

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

**Конструкції будинків і споруд
ПЛИТИ ЗАЛІЗОБЕТОННІ
ПОПЕРЕДНЬО НАПРУЖЕНІ ПАГ-14
ДЛЯ АЕРОДРОМНОГО ПОКРИТТЯ
Конструкція
(ГОСТ 25912.1-91, MOD)**

ДСТУ Б В.2.6-136:2010

Київ

Мінрегіонбуд України

2011

ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО:

ТОВ НТК "Будстандарт"

Розробники: **О. Бобунов; О. Бобунова; Г. Желудков** (науковий керівник)

ВНЕСЕНО: Управління технічного регулювання у будівництві Мінрегіонбуду України

2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ:

наказ Мінрегіонбуду України від 30.09.2010 р. № 379, чинний з 2011-07-01

3 Національний стандарт відповідає ГОСТ 25912.1-91 "Плиты железобетонные предварительно напряженные ПАГ-14 для аэродромных покрытий. Конструкция" окрім нормативних посилань, наведених у додатку А

Ступінь відповідності – модифікований (MOD)

4 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ (зі скасуванням в Україні ГОСТ 25912.1-91)

ЗМІСТ

	с.
Національний вступ	4
1 КОНСТРУКЦИЯ.....	9
2 ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ.....	14

Національний вступ

Цей національний стандарт прийнятий згідно з вимогами ДСТУ 1.7-2001 "Правила і методи прийняття та застосування міжнародних і регіональних стандартів" методом передруку зі ступенем відповідності – модифікований до ГОСТ 25912.1-91 "Плиты железобетонные предварительно напряженные ПАГ-14 для аэродромных покрытий. Конструкция".

Стандарт містить вимоги, які відповідають чинному законодавству.

Цей стандарт розроблено відповідно до зазначеного міждержавного стандарту з технічними відхилами (посилання на національні нормативні документи України, що введені на заміну посилань на міждержавні нормативні документи).

Положення цього стандарту доцільно використовувати тільки у законодавчо нерегульованій сфері (у разі відсутності аналогічних вимог у ДСТУ Б В.2.6-2-2009 "Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови" та в робочих кресленнях на конкретний виріб).

Як довідковий матеріал під час роботи з наведеними вище документами можуть бути залучені креслення виробів типових серій, які адаптовані до унормованих сьогодні методів розрахунків конструкцій та застосовуваних у теперішній час матеріалів (арматура, бетон).

У додатку А до національного вступу наведено перелік міждержавних нормативних документів, прийнятих до 1992 року, на які є посилання у цьому стандарті, що замінені на національні нормативні документи України або на чинні станом на 01.01.2011 р. міждержавні стандарти.

У додатку Б до національного вступу викладена процедура прийняття регіональних стандартів методом перевидання (передруку).

Базовою організацією, що супроводжує цей стандарт, є Український державний проектно-технологічний науково-дослідний інститут цивільної авіації "Украеропроект".

ДОДАТОК А

до національного вступу

(довідковий)

Перелік чинних або скасованих з заміною на національні нормативні документи України міждержавних нормативних документів, прийнятих до 1992 року, на які є посилання в ГОСТ 25912.1-91 "Плиты железобетонные предварительно напряженные ПАГ-14 для аэродромных покрытий.

Конструкция"

Міждержавні НД, прийняті до 1992 року	Відповідні національні НД (станом на 01.01.2011 р.)
ГОСТ 25912.0-91 Плиты железобетонные предварительно напряженные ПАГ для аэродромных покрытий. Технические условия	ДСТУ Б В.2.6-135:2010 Плиты залізобетонні попередньо напружені ПАГ для аеродромного покриття. Технічні умови (ГОСТ 25912.0-91, MOD)
ГОСТ 25912.4-91 Арматурные и монтажно-стыковые изделия железобетонных плит для аэродромных покрытий. Конструкция	Чинний

ДОДАТОК Б

до національного вступу

(довідковий)

Процедура прийняття регіональних стандартів методом перевидання (передруку)

Міждержавний стандарт (ГОСТ) є регіональним стандартом і підпадає під дію ДСТУ 1.7-2001 "Правила і методи прийняття та застосування міжнародних і регіональних стандартів".

Згідно з 4.3 ДСТУ 1.7 міждержавний стандарт (ГОСТ) вважають прийнятим, якщо національний стандарт (ДСТУ) є модифікованим щодо цього ГОСТ і має технічні відхилення, які точно визначено і пояснено.

Згідно з додатком Б ДСТУ 1.7 одним із доцільних методів прийняття міждержавного стандарту як модифікованого є метод перевидання (передруку).

Відповідно до 5.4.2 ДСТУ 1.7 при застосуванні цього методу національний стандарт має містити:

- а) національний вступ та передмову;
- б) національний інформативний матеріал (у додатках чи примітках).

Згідно з 8.3 ДСТУ 1.7 позначка ДСТУ при модифікованому ступені відповідності складається тільки з національного номера. Позначка та скорочення ступеня відповідності подаються після назви національного стандарту та позначки міждержавного стандарту, включаючи дату його прийняття.

Наприклад:

ДСТУ Б В.2.6-136:2010 "Плити залізобетонні попередньо напружені ПАГ-14 для аеродромного покриття. Конструкція".

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАГ-14
ДЛЯ АЭРОДРОМНЫХ ПОКРЫТИЙ
Конструкция**

ГОСТ 25912.1-91

Государственный строительный комитет СССР

Москва

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством обороны СССР

РАЗРАБОТЧИКИ **Б.И. Демин**, канд. техн. наук (руководитель темы);
В.А. Долинченко, канд. техн. наук; **Н.Б. Васильев**, канд. техн. наук;
К.Д. Жуков; **В.М. Скубко**

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
Государственного строительного комитета СССР от 12.03.91 г. № 8

3 ВЗАМЕН ГОСТ 25912.1-83

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ ПАГ-14 ДЛЯ АЭРОДРОМНЫХ
ПОКРЫТИЙ****Конструкция****ГОСТ
25912.1-91**

REINFORCED CONCRETE PRESTRESSED SLABS PAG-14 FOR

AERODROME PAVEMENT

Structure

Дата введения **1992-01-01**

Настоящий стандарт распространяется на предварительно напряженные железобетонные плиты ПАГ-14 размерами в плане 6х2 м и толщиной 14 см, изготавливаемые из тяжелого бетона и предназначенные для устройства сборных аэродромных покрытий, и устанавливает конструкцию указанных плит.

1 КОНСТРУКЦИЯ

1.1 Форма плит – по ГОСТ 25912.0.

1.2 Технические показатели плит приведены в табл. 1.

1.3 Плиты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 25912.0 и настоящего стандарта.

1.4 Армирование плит с напрягаемой продольной арматурой диаметром 14 мм должно соответствовать приведенному на черт. 1, плит с напрягаемой продольной арматурой диаметром 12 мм – на черт. 2.

1.5 Верхние и нижние арматурные сетки С1 следует крепить скобами К1 (поз. 16). Средние сетки С2 закрепляют путем переплетения с напрягаемой продольной арматурой (сеч. 3-3) или скобами К4 диаметром 3 мм, устанавливаемыми по длине сетки через 100 см и в три ряда по ее ширине через 80 см.

Таблица 1

Марка плиты	Напрягаемая продольная арматура на плиту	Класс бетона по прочности		Объем бетона на плиту, м ³	Расход арматуры на плиту, кг		
		на растяжение при изгибе	на сжатие		Напрягаемая	Ненапрягаемая	Итого
ПАГ-14V	10Ø14AtV 10 Ø 14AV	B _{btb} 3,6	B25	1,68	<u>72,6</u> 75,6	70,4	<u>143,0</u> 146,0
ПАГ-14IV	10Ø14AtIVC 10Ø14AtIV 10Ø14AIV						
ПАГ-14VУ-1	12Ø12AW 12Ø12AV				<u>64,0</u> 66,6	70,6	<u>134,6</u> 137,2
ПАГ-14IV-1	12Ø12AtIVC 12Ø12AtIV 12Ø12AIV						

Примечания:

- Расход напрягаемой арматуры и общий расход арматуры на плиту приведены:
над чертой – теоретический при условной длине стержней напрягаемой арматуры, равной 6000 мм;
под чертой – с учетом выпусков напрягаемой арматуры для ее захвата при натяжении, длина которой принята 6250 мм.
Дополнительный расход металла на изготовление анкеров для временного закрепления напрягаемой арматуры на упорах формы составляет 2,0 кг на плиту.
- Расход напрягаемой арматуры и общий расход арматуры на плиту уточняют с учетом действительной длины напрягаемой арматуры, принимаемой в зависимости от способа натяжения арматуры и конструкции хватных устройств.

1.6 Номинальная толщина защитного слоя бетона до арматуры:

32 мм – для нижней и верхней напрягаемой продольной арматуры;

23 мм – для стержней сетки С1;

27 мм – для стержней сетки С2.

При закреплении сетки С2 путем переплетения ее с напрягаемой арматурой толщину защитного слоя бетона до стержней сетки С2 определяют исходя из схем, приведенных на черт. 1 и 2 (сеч. 3-3).

1.7 Спецификация арматурных и монтажно-стыковых изделий, а также

выборка арматурной стали на плиту приведены в табл. 2.

1.8 Арматурные и монтажно-стыковые изделия – по ГОСТ 25912.4.

Таблица 2

Арматурные и монтажно-стыковые изделия		Число изделий на плиту	Выборка арматурной стали на плиту		
			Сечение	Общая длина, м	Масса, кг
Сетка С1		4	Ø8AIII Ø5Bp1	47,52 6,48	18,80 0,92
Сетка С2		2	Ø5Bp1	245,44	35,34
Монтажно-стыковые изделия	М1	4	Ø20AI Ø10AI	3,20 2,00	7,92 1,24
	М2	4	Ø16AI Ø5Bp1	2,56 1,80	4,04 0,28
Спираль (поз. 15)		20	Ø3Bp1	25,00	1,30
Скоба К1 (поз. 16)		16	Ø5Bp1	3,52	0,51
Примечания:					
1. В плитах с напрягаемой продольной арматурой диаметром 12 мм число спиралей (поз. 15) на плиту – 24.					
2. При креплении сеток С2 скобами К4 их число на плиту – 18, расход стали – 0,22 кг на плиту.					
3. При применении арматурной стали класса Ат-IIIС ее диаметр и расход стали следует принимать одинаковым с арматурной сталью класса А-III.					
4. По согласованию с потребителем допускается замена монтажно-стыковых изделий М2 на М2а или М2б по ГОСТ 25912.4 или на изделия другой конструкции при условии обеспечения эксплуатационных качеств аэродромного покрытия.					

2 ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25912.0-91	1.1; 1.3
ГОСТ 25912.4-91	табл. 1.2; 1.8

Код УКНД: 91.080.40

Ключові слова: плити залізобетонні попередньо напружені ПАГ-14 для аеродромного покриття, конструкція.