из тяжелого бетона;
- 100 – для плит из плотного силикатного бетона.

При поставке плит из тяжелого бетона в холодный период года допускается повышать нормируемую отпускную прочность бетона, но не более 80 % класса по прочности на сжатие. Значение нормируемой отпускной прочности тяжелого бетона следует принимать по проектной документации на конкретное здание в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83.

2.6 Плотный силикатный бетон должен иметь среднюю плотность (в высушенном до постоянной массы состоянии) не менее 1800 кг/м³.

2.7 Арматурная сталь должна удовлетворять требованиям:

- стержневая арматурная сталь класса А-III - ГОСТ 5781-82;
- проволока класса Вр-1-ГОСТ 6727-80.

2.8 Форма и размеры сварных арматурных сеток, закладных изделий и их положение в плитах должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

2.9 Арматуру в плитах из плотного силикатного бетона, предназначенных для применения в помещениях с относительной влажностью внутреннего воздуха свыше 60 %, следует защищать от коррозии. Способ защиты арматуры должен соответствовать установленному проектной документацией (согласно требованиям СН 165-76) и указанному в заказе на изготовление плит.

2.10 Значения действительных отклонений геометрических параметров плит не должны превышать предельных, указанных в табл. 2.

Таблица 2

		В мм	
Наименование отклонения геометрического параметра	Наименование геометрического параметра	Пред. откл.	
Отклонения линейных размеров	Длина плиты	± 5	
	Ширина плиты	± 3	
	Толщина плиты	± 2	
	Положение закладного изделия:	в плоскости	5
		из плоскости плиты	2
Отклонения от прямолинейности	Прямолинейность лицевого профиля поверхности плиты в любом сечении на всей длине плиты длиной 700-1300	± 2	
	То же, плиты длиной 1450-2800	± 3	
Отклонения от плоскостности	Плоскостность лицевой поверхности плиты относительно прилегающей плоскости	3	

2.11 Устанавливаются следующие категории бетонных поверхностей плиты:

A0 или A1 – лицевой шлифованной или глянцевой;

A2 – лицевой гладкой, предназначенной под окраску;

A7 – нелицевой, невидимой в условиях эксплуатации.

Требования к качеству поверхностей и внешнему виду плит – по ГОСТ 13015.0-83 и настоящему стандарту.

2.11.1 Верхняя лицевая поверхность плит одной партии должна иметь одинаковый цвет и тон окраски.

Расположение мраморного щебня на лицевых шлифованных поверхностях плит должно быть равномерным или предусмотренным проектной документацией на конкретное здание и заказом. В первом случае участки без мраморного щебня площадью более 3 см² не допускаются.

2.11.2 На поверхностях плит не допускаются трещины в бетоне, за исключением усадочных и других местных технологических шириной не более 0,1 мм на нижней поверхности плит.

2.11.3 Плиты высшей категории качества должны быть типов ПОШ или ПОГ.

3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Приемку плит следует проводить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящего стандарта.

3.2 Приемку плит по показателям их прочности, морозостойкости бетона следует проводить по результатам периодических испытаний.

3.3 Приемку плит по показателям прочности бетона (классу бетона по прочности на сжатие и отпускной прочности бетона), средней плотности плотного силикатного бетона, соответствия арматурных и закладных изделий требованиям обязательного приложения, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия усадочных трещин, категории бетонной поверхности следует проводить по результатам приемо-сдаточных испытаний.

3.4 При приемке плит по показателям точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия усадочных трещин и категории бетонной поверхности следует применять одноступенчатый выборочный контроль.

3.5 Приемку плит по наличию закладных изделий, правильности нанесения маркировочных надписей и знаков, соответствию вида отделки установленным требованиям и эталону следует проводить путем сплошного контроля с отбраковкой плит, имеющих дефекты по указанным показателям.

4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1 Испытания плит нагружением для определения их прочности следует проводить по достижении бетоном прочности, соответствующей классу по прочности на сжатие.

Прочность плит следует контролировать по ГОСТ 8829-85.

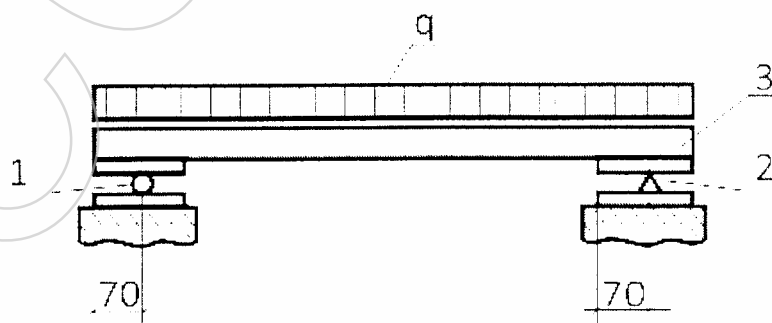
4.1.1 Схема опирания и загрузки плиты при испытании ее нагружением приведена на черт. 2, а значения контрольных нагрузок при проверке прочности плит указаны в табл. 3.

Таблица 3

Значение коэффициента С	Контрольная нагрузка по проверке прочности плиты q , кПа (кгс/м ²), при которой	
	плита признается годной	требуется повторное испытание плиты
1,4	1,23 (125)	1,04 (105)
1,6	1,57 (160)	1,33 (135)

Примечания:

1. Значения контрольных нагрузок указаны без учета веса плиты.
2. Значение коэффициента С принимают в зависимости от возможного характера разрушения плиты согласно ГОСТ 8829-85.



1 – подвижная опора; 2 – неподвижная опора; 3 – подоконная плита

Черт. 2

4.2 Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях, установленных ГОСТ 18105.1-80.

При испытании плит неразрушающими методами фактическую отпускную прочность бетона на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 или приборами механического действия по ГОСТ 22690.0-77 – ГОСТ 22690.4-77, а также другими методами, предусмотренными стандартами на методы испытания бетона.

4.3 Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-76 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.4 Среднюю плотность плотного силикатного бетона следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.1-78 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.5 Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий – по ГОСТ 10922-75.

4.6 Положение арматурных и закладных изделий, а также толщину защитного слоя бетона до арматуры следует определять по ГОСТ 17625-83 и ГОСТ 22904-78.

4.7 Размеры плит, отклонения от прямолинейности и плоскостности верхних лицевых поверхностей, качество бетонных поверхностей, ширину раскрытия усадочных трещин и внешний вид плит следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015-75.

5 МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Маркировка плит – по ГОСТ 13015.2-81.

Маркировочные надписи и знаки следует наносить на не лицевой поверхности плит. Допускается по соглашению изготовителя с потребителем и проектной организацией – автором проекта конкретного здания вместо марок наносить на плиты их сокращенные условные обозначения, принятые в проектной документации.

5.2 Требования к документу о качестве плит, поставляемых потребителю, – по ГОСТ 13015.3-81.

5.3 Транспортировать и хранить плиты следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 и настоящего стандарта.

5.3.1 Плиты следует транспортировать и хранить в контейнерах или пакетах.

5.3.2 Плиты следует укладывать на не лицевую грань шириной 45 мм лицевыми поверхностями вплотную одна к другой. Подкладки под нижний ряд и прокладки между рядами плит должны быть толщиной не менее 25 мм и уложены на расстоянии от торцов плит:

- 100 мм – для плит длиной 700 мм – 1000 мм;
- 200 мм – для плит длиной 1300 мм – 2800 мм.

5.3.3 Грузовые стропы и другие захватные приспособления, применяемые для погрузки, разгрузки и складирования плит, в местах соприкосновения их с плитами должны иметь мягкое покрытие.

КОНСТРУКЦИЯ ПЛИТ, АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ К НИМ

1. Положение сварных арматурных сеток и закладных изделий в плитах должно соответствовать указанному:

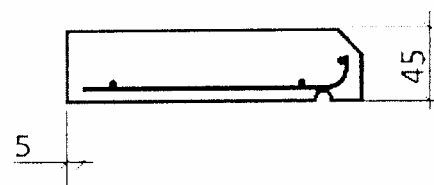
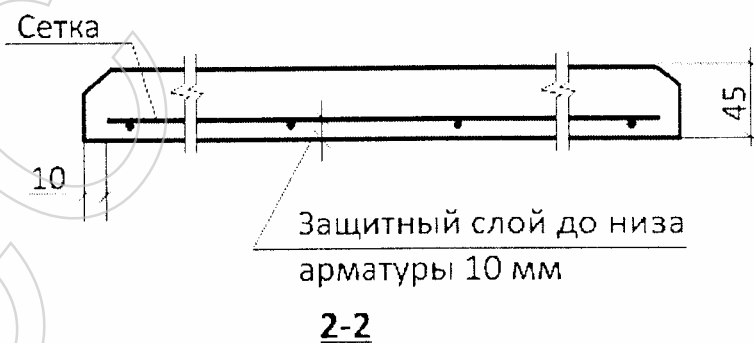
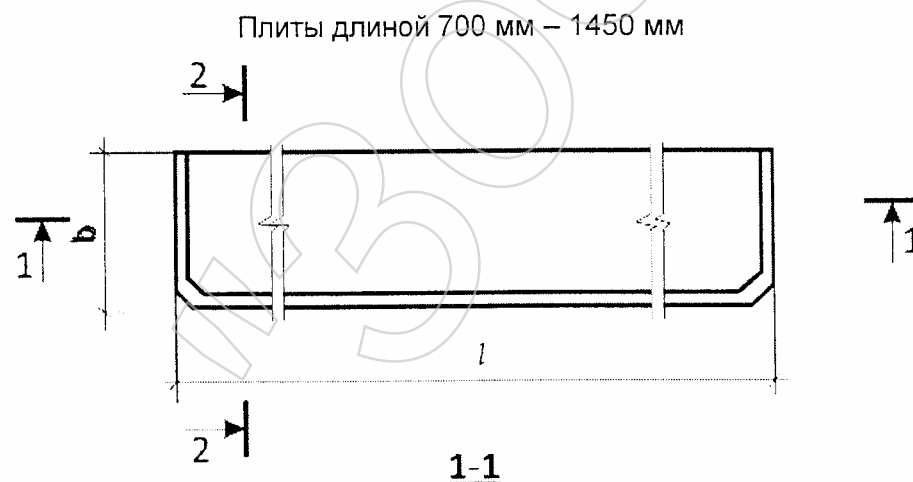
- на черт. 1 – для плит длиной 700 мм – 1450 мм;
- на черт. 2 и в табл. 1 – для плит длиной 1600 мм – 2800 мм (с одним закладным изделием);
- на черт. 3 и в табл. 2 – для плит длиной 2200 мм – 2800 мм (с тремя закладными изделиями).

Спецификация арматурных и закладных изделий и выборка стали на одну плиту приведены в табл. 3.

2. Форма и размеры арматурных сеток должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4, а закладных изделий – на черт. 5.

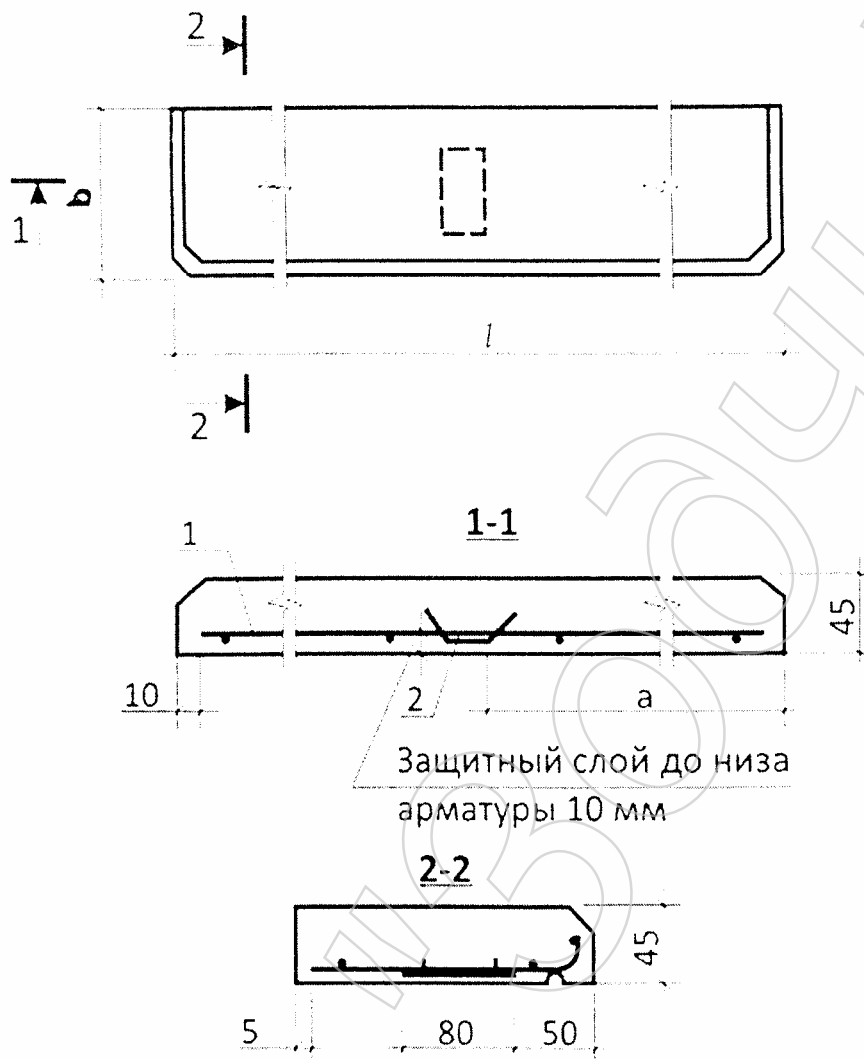
Спецификация и выборка стали на одну арматурную сетку приведены в табл. 5, а на одно закладное изделие – в табл. 6.

3. Марки плит на чертежах и таблицах настоящего обязательного приложения приведены без указания вида бетона и отделки верхних лицевых поверхностей плит.



Черт. 1

Плиты длиной 1600 мм – 2800 мм
(с одним закладным изделием)



1 – сетка; 2 – закладное изделие М1

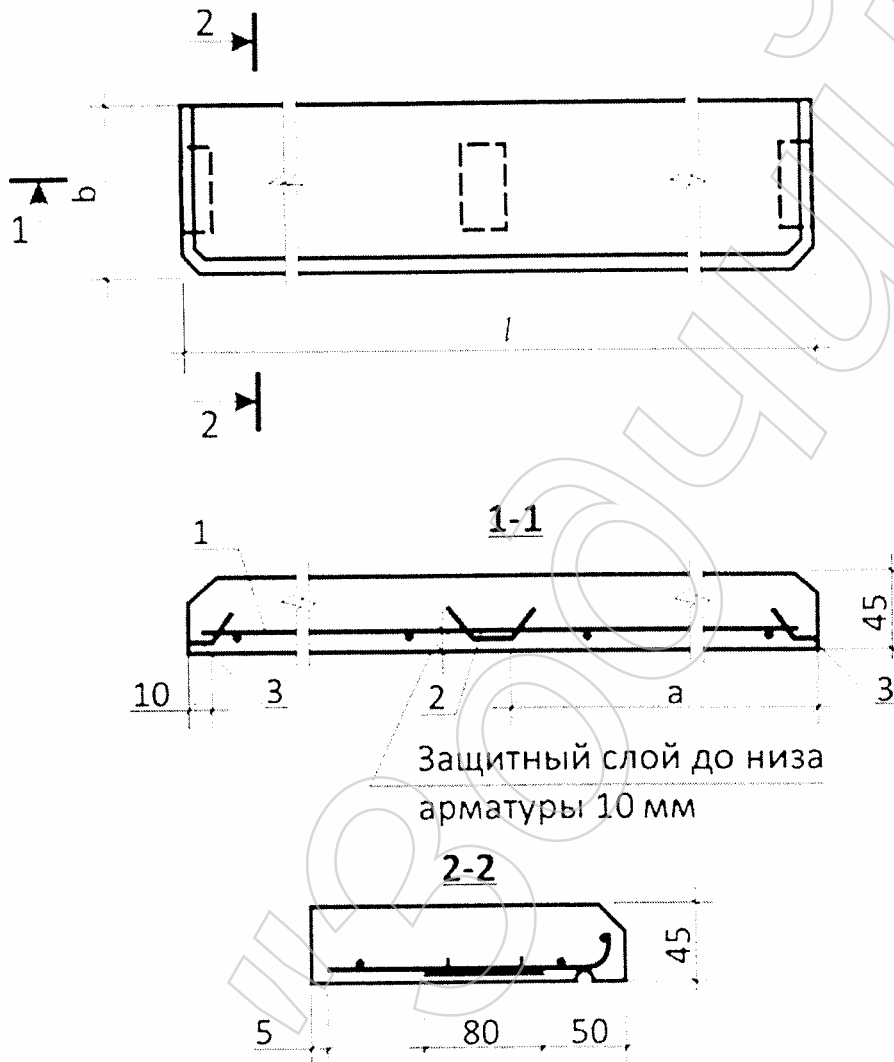
Черт. 2

Таблица 1

В мм

Марка плиты	а	Марка плиты	а	Марка плиты	а
ПО 16.15-1	770	ПО 25.20-1	1220	ПО 19.35-1	920
ПО 19.15-1	920	ПО 28.20-1	1370	ПО 22.35-1	1070
ПО 22.15-1	1070	ПО 16.25-1	770	ПО 25.35-1	1220
ПО 25.15-1	1220	ПО 19.25-1	920	ПО 28.35-1	1370
ПО 28.15-1	1370	ПО 22.25-1	1070	ПО 16.45-1	770
ПО 16.20-1	770	ПО 25.25-1	1220	ПО 19.45-1	920
ПО 19.20-1	920	ПО 28.25-1	1370	ПО 22.45-1	1070
ПО 22.20-1	1070	ПО 16.35-1	770	ПО 25.45-1	1220
				ПО 28.45-1	1370

Плиты длиной 2200 мм – 2800 мм
(с тремя закладными изделиями)



Черт. 3

Таблица 2

						В мм
Марка плиты	а	Марка плиты	а	Марка плиты	а	
ПО 22.15-2	1070	ПО 28.20-2	1370	ПО 25.35-2	1220	
ПО 25.15-2	1220	ПО 22.25-2	1070	ПО 28.35-2	1370	
ПО 28.15-2	1370	ПО 25.25-2	1220	ПО 22.45-2	1070	
ПО 22.20-2	1070	ПО 28.25-2	1370	ПО 25.45-2	1220	
ПО 25.20-2	1220	ПО 22.35-2	1070	ПО 28.45-2	1370	

Таблица 3 – Спецификация арматурных и закладных изделий и выборка стали на одну плиту

Марка плиты	Сетка		Закладное изделие					Выборка стали, кг					
	Марка	Количество	Марка	Количество	Арматурное изделие			Закладное изделие			Итого	Всего	
					Арматурная сталь по ГОСТ 6727-80			Арматурная сталь по ГОСТ 5781-82		Полосовая сталь по ГОСТ 103-76			
					Класс Вр-I			Класс А-III		Марка ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71			
					Диаметр, мм			Итого	Диаметр 8 мм	Итого			-60x6
3	4	5											
ПО 7.15	C1	-	-	0,17	-	-	0,17	-	-	-	-	-	0,17
ПО 10.15	C2	-	-	0,09	0,27	-	0,36	-	-	-	-	-	0,36
ПО 13.15	C12	-	-	0,11	-	0,37	0,48	-	-	-	-	-	0,48
ПО 15.15	C3	-	-	0,13	-	0,62	0,75	-	-	-	-	-	0,75
ПО 16.15-1	C13	1	M1	0,31	-	-	0,31	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	0,70
ПО 19.15-1	C14			0,36	-	-	0,36	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	0,75
ПО 22.15-1	C15			0,42	-	-	0,42	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	0,81
ПО 25.15-1	C4			0,60	-	-	0,60	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	0,99
ПО 28.15-1	C5			0,68	-	-	0,68	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	1,07
ПО 7.20	C6	-	-	0,18	-	-	0,18	-	-	-	-	-	0,18
ПО 10.20	C7	-	-	0,10	0,27	-	0,37	-	-	-	-	-	0,37
ПО 13.20	C16	-	-	0,12	-	0,37	0,49	-	-	-	-	-	0,49
ПО 15.20	C8	-	-	0,14	-	0,62	0,76	-	-	-	-	-	0,76
ПО 16.20-1	C17	1	M1	0,33	-	-	0,33	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	0,72
ПО 19.20-1	C18			0,38	-	-	0,38	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	0,77
ПО 22.20-1	C9			0,56	-	-	0,56	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	0,95
ПО 25.20-1	C10			0,63	-	-	0,63	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	1,02
ПО 28.20-1	C11			0,27	0,77	-	1,04	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	1,43
ПО 7.25	C19	-	-	0,18	-	-	0,18	-	-	-	-	-	0,18
ПО 10.25	C20	-	-	0,11	0,27	-	0,38	-	-	-	-	-	0,38
ПО 13.25	C21	-	-	0,14	-	0,37	0,51	-	-	-	-	-	0,51
ПО 15.25	C22	-	-	0,16	-	0,62	0,78	-	-	-	-	-	0,78
ПО 16.25-1	C23	1	M1	0,34	-	-	0,34	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	0,73
ПО 19.25-1	C24			0,50	-	-	0,50	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	0,89
ПО 22.25-1	C25			0,58	-	-	0,58	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	0,97
ПО 25.25-1	C26			0,27	0,68	-	0,95	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	1,34
ПО 28.25-1	C27			0,30	0,77	-	1,07	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	1,46

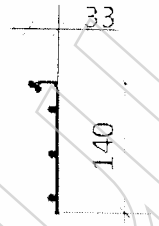
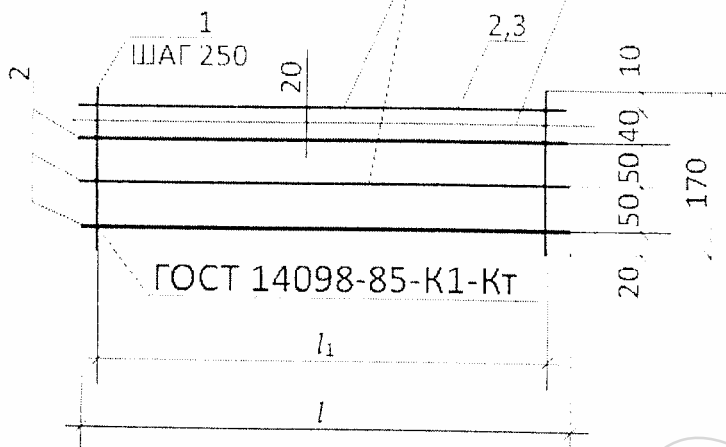
Конец таблицы 3

Марка плиты	Сетка		Закладное изделие		Выборка стали, кг									Итого	Всего
	Марка	Количество	Марка	Количество	Арматурное изделие			Закладное изделие							
					Арматурная сталь по ГОСТ 6727-80			Арматурная сталь по ГОСТ 5781-82			Полосовая сталь по ГОСТ 103-76				
					Класс Вр-I			Класс А-III			Марка ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71				
					Диаметр, мм			Диаметр 8 мм							
3	4	5	Итого	Диаметр 8 мм	Итого	-60x6	Итого	Итого	Итого						
ПО 7.35	C28		-	-	0,20	-	-	0,20	-	-	-	-	-	0,20	
ПО 10.35	C29		-	-	0,33	-	-	0,33	-	-	-	-	-	0,33	
ПО 13.35	C30		-	-	0,16	0,47	-	0,63	-	-	-	-	-	0,63	
ПО 15.35	C31		-	-	0,19	0,53	-	0,72	-	-	-	-	-	0,72	
ПО 16.35-1	C32				0,46	-	-	0,46	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	0,85	
ПО 19.35-1	C33				0,54	-	-	0,54	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	0,93	
ПО 22.35-1	C34		M1	1	0,74	-	-	0,74	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	1,03	
ПО 25.35-1	C35				0,32	0,91	-	1,23	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	1,62	
ПО 28.35-1	C36				0,36	1,02	-	1,38	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	1,77	
ПО 7.45	C37		-	-	0,21	-	-	0,21	-	-	-	-	-	0,21	
ПО 10.45	C38		-	-	0,35	-	-	0,35	-	-	-	-	-	0,35	
ПО 13.45	C39		-	-	0,19	0,47	-	0,66	-	-	-	-	-	0,66	
ПО 15.45	C40		-	-	0,22	0,53	-	0,75	-	-	-	-	-	0,75	
ПО 16.45-1	C41				0,58	-	-	0,58	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	0,97	
ПО 19.45-1	C42				0,68	-	-	0,68	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	1,07	
ПО 22.45-1	C43		M1	1	0,33	0,60	-	0,93	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	1,32	
ПО 25.45-1	C44	1			0,37	0,91	-	1,28	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	1,67	
ПО 28.45-1	C45				0,41	-	1,60	2,01	0,22	0,22	0,17	0,17	0,39	2,40	
ПО 22.15-2	C15				0,42	-	-	0,42	0,66	0,66	0,51	0,51	0,17	1,59	
ПО 25.15-2	C14		M1	1	0,61	-	-	0,61	0,66	0,66	0,51	0,51	0,17	1,78	
ПО 28.15-2	C5		M2	2	0,68	-	-	0,68	0,66	0,66	0,51	0,51	0,17	1,85	
ПО 22.20-2	C9				0,55	-	-	0,55	0,66	0,66	0,51	0,51	0,17	1,72	
ПО 25.20-2	C10				0,63	-	-	0,63	0,66	0,66	0,51	0,51	0,17	1,80	
ПО 28.20-2	C11				0,27	0,77	-	1,04	0,66	0,66	0,51	0,51	1,17	2,21	
ПО 22.25-2	C25				0,58	-	-	0,58	0,66	0,66	0,51	0,51	1,17	1,75	
ПО 25.25-2	C26				0,27	0,67	-	0,94	0,66	0,66	0,51	0,51	1,17	2,11	
ПО 28.25-2	C27				0,30	0,77	-	1,07	0,66	0,66	0,51	0,51	1,17	2,24	
ПО 22.35-2	C34		M1	1	0,74	-	-	0,74	0,66	0,66	0,51	0,51	1,17	1,91	
ПО 25.35-2	C35		M2	2	0,32	0,91	-	1,23	0,66	0,66	0,51	0,51	1,17	2,40	
ПО 28.35-2	C36				0,36	1,02	-	1,38	0,66	0,66	0,51	0,51	1,17	2,55	
ПО 22.45-2	C43				0,33	0,59	-	0,92	0,66	0,66	0,51	0,51	1,17	2,09	
ПО 25.45-2	C44				0,37	0,92	-	1,29	0,66	0,66	0,51	0,51	1,17	2,46	
ПО 28.45-2	C45				0,41	-	1,60	2,01	0,66	0,66	0,51	0,51	1,17	3,18	

C1-C5

Приварить после изготовления сетки

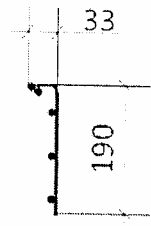
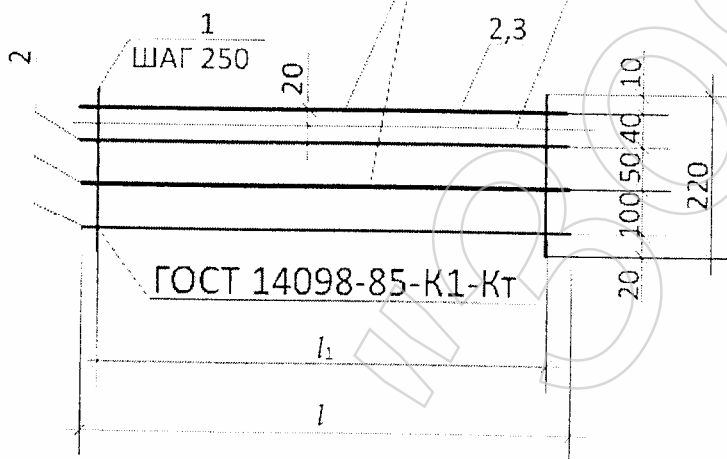
Линия сгиба



C6-C11

Приварить после изготовления сетки

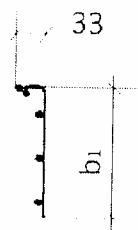
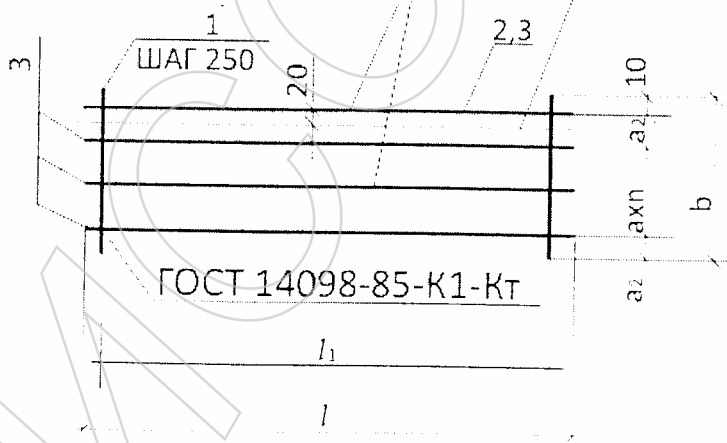
Линия сгиба



C12-C45

Приварить после изготовления сетки

Линия сгиба



Черт. 4

Таблица 4 – Размеры арматурных сеток С1-С45

Марка сетки	Размеры в мм							n
	l	l ₁	b	b ₁	a	a ₁	a ₂	
C1	680	500						
C2	980	750						
C3	1430	1250	–	–	–	–	–	–
C4	2480	2250						
C5	2780	2500						
C6	690	500						
C7	980	750						
C8	1430	1250	–	–	–	–	–	–
C9	2180	2000						
C10	2480	2250						
C11	2780	2500						
C12	1280	1000						
C13	1580	1500	170	140		40		
C14	1880	1750						
C15	2180	2000			100			–
C16	1280	1000						
C17	1580	1500	220	190		90		
C18	1880	1750						
C19	680	500					20	
C20	980	750						
C21	1280	1000						2
C22	1430	1250			200			–
C23	1580	1500	270	240	100	40		2
C24	1880	1750			200			–
C25	2180	2000						2
C26	2480	2250						
C27	2780	2500						
C28	680	500						
C29	980	750						
C30	1280	1000						
C31	1430	1250				–	60	
C32	1580	1500	370	340	100	40	20	3
C33	1880	1750				–	60	
C34	2180	2000				40	20	
C35	2480	2250						
C36	2780	2500						
C37	680	500						
C38	980	750						
C39	1280	1000						
C40	1430	1250			200		60	2
C41	1580	1500	470	440	100	40	20	4
C42	1880	1750			200		60	2
C43	2180	2000			100	–		4
C44	2480	2250						
C45	2780	2500						

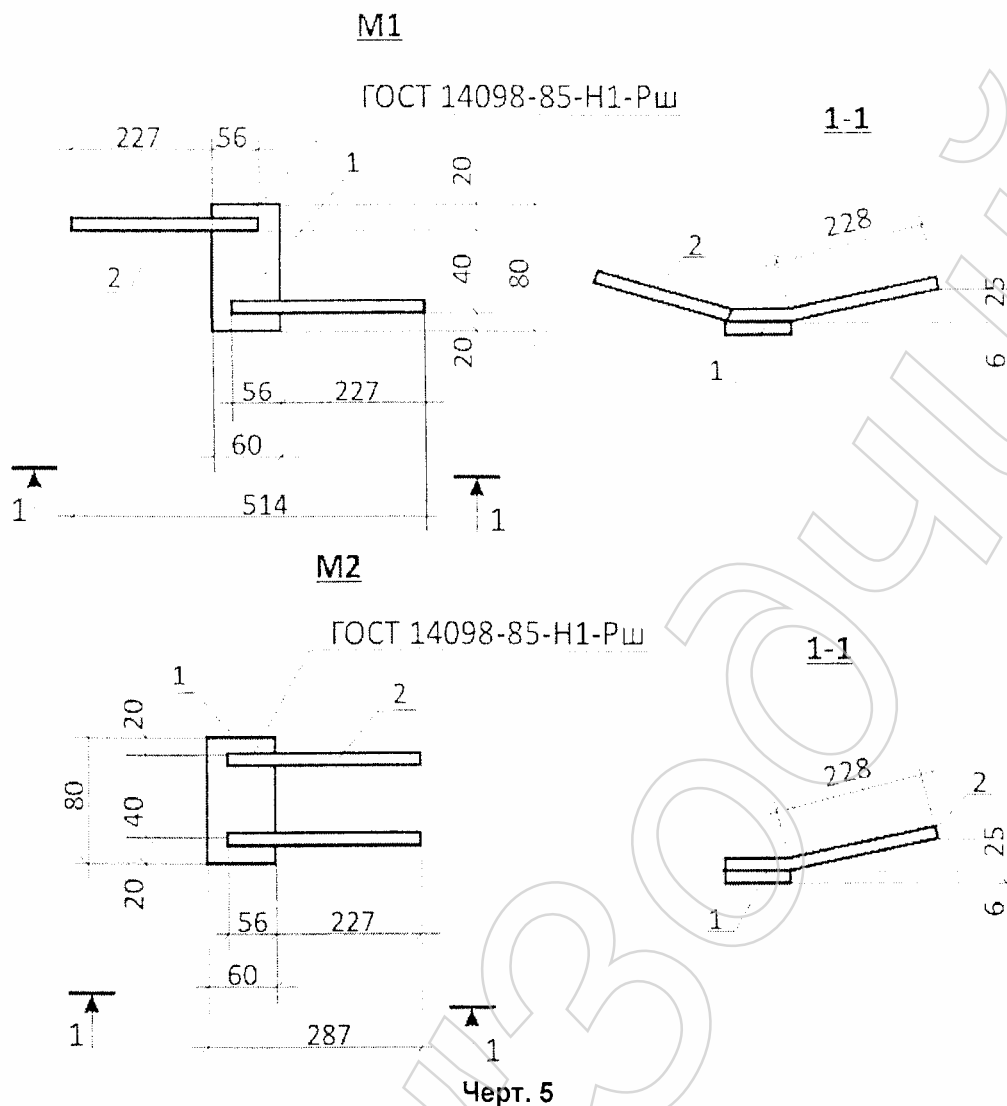


Таблица 5 – Спецификация и выборка стали на одну арматурную сетку

Марка сетки	Позиция	Эскиз стержня	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество	Общая длина, м	Выборка стали		
							Диаметр, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
С1	1	—	3Вр1	170	3	0,51	3Вр1	0,17	0,17
	2	—	3Вр1	680	4	2,72			
С2	1	—	3Вр1	170	4	0,68	3Вр1	0,09	0,36
	2	—	4Вр1	980	3	2,94	4Вр1	0,27	
	3	—	3Вр1	980	1	0,98			
С3	1	—	3Вр1	170	6	1,02	3Вр1	0,13	0,75
	2	—	5Вр1	1430	3	4,29	5Вр1	0,62	
	3	—	3Вр1	1430	1	1,43			
С4	1	—	3Вр1	170	10	1,70	3Вр1	0,60	0,60
	2	—	3Вр1	2480	4	9,92			
С5	1	—	3Вр1	170	11	1,87	3Вр1	0,68	0,68
	2	—	3Вр1	2780	4	11,12			
С6	1	—	3Вр1	220	3	0,66	3Вр1	0,18	0,18
	2	—	3Вр1	680	4	2,72			

Продолжение таблицы 5

Марка сетки	Позиция	Эскиз стержня	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество	Общая длина, м	Выборка стали		
							Диаметр, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
С7	1		3Bp1	220	4	0,88	3Bp1	0,10	0,37
	2	—	4Bp1	980	3	2,94	4Bp1	0,27	
	3		3Bp1	980	1	0,98			
С8	1		3Bp1	220	6	1,32	3Bp1	0,14	0,76
	2	—	5Bp1	1430	3	4,29	6Bp1	0,62	
	3		3Bp1	1430	1	1,43			
С9	1		3Bp1	220	9	1,98	3Bp1	0,56	0,56
	2	—	3Bp1	2180	4	8,72			
С10	1		3Bp1	220	10	2,20	3Bp1	0,63	0,63
	2	—	3Bp1	2480	4	9,92			
С11	1		3Bp1	220	11	2,42	3Bp1	0,27	1,04
	2	—	4Bp1	2780	3	8,34	4Bp1	0,77	
	3		3Bp1	2780	1	2,78			
С12	1		3Bp1	170	5	0,85	3Bp1	0,11	0,48
	2	—	3Bp1	1280	1	1,28	5Bp1	0,37	
	3		5Bp1	1280	2	2,56			
С13	1		3Bp1	170	7	1,19	3Bp1	0,31	0,31
	3	—	3Bp1	1580	3	4,74			
С14	1		3Bp1	170	8	1,36	3Bp1	0,36	0,36
	3	—	3Bp1	1880	3	5,64			
С15	1		3Bp1	170	9	1,53	3Bp1	0,42	0,42
	2	—	3Bp1	2180	3	6,54			
С16	1		3Bp1	220	5	1,10	3Bp1	0,12	0,49
	2	—	3Bp1	1280	1	1,28	5Bp1	0,37	
	3		5Bp1	1280	2	2,56			
С17	1		3Bp1	220	7	1,54	3Bp1	0,33	0,33
	3	—	3Bp1	1580	3	4,74			
С18	1		3Bp1	220	8	1,76	3Bp1	0,38	0,38
	3	—	3Bp1	1880	3	5,64			
С19	1		3Bp1	270	3	0,81	3Bp1	0,18	0,18
	3	—	3Bp1	680	4	2,72			
С20	1		3Bp1	270	4	1,08	3Bp1	0,11	0,38
	2	—	3Bp1	980	1	0,98	4Bp1	0,27	
	3		4Bp1	980	3	2,94			
С21	1		3Bp1	270	5	1,35	3Bp1	0,14	0,51
	2	—	3Bp1	1280	1	1,28	5Bp1	0,37	
	3		5Bp1	1280	2	2,56			
С22	1		3Bp1	270	6	1,62	3Bp1	0,16	0,78
	2	—	3Bp1	1430	1	1,43	5Bp1	0,62	
	3		3Bp1	1430	3	4,29			
С23	1		3Bp1	270	7	1,89	3Bp1	0,34	0,34
	3	—	3Bp1	1580	3	4,74			
С24	1		3Bp1	270	8	2,16	3Bp1	0,50	0,50
	3	—	3Bp1	1880	4	7,52			


Продолжение таблицы 5

Марка сетки	Позиция	Эскиз стержня	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество	Общая длина, м	Выборка стали		
							Диаметр, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
C25	1	-	3Bp1	270	9	2,43	3Bp1	0,58	0,58
	3		3Bp1	2180	4	8,72			
C26	1	-	3Bp1	270	10	2,70	3Bp1	0,27	0,95
	2		3Bp1	2480	1	2,48	4Bp1	0,68	
	3		4Bp1	2480	3	7,44			
C27	1	-	3Bp1	270	11	2,97	3Bp1	0,30	1,07
	2		3Bp1	2780	1	2,78	4Bp1	0,77	
	3		4Bp1	2780	3	8,34			
C28	1	-	3Bp1	370	3	1,11	3Bp1	0,20	0,20
	3		3Bp1	680	4	2,72			
C29	1	-	3Bp1	370	4	1,48	3Bp1	0,33	0,33
	3		3Bp1	980	5	4,90			
C30	1	-	3Bp1	370	5	1,85	3Bp1	0,16	0,63
	2		3Bp1	1280	1	1,28	4Bp1	0,47	
	3		4Bp1	1280	4	5,12			
C31	1	-	3Bp1	370	6	2,22	3Bp1	0,19	0,72
	2		3Bp1	1430	1	1,43	4Bp1	0,53	
	3		4Bp1	1430	4	5,72			
C32	1	-	3Bp1	370	7	2,59	3Bp1	0,46	0,46
	3		3Bp1	1580	4	6,32			
C33	1	-	3Bp1	370	8	2,96	3Bp1	0,54	0,54
	3		3Bp1	1880	4	7,52			
C34	1	-	3Bp1	370	9	3,33	3Bp1	0,74	0,74
	3		3Bp1	2180	5	10,90			
C35	1	-	3Bp1	370	10	3,70	3Bp1	0,32	1,23
	2		3Bp1	2480	1	2,48	4Bp1	0,91	
	3		4Bp1	2480	4	9,92			
C36	1	-	3Bp1	370	11	4,07	3Bp1	0,36	1,38
	2		3Bp1	2780	1	2,78	4Bp1	1,02	
	3		4Bp1	2780	4	11,12			
C37	1	-	3Bp1	470	3	1,41	3Bp1	0,21	0,21
	3		3Bp1	680	4	2,72			
C38	1	-	3Bp1	470	4	1,88	3Bp1	0,35	0,35
	3		3Bp1	980	5	4,90			
C39	1	-	3Bp1	470	5	2,35	3Bp1	0,19	0,66
	2		3Bp1	1280	1	1,28	4Bp1	0,47	
	3		4Bp1	1280	4	5,12			
C40	1	-	3Bp1	470	6	2,82	3Bp1	0,22	0,75
	2		3Bp1	1430	1	1,43	4Bp1	0,53	
	3		4Bp1	1430	4	5,72			
C41	1	-	3Bp1	470	7	3,29	3Bp1	0,58	0,58
	3		3Bp1	1580	5	7,90			
C42	1	-	3Bp1	470	8	3,76	3Bp1	0,68	0,68
	3		3Bp1	1880	5	9,40			

Конец таблицы 5

Марка сетки	Позиция	Эскиз стержня	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество	Общая длина, м	Выборка стали		
							Диаметр, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
С43	1		3Вр1	470	9	4,23	3Вр1	0,33	0,93
	2	—	3Вр1	2180	1	2,18	4Вр1	0,60	
	3		4Вр1	2180	3	6,54			
С44	1		3Вр1	470	10	4,70	3Вр1	0,37	1,28
	2	—	3Вр1	2480	1	2,48	4Вр1	0,91	
	3		4Вр1	2480	4	9,92			
С45	1		3Вр1	470	11	5,17	3Вр1	0,41	2,01
	2	—	3Вр1	2780	1	2,78	5Вр1	1,60	
	3		5Вр1	2780	4	11,12			

Таблица 6 – Спецификация и выборка стали на одно закладное изделие

Марка изделия	Позиция	Эскиз стержня; (размеры в мм)	Диаметр или сечение, мм	Длина, мм	Количество	Масса, кг	Выборка стали		
							Диаметр или сечение, мм	Длина, м	Масса изделия, кг
M1	1	Полоса	-60×6	80	1	0,17	-60×6	0,08	0,39
M2	2		8AIII	284	2	0,22	8AIII	0,57	

Код УКНД: 91.080.40

Ключові слова: плити підвіконні залізобетонні; технічні вимоги; методи контролю; правила приймання.

«ЗООБУДІВНИЦЬ»

Редактор – А.І. Луценко
Комп'ютерна верстка – І.С. Дмитрук

Формат 60x84^{1/8}. Папір офсетний. Гарнітура "Arial".
Друк офсетний.

Державне підприємство "Укразбудінформ".
вул. М. Кривоноса, 2А, корп. 3, м. Київ – 37, 03037, Україна.
Тел. 249 – 36 – 62

Свідоцтво про внесення суб'єкта видавничої справи до державного реєстру видавців
ДК № 690 від 27.11.2001 р.