

**Конструкції будинків і споруд  
ПЛИТИ ЗАЛІЗОБЕТОННІ СТРІЧКОВИХ  
ФУНДАМЕНТІВ**

**Технічні умови  
(ГОСТ 13580-85, MOD)  
ДСТУ Б В.2.6-109:2010**

**Київ  
Мінрегіонбуд України  
2011**

## **ПЕРЕДМОВА**

### **1 РОЗРОБЛЕНО:**

ТОВ НТК "Будстандарт"

РОЗРОБНИКИ: О. Бобунов; О. Бобунова; Г. Желудков (науковий керівник)

ВНЕСЕНО: Управління технічного регулювання у будівництві Мінрегіонбуду України

### **2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ:**

наказ Мінрегіонбуду України від 30.09.2010 р. № 377, чинний з 2011-07-01

### **3 Національний стандарт відповідає ГОСТ 13580-85 "Плиты железобетонные ленточных фундаментов. Технические условия" окрім нормативних посилань, наведених у додатку А**

Ступінь відповідності – модифікований (MOD)

### **4 ВВЕДЕНО ВПЕРШЕ (зі скасуванням в Україні ГОСТ 13580-85)**

## ЗМІСТ

с.

|  |      |
|--|------|
| Національний вступ .....   | IV   |
| Додаток А до Національного вступу "Перелік чинних або скасованих з заміною на національні нормативні документи України міждержавних нормативних документів, прийнятих до 1992 року, на які є посилання в ГОСТ 13580-85 "Плиты железобетонные ленточных фундаментов. Технические условия" ..... | V    |
| Додаток Б до Національного вступу «Процедура прийняття регіональних стандартів методом перевидання (передруку)» .....  | VIII |
| ГОСТ 13580-85 "Плиты железобетонные ленточных фундаментов. Технические условия" .....  | 1    |
| 1 Основные параметры и размеры.....  | 3    |
| 2 Технические требования.....  | 9    |
| 3 Правила приемки.....   | 12   |
| 4 Методы контроля.....   | 13   |
| 5 Маркировка, транспортирование и хранение.....  | 15   |
| Приложение 1   |      |
| Схемы установки монтажных петель в плитах .....  | 16   |
| Приложение 2   |      |
| Армирование плит.....  | 18   |
| Приложение 3   |      |
| Арматурные изделия .....   | 25   |
| Ссылочные нормативно-технические документы .....   | 43   |

## **Національний вступ**

Цей національний стандарт прийнятий згідно з вимогами ДСТУ 1.7-2001 "Правила і методи прийняття та застосування міжнародних і регіональних стандартів" методом передруку зі ступенем відповідності – модифікований до ГОСТ 13580-85 "Плиты железобетонные ленточных фундаментов. Технические условия".

Стандарт містить вимоги, які відповідають чинному законодавству.

Цей стандарт розроблено відповідно до зазначеного міждержавного стандарту з технічними відхилами (посилання на національні нормативні документи України, що введені на заміну посилань на міждержавні нормативні документи).

Положення цього стандарту доцільно використовувати тільки у законодавчо нерегульованій сфері (у разі відсутності аналогічних вимог у ДСТУ Б В.2.6-2-2009 "Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови" та в робочих кресленнях на конкретний виріб).

Як довідковий матеріал під час роботи з наведеними вище документами можуть бути залучені креслення виробів типових серій, які адаптовані до унормованих сьогодні методів розрахунків конструкцій та застосовуваних у теперішній час матеріалів (арматура, бетон).

У додатку А до національного вступу наведено перелік міждержавних нормативних документів, прийнятих до 1992 року, на які є посилання у цьому стандарті, що замінені на національні нормативні документи України або на чинні станом на 01.01.2011 р. міждержавні стандарти.

У додатку Б до національного вступу викладена процедура прийняття регіональних стандартів методом перевидання (передруку).

Базовою організацією, що супроводжує цей стандарт, є НДІБВ.

**ДОДАТОК А****до національного вступу**

(довідковий)

**Перелік чинних або скасованих з заміною на національні нормативні документи України міждержавних нормативних документів, прийнятих до 1992 року, на які є посилання в ГОСТ 13580-85 "Плиты железобетонные ленточных фундаментов. Технические условия"**

| Міждержавні НД, прийняті до 1992 року   | Відповідні національні НД (станом на 01.01.2011 р.)  |
|---|--|
| ГОСТ 5781-82 Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия                        | Чинний   |
| ГОСТ 6727-80 Проволока из низкоуглеродистой стали для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций | Чинний   |
| ГОСТ 10060-87 Бетоны. Методы определения морозостойкости  | ДСТУ Б В.2.7-47-96 (ГОСТ 10060.0-95) Бетони. Методи визначення морозостійкості. Загальні вимоги<br>ДСТУ Б В.2.7-48-96 (ГОСТ 10060.1-95) Бетони. Базовий (перший) метод визначення морозостійкості. Загальні вимоги<br>ДСТУ Б В.2.7-49-96 (ГОСТ 10060.2-95) Бетони. Прискорені методи визначення морозостійкості при багаторазовому заморожуванні та відтаванні<br>ДСТУ Б В.2.7-50-96 (ГОСТ 10060.3-95) Бетони. Дилатометричний метод прискореного визначення морозостійкості<br>ДСТУ Б В.2.7-51-96 (ГОСТ 10060.4-95) Бетони. Структурно-механічний метод прискореного визначення морозостійкості |
| ГОСТ 10180-90 Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам  | ДСТУ Б В.2.7-214-2009 Бетони. Методи визначення міцності за контрольними зразками  |

| Міждержавні НД, прийняті до 1992 року  | Відповідні національні НД (станом на 01.01.2011 р.)   |
|--|---|
| ГОСТ 10884-81 Сталь арматурная термомеханически упрочненная для железобетонных конструкций. Технические условия  | ГОСТ 10884-94 Сталь арматурная термомеханически упрочненная для железобетонных конструкций. Технические условия   |
| ГОСТ 10922-75 Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия  | ГОСТ 10922-90 Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия |
| ГОСТ 12730.0-78 Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости                        | ДСТУ Б В.2.7-170:2008 Бетони. Методи визначення середньої густини, вологості, водопоглинання, пористості і водонепроникності                                |
| ГОСТ 12730.3-78 Бетоны. Метод определения водопоглощения   | ДСТУ Б В.2.7-170:2008 Бетони. Методи визначення середньої густини, вологості, водопоглинання, пористості і водонепроникності                                |
| ГОСТ 12730.5-84 Бетоны. Метод определения водонепроницаемости  | ДСТУ Б В.2.7-170:2008 Бетони. Методи визначення середньої густини, вологості, водопоглинання, пористості і водонепроникності                                |
| ГОСТ 13015.0-83 Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения | ДСТУ Б В.2.6-2:2009 Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови   |
| ГОСТ 13015.1-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Приемка   | ДСТУ Б В.2.6-2:2009 Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови   |
| ГОСТ 13015.2-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Маркировка  | ДСТУ Б В.2.6-2:2009 Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови   |
| ГОСТ 13015.3-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве   | ДСТУ Б В.2.6-2:2009 Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови   |
| ГОСТ 13015.4-84 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения  | ДСТУ Б В.2.6-2:2009 Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови   |

| Міждержавні НД, прийняті до 1992 року  | Відповідні національні НД (станом на 01.01.2011 р.)  |
|--|--|
| ГОСТ 17624-87 Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности   | ДСТУ Б В.2.7-226:2009 Бетони. Ультразвуковий метод визначення міцності   |
| ГОСТ 17625-83 Конструкции и изделия железобетонные. Радиационный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры | Чинний   |
| ГОСТ 18105-86 Бетоны. Правила контроля прочности   | ДСТУ Б В.2.7-224:2009 Бетони. Правила контролю міцності  |
| ГОСТ 22690-88 Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля   | ДСТУ Б В.2.7-220:2009 Бетони. Визначення міцності механічними методами неруйнівного контролю   |
| ГОСТ 22904-78 Конструкции железобетонные. Магнитный метод определения толщины защитного слоя бетона и расположения арматуры                        | ДСТУ Б В.2.6-4-95 (ГОСТ 22904-93) Конструкції залізобетонні. Магнітний метод визначення товщини захисного шару бетону і розташування арматури  |
| ГОСТ 23009-78 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)  | ДСТУ Б В.2.6-97:2009 Конструкції і виробі бетонні та залізобетонні збірні. Умовні позначення (марки)   |
| ГОСТ 23858-79 Соединения сварные стыковые и тавровые арматуры железобетонных конструкций. Ультразвуковые методы контроля качества. Правила приемки | Чинний   |
| СНиП 2.01.01-82 Строительная климатология и геофизика  | Чинні (з 1.11.2011 р. – ДСТУ-Н Б В.1.1-27:2010 Будівельна кліматологія)  |
| СНиП 2.03.01-84 Бетонные и железобетонные конструкции  | ДБН В.2.6-98:2009 Бетонні та залізобетонні конструкції. Основні положення  |
| СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии  | Чинні (з 01.07.2011 р. у частині розділу 2 замінено на ДСТУ Б В.2.6-145:2010 Захист бетонних і залізобетонних конструкцій від корозії. Загальні технічні вимоги (ГОСТ 31384-2008, NEQ). п.п.2.44, 2.47-2.61 СНиП 2.03.11-85 залишаються чинними) |

**ДОДАТОК Б**  
**до національного вступу**  
(довідковий)

**Процедура прийняття регіональних стандартів методом перевидання**  
**(передруку)**

Міждержавний стандарт (ГОСТ) є регіональним стандартом і підпадає під дію ДСТУ 1.7-2001 "Правила і методи прийняття та застосування міжнародних і регіональних стандартів".

Згідно з 4.3 ДСТУ 1.7 міждержавний стандарт (ГОСТ) вважають прийнятим, якщо національний стандарт (ДСТУ) є модифікованим щодо цього ГОСТ і має технічні відхилення, які точно визначено і пояснено.

Згідно з додатком Б ДСТУ 1.7 одним із доцільних методів прийняття міждержавного стандарту як модифікованого є метод перевидання (передруку).

Відповідно до 5.4.2 ДСТУ 1.7 при застосуванні цього методу національний стандарт має містити:

- а) національний вступ та передмову;
- б) національний інформативний матеріал (у додатках чи примітках).

Згідно з 8.3 ДСТУ 1.7 позначка ДСТУ при модифікованому ступені відповідності складається тільки з національного номера. Позначка та скорочення ступеня відповідності подаються після назви національного стандарту та позначки міждержавного стандарту, включаючи дату його прийняття.

Наприклад:

ДСТУ Б В.2.6-109:2010 Плити залізобетонні стрічкових фундаментів. Технічні умови (ГОСТ 13580-85, MOD).



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

---

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕНТОЧНЫХ  
ФУНДАМЕНТОВ**

**Технические условия**

**ГОСТ 13580-85**

Государственный комитет СССР по делам строительства

Москва

- 1 РАЗРАБОТАН Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР  
Научно-исследовательским институтом бетона и железобетона (НИИЖБ)  
Госстроя СССР  
ВНЕСЕН Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР
- 2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 23 сентября 1985 г. № 155
- 3 ВЗАМЕН ГОСТ 13580-80

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕНТОЧНЫХ  
ФУНДАМЕНТОВ****Технические условия**ГОСТ  
13580-85REINFORCED CONCRETE SLABS FOR STRIP FOUNDATIONS  
SpecificationsДата введения 1987-01-01

Настоящий стандарт распространяется на железобетонные плиты из тяжелого бетона для ленточных фундаментов зданий и сооружений.

Плиты предназначены для применения:

в сухих и водонасыщенных грунтах;

при расчетной температуре наружного воздуха (средней температуре воздуха наиболее холодной пятидневки района строительства согласно СНиП 2.01.01) до минус 40 °С включительно;

в зданиях и сооружениях с расчетной сейсмичностью до 9 баллов включительно;

в грунтах и грунтовых водах с неагрессивной степенью воздействия на железобетонные конструкции.

Допускается применять плиты при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40 °С, а также в грунтах и грунтовых водах с агрессивной степенью воздействия на железобетонные конструкции при соблюдении дополнительных требований, установленных проектной документацией на конкретное здание или сооружение (согласно требованиям СНиП 2.03.01, СНиП 2.03.11) и указанных в заказе на изготовление плит.

**1 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Форма и размеры плит, а также их показатели материалоемкости должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

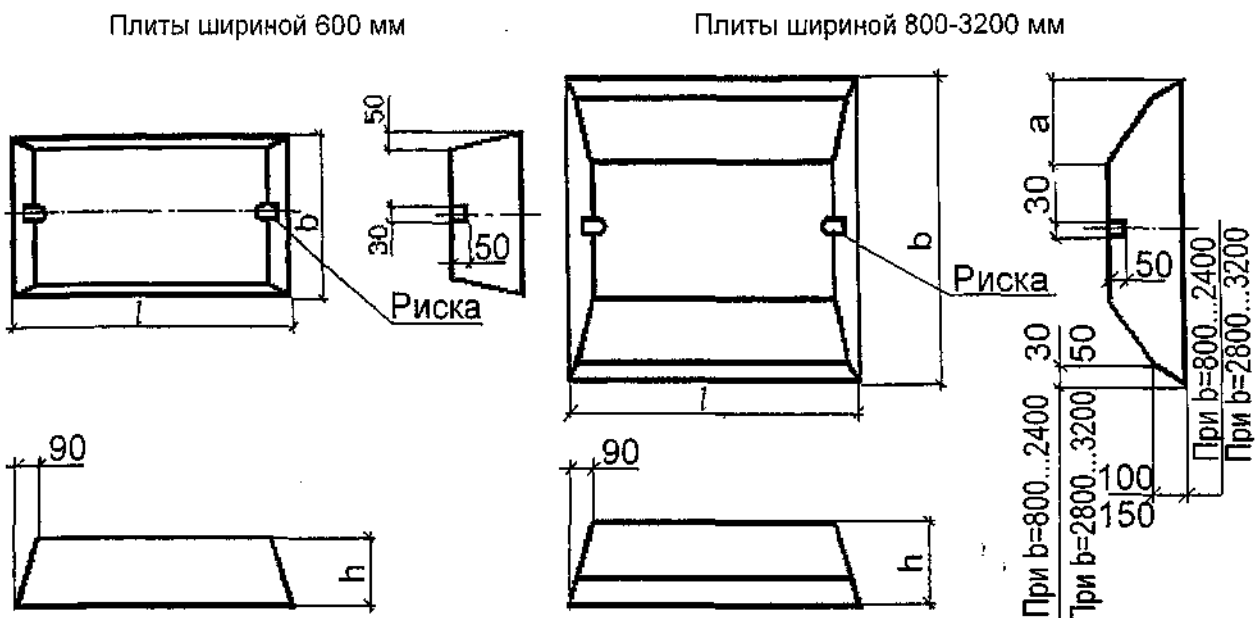


Таблица 1

| Код ОКП      | Марка плиты | Основные размеры плиты, мм |          |          |          | Расход материалов     |           | Марка плиты (справочная), т |      |      |
|--------------|-------------|----------------------------|----------|----------|----------|-----------------------|-----------|-----------------------------|------|------|
|              |             | <i>b</i>                   | <i>l</i> | <i>h</i> | <i>a</i> | Бетон, м <sup>3</sup> | Сталь, кг |                             |      |      |
| 58 1321 2012 | ФЛ 6.24-1   | 600                        | 2380     | 300      | -        | 0,37                  | 1,84      | 0,93                        |      |      |
| 58 1321 2013 | ФЛ 6.12-4   |                            |          |          |          | 0,18                  | 0,91      | 0,45                        |      |      |
| 58 1321 2014 | ФЛ 8.24-1   | 800                        | 2380     |          | 150      | 0,46                  | 2,5       | 1,15                        |      |      |
| 58 1321 2015 | ФЛ 8.24-3   |                            |          |          |          | 3,42                  | 4,81      |                             |      |      |
| 58 1321 2016 | ФЛ 8.24-4   |                            | 1180     |          |          | 0,22                  | 1,7       | 0,55                        |      |      |
| 58 1321 2017 | ФЛ 8.12-1   |                            |          |          |          | 2,39                  |           |                             |      |      |
| 58 1321 2018 | ФЛ 8.12-3   | 1000                       | 2980     |          | 250      | 0,69                  | 4,71      | 1,75                        |      |      |
| 58 1321 2019 | ФЛ 8.12-4   |                            |          |          |          | 6,67                  | 9,04      |                             |      |      |
| 58 1321 2020 | ФЛ 10.30-1  |                            | 2380     |          |          | 300                   | 150       | 0,55                        | 3,76 | 1,38 |
| 58 1321 2021 | ФЛ 10.30-2  |                            |          |          |          |                       |           | 5,34                        | 7,16 |      |
| 58 1321 2022 | ФЛ 10.30-3  | 8,82                       |          |          |          |                       |           |                             |      |      |
| 58 1321 2023 | ФЛ 10.30-4  | 11,03                      |          |          |          |                       |           |                             |      |      |
| 58 1321 2024 | ФЛ 10.24-1  | 1180                       | 780      | 250      | 0,26     | 1,87                  | 0,65      |                             |      |      |
| 58 1321 2025 | ФЛ 10.24-2  |                            |          |          | 2,66     | 3,41                  |           |                             |      |      |
| 58 1321 2026 | ФЛ 10.24-3  |                            |          |          | 4,4      |                       |           |                             |      |      |
| 58 1321 2027 | ФЛ 10.24-4  |                            |          |          | 4,4      |                       |           |                             |      |      |
| 58 1321 2028 | ФЛ 10.12-1  | 780                        | 780      | 250      | 0,17     | 1,24                  | 0,42      |                             |      |      |
| 58 1321 2029 | ФЛ 10.12-2  |                            |          |          | 1,76     | 2,26                  |           |                             |      |      |
| 58 1321 2030 | ФЛ 10.12-3  |                            |          |          | 2,26     | 2,92                  |           |                             |      |      |
| 58 1321 2031 | ФЛ 10.12-4  |                            |          |          | 2,92     |                       |           |                             |      |      |
| 58 1321 2032 | ФЛ 10.8-1   | 780                        | 780      | 250      | 0,17     | 1,24                  | 0,42      |                             |      |      |
| 58 1321 2033 | ФЛ 10.8-2   |                            |          |          | 1,76     | 2,26                  |           |                             |      |      |
| 58 1321 2034 | ФЛ 10.8-3   |                            |          |          | 2,26     | 2,92                  |           |                             |      |      |
| 58 1321 2035 | ФЛ 10.8-4   |                            |          |          | 2,92     |                       |           |                             |      |      |

Продолжение табл. 1

| Код ОКП      | Марка плиты | Основные размеры плиты, мм |          |          |          | Расход материалов     |           | Марка плиты (справочная), т |      |
|--------------|-------------|----------------------------|----------|----------|----------|-----------------------|-----------|-----------------------------|------|
|              |             | <i>b</i>                   | <i>l</i> | <i>h</i> | <i>a</i> | Бетон, м <sup>3</sup> | Сталь, кг |                             |      |
| 58 1321 2036 | ФЛ 12.30-1  | 1200                       | 2980     | 350      | 350      | 0,82                  | 7,88      | 2,05                        |      |
| 58 1321 2037 | ФЛ 12.30-2  |                            |          |          |          |                       | 12,76     |                             |      |
| 58 1321 2038 | ФЛ 12.30-3  |                            |          |          |          |                       | 17,46     |                             |      |
| 58 1321 2039 | ФЛ 12.30-4  |                            |          |          |          |                       | 21,43     |                             |      |
| 58 1321 2040 | ФЛ 12.24-1  |                            | 2380     |          |          | 0,65                  | 6,3       |                             | 1,63 |
| 58 1321 2041 | ФЛ 12.24-2  |                            |          |          |          |                       | 10,2      |                             |      |
| 58 1321 2042 | ФЛ 12.24-3  |                            |          |          |          |                       | 13,83     |                             |      |
| 58 1321 2043 | ФЛ 12.24-4  |                            |          |          |          |                       | 17,13     |                             |      |
| 58 1321 2044 | ФЛ 12.12-1  |                            | 1180     |          |          | 0,31                  | 3,13      |                             | 0,78 |
| 58 1321 2045 | ФЛ 12.12-2  |                            |          |          |          |                       | 5,09      |                             |      |
| 58 1321 2046 | ФЛ 12.12-3  |                            |          |          |          |                       | 6,57      |                             |      |
| 58 1321 2047 | ФЛ 12.12-4  |                            |          |          |          |                       | 8,55      |                             |      |
| 58 1321 2048 | ФЛ 12.8-1   | 780                        | 0,2      | 2,08     | 0,5      |                       |           |                             |      |
| 58 1321 2049 | ФЛ 12.8-2   |                            |          | 3,38     |          |                       |           |                             |      |
| 58 1321 2050 | ФЛ 12.8-3   |                            |          | 4,37     |          |                       |           |                             |      |
| 58 1321 2051 | ФЛ 12.8-4   |                            |          | 5,69     |          |                       |           |                             |      |
| 58 1321 2052 | ФЛ 14.30-1  | 1400                       | 2980     | 300      | 400      | 0,96                  | 12,43     | 2,4                         |      |
| 58 1321 2053 | ФЛ 14.30-2  |                            |          |          |          |                       | 19,09     |                             |      |
| 58 1321 2054 | ФЛ 14.30-3  |                            |          |          |          |                       | 23,46     |                             |      |
| 58 1321 2055 | ФЛ 14.30-4  |                            |          |          |          |                       | 34,65     |                             |      |
| 58 1321 2056 | ФЛ 14.24-1  |                            | 2380     |          |          | 0,76                  | 9,85      |                             | 1,90 |
| 58 1321 2057 | ФЛ 14.24-2  |                            |          |          |          |                       | 15,12     |                             |      |
| 58 1321 2058 | ФЛ 14.24-3  |                            |          |          |          |                       | 18,76     |                             |      |
| 58 1321 2059 | ФЛ 14.24-4  |                            |          |          |          |                       | 27,72     |                             |      |
| 58 1321 2060 | ФЛ 14.12-1  |                            | 1180     |          |          | 0,36                  | 4,68      |                             | 6,91 |
| 58 1321 2061 | ФЛ 14.12-2  |                            |          |          |          |                       | 7,18      |                             |      |
| 58 1321 2062 | ФЛ 14.12-3  |                            |          |          |          |                       | 9,37      |                             |      |
| 58 1321 2063 | ФЛ 14.12-4  |                            |          |          |          |                       | 13,84     |                             |      |
| 58 1321 2064 | ФЛ 14.8-1   | 780                        | 0,23     | 3,11     | 0,58     |                       |           |                             |      |
| 58 1321 2065 | ФЛ 14.8-2   |                            |          | 4,78     |          |                       |           |                             |      |
| 58 1321 2066 | ФЛ 14.8-3   |                            |          | 6,23     |          |                       |           |                             |      |
| 58 1321 2067 | ФЛ 14.8-4   |                            |          | 9,22     |          |                       |           |                             |      |
| 58 1321 2068 | ФЛ 16.30-1  | 1600                       | 2980     | 500      | 500      | 1,09                  | 15,82     | 2,71                        |      |
| 58 1321 2069 | ФЛ 16.30-2  |                            |          |          |          |                       | 26,42     |                             |      |
| 58 1321 2070 | ФЛ 16.30-3  |                            |          |          |          |                       | 37,32     |                             |      |
| 58 1321 2071 | ФЛ 16.30-4  |                            |          |          |          |                       | 46,11     |                             |      |
| 58 1321 2072 | ФЛ 16.24-1  |                            | 2380     |          |          | 0,86                  | 12,55     |                             | 2,15 |
| 58 1321 2073 | ФЛ 16.24-2  |                            |          |          |          |                       | 21,13     |                             |      |
| 58 1321 2074 | ФЛ 16.24-3  |                            |          |          |          |                       | 29,85     |                             |      |
| 58 1321 2075 | ФЛ 16.24-4  |                            |          |          |          |                       | 36,57     |                             |      |

Продолжение табл. 1

| Код ОКП      | Марка плиты | Основные размеры плиты, мм |          |          |          | Расход материалов     |           | Марка плиты (справочная), т |
|--------------|-------------|----------------------------|----------|----------|----------|-----------------------|-----------|-----------------------------|
|              |             | <i>b</i>                   | <i>l</i> | <i>h</i> | <i>a</i> | Бетон, м <sup>3</sup> | Сталь, кг |                             |
| 58 1321 2076 | ФЛ 16.12-1  | 1600                       | 1180     | 300      | 500      | 0,41                  | 6,02      | 1,03                        |
| 58 1321 2077 | ФЛ 16.12-2  |                            |          |          |          |                       | 10,55     |                             |
| 58 1321 2078 | ФЛ 16.12-3  |                            |          |          |          |                       | 14,90     |                             |
| 58 1321 2079 | ФЛ 16.12-4  |                            |          |          |          |                       | 17,51     |                             |
| 58 1321 2080 | ФЛ 16.8-1   | 1600                       | 780      | 300      | 500      | 0,26                  | 3,84      | 0,65                        |
| 58 1321 2081 | ФЛ 16.8-2   |                            |          |          |          |                       | 7,02      |                             |
| 58 1321 2082 | ФЛ 16.8-3   |                            |          |          |          |                       | 9,93      |                             |
| 58 1321 2083 | ФЛ 16.8-4   |                            |          |          |          |                       | 11,15     |                             |
| 58 1321 2084 | ФЛ 20.30-1  | 2000                       | 2980     | 500      | 700      | 2,04                  | 15,60     | 5,10                        |
| 58 1321 2085 | ФЛ 20.30-2  |                            |          |          |          |                       | 25,16     |                             |
| 58 1321 2086 | ФЛ 20.30-3  |                            |          |          |          |                       | 36,85     |                             |
| 58 1321 2087 | ФЛ 20.30-4  |                            |          |          |          |                       | 50,04     |                             |
| 58 1321 2088 | ФЛ 20.24-1  | 2000                       | 2380     | 500      | 700      | 0,62                  | 12,47     | 4,085                       |
| 58 1321 2089 | ФЛ 20.24-2  |                            |          |          |          |                       | 20,12     |                             |
| 58 1321 2090 | ФЛ 20.24-3  |                            |          |          |          |                       | 29,48     |                             |
| 58 1321 2091 | ФЛ 20.24-4  |                            |          |          |          |                       | 39,99     |                             |
| 58 1321 2092 | ФЛ 20.12-1  | 2000                       | 1180     | 500      | 700      | 0,78                  | 6,19      | 1,95                        |
| 58 1321 2093 | ФЛ 20.12-2  |                            |          |          |          |                       | 10,02     |                             |
| 58 1321 2094 | ФЛ 20.12-3  |                            |          |          |          |                       | 14,69     |                             |
| 58 1321 2095 | ФЛ 20.12-4  |                            |          |          |          |                       | 19,95     |                             |
| 58 1321 2096 | ФЛ 20.8-1   | 2000                       | 780      | 500      | 700      | 0,50                  | 4,04      | 1,25                        |
| 58 1321 2097 | ФЛ 20.8-2   |                            |          |          |          |                       | 6,57      |                             |
| 58 1321 2098 | ФЛ 20.8-3   |                            |          |          |          |                       | 9,70      |                             |
| 58 1321 2099 | ФЛ 20.8-4   |                            |          |          |          |                       | 13,00     |                             |
| 58 1321 2100 | ФЛ 24.30-1  | 2400                       | 2080     | 500      | 900      | 2,39                  | 27,44     | 5,98                        |
| 58 1321 2101 | ФЛ 24.30-2  |                            |          |          |          |                       | 43,86     |                             |
| 58 1321 2102 | ФЛ 24.30-3  |                            |          |          |          |                       | 67,09     |                             |
| 58 1321 2103 | ФЛ 24.30-4  |                            |          |          |          |                       | 73,40     |                             |
| 58 1321 2104 | ФЛ 24.24-1  | 2400                       | 2380     | 500      | 900      | 1,90                  | 21,80     | 4,75                        |
| 58 1321 2105 | ФЛ 24.24-2  |                            |          |          |          |                       | 34,97     |                             |
| 58 1321 2106 | ФЛ 24.24-3  |                            |          |          |          |                       | 53,48     |                             |
| 58 1321 2107 | ФЛ 24.24-4  |                            |          |          |          |                       | 58,70     |                             |
| 58 1321 2108 | ФЛ 24.12-1  | 2400                       | 1180     | 500      | 900      | 0,91                  | 10,69     | 2,30                        |
| 58 1321 2109 | ФЛ 24.12-2  |                            |          |          |          |                       | 17,44     |                             |
| 58 1321 2110 | ФЛ 24.12-3  |                            |          |          |          |                       | 26,27     |                             |
| 58 1321 2111 | ФЛ 24.12-4  |                            |          |          |          |                       | 29,31     |                             |
| 58 1321 2112 | ФЛ 24.8-1   | 2400                       | 780      | 500      | 900      | 0,58                  | 7,10      | 1,45                        |
| 58 1321 2113 | ФЛ 24.8-2   |                            |          |          |          |                       | 11,52     |                             |
| 58 1321 2114 | ФЛ 24.8-3   |                            |          |          |          |                       | 17,62     |                             |
| 58 1321 2115 | ФЛ 24.8-4   |                            |          |          |          |                       | 19,51     |                             |

Продолжение табл. 1

| Код ОКП      | Марка плиты | Основные размеры плиты, мм |          |          |          | Расход материалов     |           | Марка плиты (справочная), т |
|--------------|-------------|----------------------------|----------|----------|----------|-----------------------|-----------|-----------------------------|
|              |             | <i>b</i>                   | <i>l</i> | <i>h</i> | <i>a</i> | Бетон, м <sup>3</sup> | Сталь, кг |                             |
| 58 1321 2116 | ФЛ 28.24-1  | 2800                       | 2380     | 500      | 1000     | 2,36                  | 32,01     | 5,90                        |
| 58 1321 2117 | ФЛ 28.24-2  |                            |          |          |          |                       | 50,37     |                             |
| 58 1321 2118 | ФЛ 28.24-3  |                            |          |          |          |                       | 79,86     |                             |
| 58 1321 2119 | ФЛ 28.24-4  |                            |          |          |          |                       | 97,06     |                             |
| 58 1321 2120 | ФЛ 28.12-1  | 2800                       | 1180     | 500      | 1000     | 1,13                  | 15,03     | 2,82                        |
| 58 1321 2121 | ФЛ 28.12-2  |                            |          |          |          |                       | 24,80     |                             |
| 58 1321 2122 | ФЛ 28.12-3  |                            |          |          |          |                       | 39,12     |                             |
| 58 1321 2123 | ФЛ 28.12-4  |                            |          |          |          |                       | 47,02     |                             |
| 58 1321 2124 | ФЛ 28.8-1   | 2800                       | 780      | 500      | 1000     | 0,72                  | 10,30     | 1,80                        |
| 58 1321 2125 | ФЛ 28.8-2   |                            |          |          |          |                       | 16,72     |                             |
| 58 1321 2126 | ФЛ 28.8-3   |                            |          |          |          |                       | 26,05     |                             |
| 58 1321 2127 | ФЛ 28.8-4   |                            |          |          |          |                       | 31,33     |                             |
| 58 1321 2128 | ФЛ 32.12-1  | 3200                       | 1180     | 500      | 1200     | 1,29                  | 23,24     | 3,23                        |
| 58 1321 2129 | ФЛ 32.12-2  |                            |          |          |          |                       | 37,41     |                             |
| 58 1321 2130 | ФЛ 32.12-3  |                            |          |          |          |                       | 53,03     |                             |
| 58 1321 2131 | ФЛ 32.8-1   | 780                        | 1180     | 500      | 1200     | 0,82                  | 15,76     | 2,05                        |
| 58 1321 2132 | ФЛ 32.8-2   |                            |          |          |          |                       | 24,89     |                             |
| 58 1321 2133 | ФЛ 32.8-3   |                            |          |          |          |                       | 35,81     |                             |

**Примечания:**

1. Расход стали указан для плит без монтажных петель. В случае установки в плитах монтажных петель или закладных изделий и выпусков арматуры (п.1.3) расход стали на плиту, указанный в табл. 1, следует соответственно изменить.
2. Масса приведена для плит из тяжелого бетона средней плотности 2500 кг/м<sup>3</sup>.
3. Допускается изготавливать плиты размерами, отличными от указанных на чертеже и в табл.1, на действующем оборудовании до 1 января 1989 г.

1.2. Плиты подразделяют на четыре группы по несущей способности при загрузении их равномерной погонной нагрузкой от стены по оси ленточного фундамента. Плиты каждой группы характеризуют наибольшей допускаемой величиной давления на основание под подошвой фундамента, указанной в табл. 2, в зависимости от толщины опирающихся на плиты стен.

1.3 В плитах допускается предусматривать закладные изделия и выпуски арматуры в соответствии с проектной документацией конкретного здания или сооружения.

1.4 Для подъема и монтажа плит следует применять специальные захватные устройства, конструкцию которых устанавливает изготовитель по согласо-

ванию с потребителем и проектной организацией – автором проектной документации здания или сооружения. Расположение и размеры отверстий в плитах, предназначенных для беспетлевого монтажа, принимают по чертежам, входящим в состав проектной документации захватного устройства для этих плит.

Допускается применять плиты с монтажными петлями. Расположение монтажных петель в плитах должно соответствовать указанному в приложении 1.

**Таблица 2**

| Ширина плиты, мм | Толщина стены не менее, мм | Наибольшее допускаемое давление на основание, МПа (кгс/кв.см), для групп по несущей способности |            |            |            |
|------------------|----------------------------|---|------------|------------|------------|
|                  |                            | 1   | 2          | 3          | 4          |
| 600.             | 160                        |   | 0,45       | (4,5)      |            |
|                  | 300                        |   | 0,60       | (6,0)      |            |
| 800              | 160                        | 0,15(1,5)   | 0,35       | (3,5)      | 0,45 (4,5) |
|                  | 300                        | 0,25 (2,5)  | 0,57       | (5,7)      | 0,60 (6,0) |
|                  | 500                        |   | 0,60       | (6,0)      |            |
| 1000             | 160                        | 0,15(1,5)   | 0,25 (2,5) | 0,35 (3,5) | 0,45 (4,5) |
|                  | 300                        | 0,22 (2,2)  | 0,36 (3,6) | 0,45 (4,5) | 0,50 (5,0) |
| 1200-3200        | 160                        | 0,15(1,5)   | 0,25 (2,5) | 0,35 (3,5) | 0,45 (4,5) |

**Примечания:**

1. Расчетное давление на основание под подошвой фундамента определяют делением расчетной вертикальной равномерной погонной нагрузки (при коэффициенте надежности по нагрузке  $n = 1$ ) на ширину плиты.
2. Несущая способность плит по прочности определена при расчетной нагрузке с коэффициентом надежности по нагрузке  $n = 1,15$ . При фактическом коэффициенте надежности по нагрузке  $n_{\phi} > 1,15$  значения давления на основание, указанные в табл. 2, следует умножить на коэффициент, равный  $1,5/n_{\phi}$ .
3. Несущая способность плит по прочности определена при коэффициенте надежности по назначению, равным 0,95 для II класса ответственности зданий и сооружений. Для плит зданий и сооружений I и III классов ответственности значения давлений, указанных в табл. 2, следует умножить соответственно на коэффициенты 0,95 и 1,05.

1.5. Армирование плит в зависимости от их несущей способности приведено в приложении 2, а арматурные изделия (сетки, арматурные блоки из них, монтажные петли) – в приложении 3.

1.6. Плиты следует обозначать марками в соответствии с требованиями ГОСТ 23009. Марка плиты состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных



дефисами.

Первая группа содержит обозначение наименования конструкции (ФЛ), ее ширину и длину в дециметрах (значение длины округляют до целого числа).

Во второй группе указывают группу плиты по несущей способности.

Для плит, эксплуатируемых в условиях воздействия агрессивной среды, в третью группы марки включают показатель проницаемости бетона, обозначаемый прописной буквой: Н – нормальной проницаемости, П – пониженной проницаемости, О – особо низкой проницаемости.

В третью группу, в случае необходимости, включают также дополнительные конструктивные характеристики (наличие закладных изделий и выпусков арматуры), обозначаемые в марке арабскими цифрами или строчными буквами.

*Пример условного обозначения (марки) плиты шириной 1600 мм, длиной 2380 мм, второй группы по несущей способности, на среднее давление на основание 0,25 МПа (2,5 кгс/кв.см), при толщине стены 160 мм:*

*ФЛ 16.24-2*

То же, плиты шириной 1000 мм, длиной 1180 мм, третьей группы по несущей способности, на среднее давление на основание 0,45 МПа (4,5 кгс/кв.см), при толщине стены 300 мм, из бетона пониженной проницаемости:

*ФЛ 10.12-3-П*

## **2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Плиты следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0:

по заводской готовности;

по показателям фактической прочности бетона (в проектном возрасте и отпускной);

по морозостойкости бетона;

по водонепроницаемости и водопоглощению бетона (для плит, эксплуатируемых в условиях воздействия агрессивной среды);

к качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;

к бетону, а также к материалам для приготовления бетона плит, эксплуатируемых в условиях воздействия агрессивной среды;

к качеству сварных арматурных и закладных изделий;

к маркам сталей для арматурных и закладных изделий, в том числе для монтажных петель;

по отклонению толщины защитного слоя бетона до арматуры;

по защите от коррозии;

по применению форм для приготовления плит.

2.3. Плиты следует изготавливать из тяжелого бетона (средней плотности более 2200 до 2500 кг/куб.м включительно) класса по прочности на сжатие, указанного в табл. 3.

**Таблица 3**

| Ширина плиты,<br>мм | Класс бетона по прочности на сжатие плиты для групп по несущей способности |             |       |       |
|---------------------|--|-------------|-------|-------|
|                     | 1  | 2           | 3     | 4     |
| 600                 | По группе 4  |             |       | B10   |
| 800                 | B10  | По группе 3 | B12,5 | B12,5 |
| 1000; 1200          |  | B10         |       |       |
| 1400                |  | B12,5       | B15   | B15   |
| 1600                |  |             |       | B25   |
| 2000                |  |             |       | B15   |
| 2400                |  |             |       | B20   |
| 2800                | B12,5  | B15         | B20   | B25   |
| 3200                |  | B20         | B25   | —     |

2.4. Коэффициент вариации прочности бетона по сжатию в партии для плит высшей категории качества не должен быть более 9 %.

2.5. Значение нормируемой отпускной прочности бетона плит следует принимать равным 70% класса по прочности на сжатие.

При поставке плит в холодный период года допускается повышать нормируемую отпускную прочность бетона, но не более 80% класса по прочности

на сжатие. Значение нормируемой отпускной прочности бетона следует принимать по проектной документации на конкретное здание или сооружение.

2.6. Плиты следует армировать плоскими арматурными блоками, собираемыми из двух сварных сеток, или отдельными сварными сетками из арматурной стали следующих видов и классов:

рабочая арматура – стержневая арматурная сталь классов А-III и Ат-IIIС или арматурная проволока класса Вр-1;

распределительная арматура – арматурная проволока класса Вр-1.

2.7. Арматурная сталь должна удовлетворять требованиям:

стержневая арматурная сталь класса А-III – ГОСТ 5781;

стержневая термомеханически упрочненная арматурная сталь класса Ат-IIIС – ГОСТ 10884;

проволока класса Вр-1 – ГОСТ 6727.

2.8. Монтажная петля, заделанная в бетон плиты, должна выдерживать при опытных подъемах плиты нагрузку, превышающую нормативное усилие на петлю в три раза.

2.9. Армирование плит должно соответствовать приведенному в приложении 2.

2.10. Форма и размеры арматурных изделий (арматурных блоков, сеток и монтажных петель) должны соответствовать приведенным в приложении 3.

Форма и размеры закладных изделий и выпусков арматуры (п. 1.3) и их положение в плитах должны соответствовать указанным в проектной документации здания или сооружения.

2.11. Значения действительных отклонений геометрических параметров плиты не должны превышать предельных, указанных в табл. 4.

**Таблица 4**

В мм

| Наименование отклонения геометрического параметра | Наименование геометрического параметра   | Пред. откл. |
|---|--|-------------|
| Отклонение от линейного размера                   | Длина и ширина плиты:  |             |
|   | до 1000  | ±10         |
|   | св. 1000 " 1600  | ±12         |
|   | " 1600 " 3200  | ±15         |
|   | Высота плиты   | ±10         |
|   | Размер, определяющий положение монтажной петли над плоскостью плиты  | +10; -5     |
|   | Размер, определяющий положение элементов стальных закладных изделий:                                       |             |
|   | в плоскости плиты  | 10          |
| из плоскости плиты                                | 3  |             |
| Отклонение от прямолинейности                     | Прямолинейность профиля верхней горизонтальной поверхности плиты в любом сечении на всей длине или ширине: |             |
|   | до 1000  | 2,5         |
|   | св. 1000 " 1600  | 3,0         |
|   | " 1600 " 3000  | 4,0         |

2.12. Устанавливается категория бетонных поверхностей плиты А7.

Требования к качеству поверхностей и внешнему виду плит (в т. ч. требования к допустимой ширине раскрытия технологических трещин) – по ГОСТ 13015.0.

### **3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

3.1. Приемку плит следует проводить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1 и настоящего стандарта.

Объем партии устанавливают по согласованию предприятия-изготовителя с потребителем, но не более 200 шт.

3.2. Приемку плит по показателям морозостойкости бетона, а также по водонепроницаемости и водопоглощению бетона плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной среды, следует проводить по

результатам периодических испытаний.

3.3. Приемку плит по показателям прочности бетона (классу бетона по прочности на сжатие, отпускной прочности), соответствия арматурных и закладных изделий, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров и толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия усадочных трещин, категории бетонной поверхности следует проводить по результатам приемо-сдаточных испытаний и контроля.

3.3.1. При приемке плит по показателям точности геометрических параметров, ширины раскрытия усадочных трещин и категории бетонной поверхности следует применять выборочный одноступенчатый контроль.

3.3.2. Приемку плит по показателям, проверяемым путем осмотра: по наличию закладных изделий и монтажных петель, правильности нанесения маркировочных надписей и знаков, а также по наличию и качеству антикоррозионного покрытия следует проводить путем сплошного контроля с отбраковкой конструкций, имеющих дефекты по указанным показателям.

3.4. Опытные подъемы плит с целью испытания качества монтажных петель и их заделки в бетон следует проводить перед началом массового изготовления плит с монтажными петлями и в дальнейшем – при изменении технологии изготовления, вида и качества применяемых материалов.

Испытанию подвергают не менее трех плит. После пяти подъемов при внешнем осмотре плиты на ней не должно быть признаков местного разрушения в зоне заделки петель.

## **4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

4.1. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях, установленных ГОСТ 18105.

При испытании плит неразрушающими методами фактическую отпускную прочность бетона на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624 или приборами механического действия по ГОСТ 22690, а так-

же другими методами, предусмотренными стандартами на методы испытания бетона.

4.2. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.3. Водонепроницаемость бетона плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной среды, следует определять по ГОСТ 12730.0 и ГОСТ 12730.5 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.4. Водопоглощение бетона плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной среды, следует определять по ГОСТ 12730.0 и ГОСТ 12730.3 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.5. Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий – по ГОСТ 10922 и ГОСТ 23858.

4.6. Испытание монтажных петель и их заделки в бетон проводят путем пятикратного подъема плиты, нагруженной из условия передачи на одну петлю усилия, равного увеличенному в три раза нормативному усилию на петлю, указанному в приложении 3. При испытаниях зона бетона около петли в радиусе не менее 1,75 глубины заделки петли в бетон должна быть свободной от нагрузки.

Прочность бетона плит при опытных подъемах не должна превышать отпускной прочности.

4.7. Методы контроля и испытаний исходных сырьевых материалов, применяемых для изготовления плит, должны соответствовать установленным стандартам или техническими условиями на эти материалы.

4.8. Размеры, отклонения от прямолинейности верхней поверхности плит, качество бетонных поверхностей, ширину раскрытия усадочных трещин и внешний вид плит следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015.0.

4.9. Положение арматурных и закладных изделий, а также толщину за-

щитного слоя бетона до арматуры следует определять по ГОСТ 17625 и ГОСТ 22904. При отсутствии необходимых приборов допускается вырубка борозд и обнажение арматуры плит с последующей заделкой борозд.

## **5 МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Маркировка плит – по ГОСТ 13015.2. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на боковых гранях каждой плиты.

5.2. Требования к документу о качестве плит, поставляемых потребителю, – по ГОСТ 13015.3. Дополнительно в документе о качестве плит должна быть приведена марка бетона по морозостойкости, а для плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной среды, – водонепроницаемость и водопоглощение бетона (если эти показатели оговорены в заказе на изготовление плит).

5.3. Транспортировать и хранить плиты следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4 и настоящего стандарта.

5.3.1. Плиты следует транспортировать и хранить в горизонтальном положении в штабелях.

5.3.2. Высота штабеля плит не должна превышать 2 м.

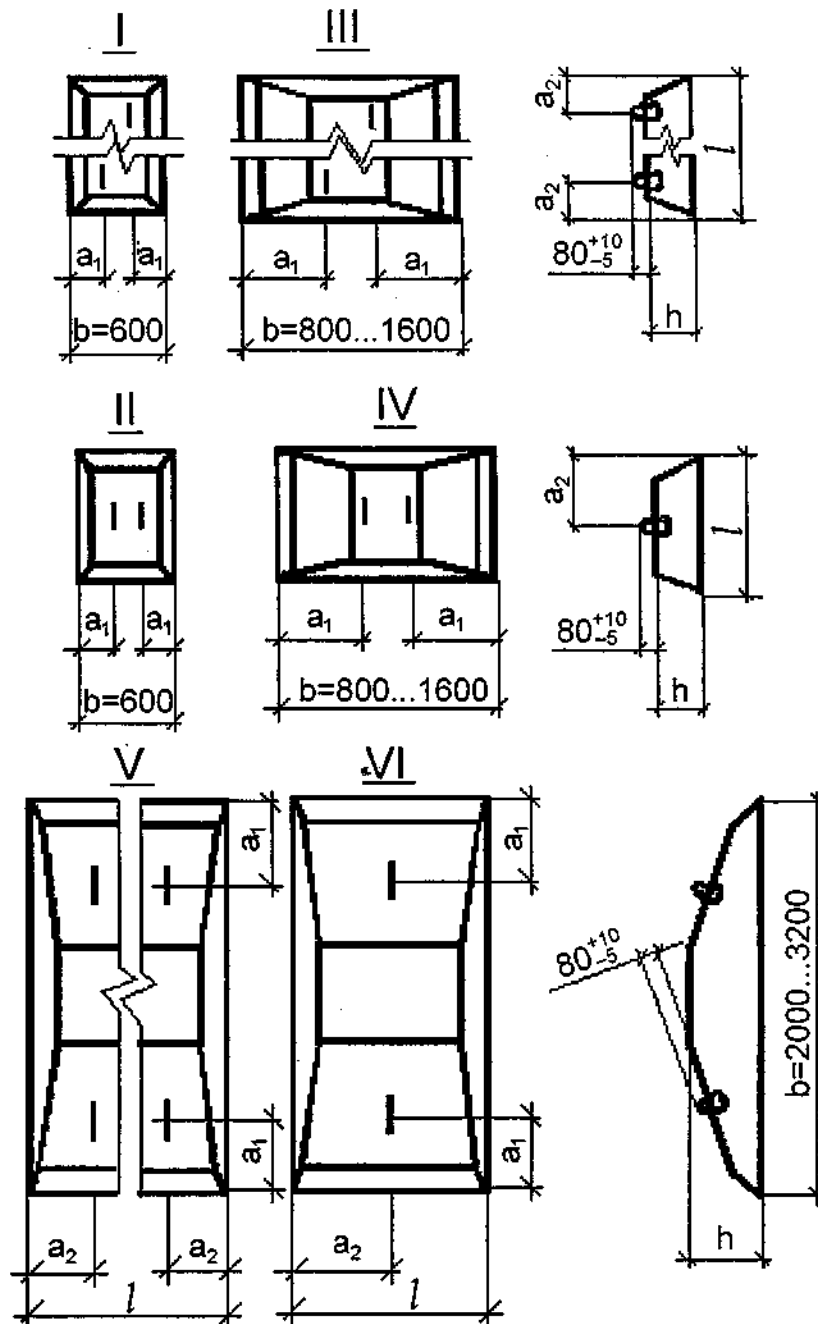
5.3.3. Подкладки под плитами и прокладки между ними в штабеле следует располагать в поперечном направлении (в направлении ширины) плит на расстояниях от торцов плит, мм:

|     |   |     |       |       |      |     |
|-----|---|-----|-------|-------|------|-----|
| 750 | – | при | длине | плиты | 2980 | мм; |
| 600 | – | "   | "     | "     | 2380 | мм; |
| 300 | – | "   | "     | "     | 1180 | мм; |
| 200 | – | "   | "     | "     | 780  | мм. |

# ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Обязательное

## СХЕМЫ УСТАНОВКИ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ В ПЛИТАХ





| Типоразмер<br>плиты | Схема уста-<br>новки петель | Размеры, мм    |                | Марка петли |
|---------------------|-----------------------------|----------------|----------------|-------------|
|                     |                             | a <sub>1</sub> | a <sub>2</sub> |             |
| ФЛ 6.24             | I                           | 200            | 590            | M 10-150    |
| ФЛ 6.12             | II                          |                |                | M 8-100     |
| ФЛ 8.24             | III                         | 300            |                | M 10-150    |
| ФЛ 8.12             | IV                          |                | 590            | M 12-150    |
| ФЛ 10.30            | III                         |                |                | M 12-150    |
| ФЛ 10.24            |                             |                |                | MKM 50      |
| ФЛ 10.12            | IV                          | 390            | M 8-100        |             |
| ФЛ 10.8             |                             |                | M 14-150       |             |
| ФЛ 12.30            | III                         | 400            | 590            | M 12-150    |
| ФЛ 12.24            |                             |                |                | M 10-150    |
| ФЛ 12.12            | IV                          |                | 390            | M 8-100     |
| ФЛ 12.8             |                             | M 14-150       |                |             |
| ФЛ 14.30            | III                         | 500            | 590            | M 15-150    |
| ФЛ 14.24            |                             |                |                | MKM 50      |
| ФЛ 14.12            | IV                          |                | 390            |             |
| ФЛ 14.8             |                             |                |                | M 14-150    |
| ФЛ 16.30            | III                         | 600            | 590            | M 14-150    |
| ФЛ 16.24            |                             |                |                | MKM 50      |
| ФЛ 16.12            | IV                          |                | 390            |             |
| ФЛ 6.8              |                             |                |                | M 16-200    |
| ФЛ 20.30            | V                           | 500            | 590            | M 12-150    |
| ФЛ 20.24            |                             |                |                | MKM 50      |
| ФЛ 20.12            | VI                          |                | 390            |             |
| ФЛ 20.8             |                             |                |                | M 16-200    |
| ФЛ 24.30            | V                           | 700            | 590            | M 14-150    |
| ФЛ 24.24            |                             |                |                | MKM 50      |
| ФЛ 24.12            | VI                          |                | 390            |             |
| ФЛ 24.8             |                             |                |                | M 16-200    |
| ФЛ 28.24            | V                           | 900            | 590            | M 16-200    |
| ФЛ 8.12             | VI                          |                |                | 390         |
| ФЛ 28.8             |                             |                | 590            |             |
| ФЛ 32.12            |                             |                |                | 390         |
| ФЛ 32.8             |                             |                |                |             |

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

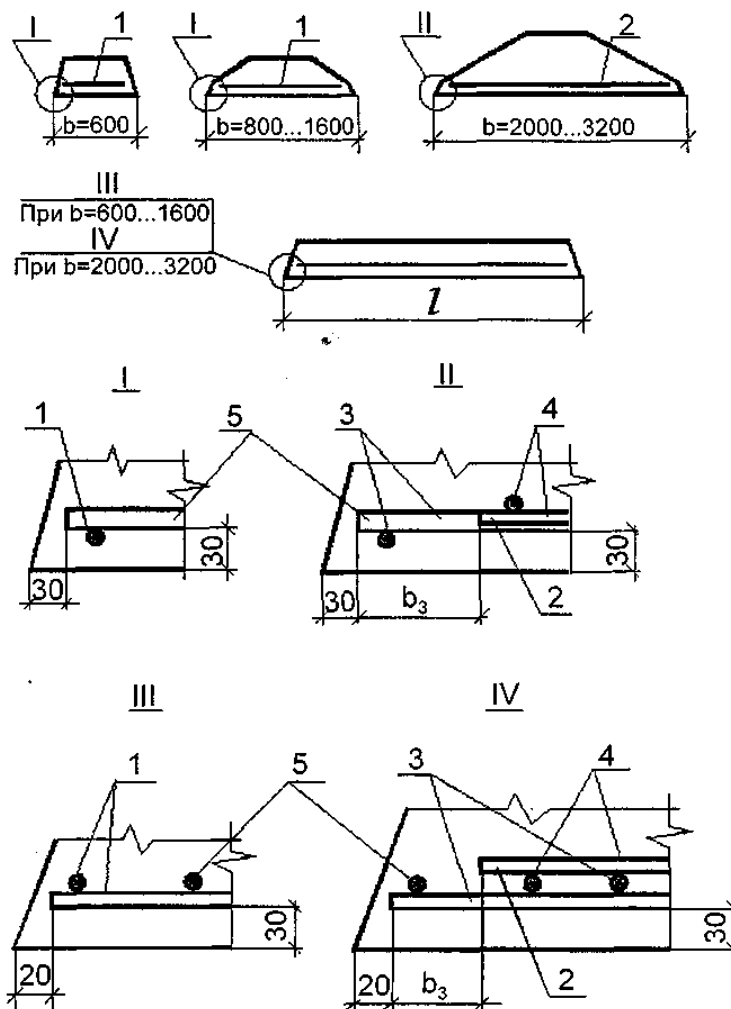
Обязательное

### АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ

1. Плиты шириной 600-1600 мм армируют одной сварной сеткой (марки С), а плиты шириной 2000-3200 мм – одним арматурным блоком (марки АБ), собираемым из двух сварных сеток (нижней марки Н и верхней марки В).

2. Расположение сетки или арматурного блока в плите должно соответствовать указанному на чертеже.

Толщина защитного слоя бетона от низа рабочей арматуры до нижней плоскости плит принята равной 30 мм (для плит всех марок).



1 – сетка марки С; 2 – арматурный блок марки АБ; 3 – нижняя сетка марки Н;  
4 – верхняя сетка марки В; 5 – рабочая арматура

3. Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона следует фиксировать прокладками из пластмассы или других неметаллических материалов.

4. Спецификация арматурных изделий и выборка стали приведены в таблице.

**Спецификация арматурных изделий и выборка стали на одну плиту**

| Марка плиты | Марка арматурной сетки или блока | Монтажная петля |            | Выборка арматурной стали (без монтажных петель), кг |      |    |    |      |                         |       | Расход стали на монтажные петли, кг |       |
|-------------|----------------------------------|-----------------|------------|---|------|----|----|------|-------------------------|-------|-------------------------------------|-------|
|             |                                  | Марка           | Количество | Класс А-III по ГОСТ 5781                            |      |    |    |      | Класс Вр-1 по ГОСТ 6727 |       |                                     | Всего |
|             |                                  |                 |            | Диаметр, мм   |      |    |    |      | 4                       | 5     |                                     |       |
|             |                                  |                 |            | 6   | -8   | 10 | 12 | 14   |                         |       |                                     |       |
| ФЛ6.24-4    | С6.24-4                          | М10-150         | 2          | -   | -    | -  | -  | -    | 1,84                    | -     | 1,84                                | 0,86  |
| ФЛ6.12-4    | С6.12-4                          | М8-100          |            | -   | -    | -  | -  | -    | 0,91                    | -     | 0,91                                | 0,44  |
| ФЛ8.24-1    | С8.24-1                          | М10-150         |            | -   | -    | -  | -  | -    | 2,5                     | -     | 2,5                                 | 0,86  |
| ФЛ8.12-1    | С8.12-1                          |                 |            | -   | -    | -  | -  | -    | 1,24                    | -     | 1,24                                |       |
| ФЛ8.24-3    | С8.24-3                          |                 |            | -   | -    | -  | -  | -    | 0,86                    | 2,56  | 3,42                                |       |
| ФЛ8.12-3    | С8.12-3                          |                 |            | -   | -    | -  | -  | -    | 0,42                    | 1,28  | 1,7                                 |       |
| ФЛ8.24-4    | С8.24-4                          |                 |            | 3,95  | -    | -  | -  | -    | 0,86                    | -     | 4,81                                |       |
| ФЛ8.12-4    | С8.12-4                          |                 |            | 1,97  | -    | -  | -  | -    | 0,42                    | -     | 2,39                                |       |
| ФЛ10.30-1   | С10.30-1                         | М12-150         |            | -   | -    | -  | -  | -    | 1,08                    | 3,63  | 4,71                                | 1,26  |
| ФЛ10.24-1   | С10.24-1                         | М 12-150        |            | -   | -    | -  | -  | -    | 0,86                    | 2,90  | 3,76                                |       |
| ФЛ10.12-1   | С10.12-1                         | М10-150         |            | -   | -    | -  | -  | -    | 0,42                    | 1,45  | 1,87                                | 0,86  |
| ФЛ10.8-1    | С10.8-1                          | М8-100          |            | -   | -    | -  | -  | -    | 0,27                    | 0,97  | 1,24                                | 0,44  |
| ФЛ10.30-2   | С10.30-2                         | М12-150         |            | 5,59  | -    | -  | -  | -    | 1,08                    | -     | 6,67                                | 1,26  |
| ФЛ10.24-2   | С10.24-2                         | М12-150         |            | 4,48  | -    | -  | -  | -    | 0,86                    | -     | 5,34                                | 1,26  |
| ФЛ10.12-2   | С10.12-2                         | М10-150         |            | 2,24  | -    | -  | -  | -    | 0,42                    | -     | 2,66                                | 0,86  |
| ФЛ10.8-2    | С10.8-2                          | М8-100          |            | 1,49  | -    | -  | -  | -    | 0,27                    | -     | 1,76                                | 0,44  |
| ФЛ10.30-3   | С10.30-3                         | М12-150         |            | -   | 7,96 | -  | -  | -    | 1,08                    | -     | 9,04                                | 1,26  |
| ФЛ10.24-3   | С10.24-3                         | М12-150         |            | -   | 6,3  | -  | -  | -    | 0,86                    | -     | 7,16                                | 1,26  |
| ФЛ10.12-3   | С10.12-3                         | М10-150         |            | -   | 2,99 | -  | -  | -    | 0,42                    | -     | 3,41                                | 0,86  |
| ФЛ10.8-3    | С10.8-3                          | М8-100          |            | -   | 1,99 | -  | -  | -    | 0,27                    | -     | 2,26                                | 0,44  |
| ФЛ10.30-4   | С10.30-4                         | М12-150         | -          | 9,95  | -    | -  | -  | 1,08 | -                       | 11,03 | 1,26                                |       |
| ФЛ10.24-4   | С10.24-4                         | М12-150         | -          | 7,96  | -    | -  | -  | 0,86 | -                       | 8,82  | 1,26                                |       |
| ФЛ10.12-4   | С10.12-4                         | М10-150         | -          | 3,98  | -    | -  | -  | 0,42 | -                       | 4,4   | 0,86                                |       |
| ФЛ10.8-4    | С10.8-4                          | М8-100          | -          | 2,65  | -    | -  | -  | 0,27 | -                       | 2,92  | 0,44                                |       |

Продолжение

| Марка плиты | Марка арматурной сетки или блока | Монтажная петля |            | Выборка арматурной стали (без монтажных петель), кг |       |       |    |      |                         |      | Расход стали на монтажные петли, кг |       |      |
|-------------|----------------------------------|-----------------|------------|---|-------|-------|----|------|-------------------------|------|-------------------------------------|-------|------|
|             |                                  | Марка           | Количество | Класс А-III по ГОСТ 5781                            |       |       |    |      | Класс Вр-1 по ГОСТ 6727 |      |                                     | Всего |      |
|             |                                  |                 |            | Диаметр, мм   |       |       |    |      |                         |      |                                     |       |      |
|             |                                  |                 |            | 6   | 8     | 10    | 12 | 14   | 4                       | 5    |                                     |       |      |
| ФЛ 12.30-1  | С12.30-1                         | М14-150         | 2          | 6,26  |       |       |    |      | 1,62                    |      | 7,88                                | 1,80  |      |
| ФЛ12.24-1   | С12.24-1                         | М12-150         |            | 5,01  |       |       |    |      | 1,29                    |      | 6,3                                 | 1,26  |      |
| ФЛ12.12-1   | С12.12-1                         | М10-150         |            | 2,51,   | -     | -     | -  | -    | 0,63                    | -    | 3,13                                | 0,86  |      |
| ФЛ12.8-1    | С12.8-1                          | М8-100          |            | 67  |       |       |    |      | 0,41                    |      | 2,08                                | 0,44  |      |
| ФЛ12.30-2   | С12.30-2                         | М14-150         |            |   | 11,14 |       |    |      |                         | 1,62 |                                     | 12,76 | 1,80 |
| ФЛ12.24-2   | С12.24-2                         | М12-150         |            |   | 8,91  |       |    |      |                         | 1,29 |                                     | 10,2  | 1,26 |
| ФЛ12.12-2   | С12.12-2                         | М10-150         |            | -   | 4,46  | -     | -  | -    | 0,63                    | -    | 5,09                                | 0,86  |      |
| ФЛ12.8-2    | С12.8-2                          | М8-100          |            |   | 2,97  |       |    |      | 0,41                    |      | 3,38                                | 0,44  |      |
| ФЛ12.30-3   | С12.30-3                         | М14-150         |            |   |       | 15,84 |    |      |                         | 1,62 |                                     | 17,46 | 1,80 |
| ФЛ12.24-3   | С12.24-3                         | М12-150         |            |   |       | 12,54 |    |      |                         | 1,29 |                                     | 13,83 | 1,26 |
| ФЛ12.12-3   | С12.12-3                         | М10-150         |            | -   | -     | 5,94  | -  | -    | 0,63                    | -    | 6,57                                | 0,86  |      |
| ФЛ12.8-3    | С12.8-3                          | М8-100          |            |   |       | 3,96  |    |      | 0,41                    |      | 4,37                                | 0,44  |      |
| ФЛ12.30-4   | С12.30-4                         | М14-150         |            |   |       | 19,81 |    |      |                         | 1,62 |                                     | 21,43 | 1,80 |
| ФЛ12.24-4   | С12.24-4                         | М12-150         |            |   |       | 15,84 |    |      |                         | 1,29 |                                     | 17,13 | 1,26 |
| ФЛ12.12-4   | С12.12-4                         | М10-150         |            | -   | -     | 7,92  | -  | -    | 0,63                    | -    | 8,55                                | 0,86  |      |
| ФЛ12.8-4    | С12.8-4                          | М8-100          |            |   |       | 5,28  |    |      | 0,41                    |      | 5,69                                | 0,44  |      |
| ФЛ14.30-1   | С14.30-1                         | М14-150         |            |   | 10,81 |       |    |      |                         | 1,62 |                                     | 12,43 | 1,80 |
| ФЛ14.24-1   | С14.24-1                         | М12-150         |            |   | 8,56  |       |    |      |                         | 1,29 |                                     | 9,85  | 1,26 |
| ФЛ14.12-1   | С14.12-1                         | М10-150         |            | -   | 4,05  | -     | -  | -    | 0,63                    | -    | 4,68                                | 0,86  |      |
| ФЛ14.8-1    | С14.8-1                          | М10-150         |            |   | 2,7   |       |    |      | 0,41                    |      | 3,11                                | 0,86  |      |
| ФЛ14.30-2   | С14.30-2                         | М14-150         |            |   | 17,47 |       |    |      | 1,62                    |      | 19,09                               | 1,80  |      |
| ФЛ14.24-2   | С14.24-2                         | М 12-150        |            |   | 13,83 |       |    |      | 1,29                    |      | 15,12                               | 1,26  |      |
| ФЛ14.12-2   | С14.12-2                         | М10-150         | -          | -   | 6,55  | -     | -  | 0,63 | -                       | 7,18 | 0,86                                |       |      |
| ФЛ14.8-2    | С14.8-2                          | М 10-150        |            |   | 4,37  |       |    | 0,41 |                         | 4,78 | 0,86                                |       |      |
| ФЛ14.30-3   | С14.30-3                         | М14-150         |            |   | 21,84 |       |    |      | 1,62                    |      | 23,46                               | 1,80  |      |
| ФЛ14.24-3   | С14.24-3                         | М12-150         |            |   | 17,47 |       |    |      | 1,29                    |      | 18,76                               | 1,26  |      |
| ФЛ14.12-3   | С14.12-3                         | М10-150         | -          | -   | 8,74  | -     | -  | 0,63 | -                       | 9,37 | 0,86                                |       |      |
| ФЛ14.8-3    | С14.8-3                          | М10-150         |            |   | 5,82  |       |    | 0,41 |                         | 6,23 | 0,86                                |       |      |

Продолжение

| Марка плит | Марка арматурной сетки или блока | Монтажная петля |            | Выборка арматурной стали (без монтажных петель), кг |       |       |       |                         |      |       | Расход стали на монтажные петли, кг |       |      |
|------------|----------------------------------|-----------------|------------|---|-------|-------|-------|-------------------------|------|-------|-------------------------------------|-------|------|
|            |                                  | Марка           | Количество | Класс А-III по ГОСТ 5781                            |       |       |       | Класс Вр-1 по ГОСТ 6727 |      | Всего |                                     |       |      |
|            |                                  |                 |            | Диаметр, мм   |       |       |       |                         |      |       |                                     |       |      |
|            |                                  |                 |            | 6   | 8     | 10    | 12    | 14                      | 4    |       |                                     | 5     |      |
| ФЛ14.30-4  | С14.30-4                         | М14-150         | 2          |   |       |       | 33,03 |                         | 1,62 |       | 34,65                               | 1,80  |      |
| ФЛ14.24-4  | С 14.24-4                        | М12-150         |            |   |       |       | 26,43 |                         | 1,29 |       | 27,72                               | 1,26  |      |
| ФЛ14.12-4  | С14.12-4                         | М10-150         |            | -   | -     | -     | 13,21 | -                       | 0,63 | -     | 13,84                               | 0,86  |      |
| ФЛ14.8-4   | С14.8-4                          | М10-150         |            |   |       |       | 8,81  |                         | 0,41 |       | 9,22                                | 0,86  |      |
| ФЛ16.30-1  | С16.30-1                         | М14-150         |            |   | 14,2  |       |       |                         |      | 1,62  |                                     | 15,82 | 1,80 |
| ФЛ16.24-1  | С16.24-1                         | М14-150         |            |   | 11,26 |       |       |                         |      | 1,29  |                                     | 12,55 | 1,80 |
| ФЛ16.12-1  | С16.12-1                         | М10-150         |            | -   | 5,39  | -     | -     | -                       | -    | 0,63  | -                                   | 6,02  | 0,86 |
| ФЛ16.8-1   | С16.8-1                          | М10-150         |            |   | 3,43  |       |       |                         |      | 0,41  |                                     | 3,84  | 0,86 |
| ФЛ16.30-2  | С 16.30-2                        | М14-150         |            |   |       | 24,8  |       |                         |      | 1,62  |                                     | 26,42 | 1,80 |
| ФЛ16.24-2  | С 16.24-2                        | М14-150         |            | -   | -     | 19,84 | -     | -                       | -    | 1,29  | -                                   | 21,13 | 1,80 |
| ФЛ16.12-2  | С16.12-2                         | М10-150         |            |   |       | 9,92  |       |                         |      | 0,63  |                                     | 10,55 | 0,86 |
| ФЛ16.8-2   | С16.8-2                          | М10-150         |            |   |       | 6,61  |       |                         |      | 0,41  |                                     | 7,02  | 0,86 |
| ФЛ16.30-3  | С16.30-3                         | М14-150         |            |   |       |       | 35,7  |                         |      | 1,62  |                                     | 37,32 | 1,80 |
| ФЛ16.24-3  | С16.24-3                         | М14-150         |            | -   | -     | -     | 28,56 | -                       | -    | 1,29  | -                                   | 29,85 | 1,80 |
| ФЛ16.12-3  | С16.12-3                         | М10-150         |            |   |       |       | 14,27 |                         |      | 0,63  |                                     | 14,9  | 0,86 |
| ФЛ16.8-3   | С16.8-3                          | М10-150         |            |   |       |       | 9,52  |                         |      | 0,41  |                                     | 9,93  | 0,86 |
| ФЛ16.30-4  | С16.30-4                         | М14-150         |            |   |       |       |       | 44,49                   | 1,62 |       | 46,11                               | 1,80  |      |
| ФЛ16.24-4  | С16.24-4                         | М14-150         | -          | -   | -     | -     | -     | 35,28                   | 1,29 | -     | 36,57                               | 1,80  |      |
| ФЛ16.12-4  | С16.12-4                         | М10-150         |            |   |       |       |       | 16,88                   | 0,63 |       | 17,51                               | 0,86  |      |
| ФЛ16.8-4   | С16.8-4                          | М10-150         |            |   |       |       |       | 10,74                   | 0,41 |       | 11,15                               | 0,86  |      |
| ФЛ20.30-1  | АБ20.30-1                        | М16-200         | 4          | 10,25   | -     | -     | -     | -                       | 3,22 | 2,13  | 15,6                                | 5,56  |      |
| ФЛ20.24-1  | АБ20.24-1                        | М16-200         |            | 8,21  |       |       |       |                         | 2,56 | 1,7   | 12,47                               | 5,56  |      |
| ФЛ20.12-1  | АБ20.12-1                        | М12-150         | 2          | 4,1   | -     | -     | -     | -                       | 1,24 | 0,85  | 6,19                                | 1,26  |      |
| ФЛ20.8-1   | АБ20.8-1                         | М10-150         |            | 2,73  |       |       |       |                         | 0,78 | 0,53  | 4,04                                | 0,86  |      |
| ФЛ20.30-2  | АБ20.30-2                        | М16-200         | 4          | 3,46  | 18,48 | -     | -     | -                       | 3,22 | 2,56  | 25,16                               | 5,56  |      |
| ФЛ20.24-2  | АБ20.24-2                        | М 16-200        |            | 2,77  | 14,79 |       |       |                         |      |       | 20,12                               | 5,56  |      |
| ФЛ20.12-2  | АБ20.12-2                        | М 12-150        | 2          | 1,39  | 7,39  | 4,93  | -     | -                       | 1,24 | 0,78  | 10,02                               | 1,26  |      |
| ФЛ20.8-2   | АБ20.8-2                         | МКМ 50          |            | 0,86  |       |       |       |                         |      |       | 6,57                                | 0,86  |      |

Продолжение

| Марка плит | Марка арматурной сетки или блока | Монтажная петля |            | Выборка арматурной стали (без монтажных петель), кг |       |       |       |    |                         |      | Расход стали на монтажные петли, кг |       |
|------------|----------------------------------|-----------------|------------|---|-------|-------|-------|----|-------------------------|------|-------------------------------------|-------|
|            |                                  | Марка           | Количество | Класс А-III по ГОСТ 5781                            |       |       |       |    | Класс Вр-I по ГОСТ 6727 |      |                                     | Всего |
|            |                                  |                 |            | Диаметр, мм   |       |       |       |    |                         |      |                                     |       |
|            |                                  |                 |            | 6   | 8     | 10    | 12    | 14 | 4                       | 5    |                                     |       |
| ФЛ20.30-3  | АБ20.30-3                        | М16-200         | 4          | 3,28  | –     | 30,35 | –     | –  | 3,22                    | –    | 36,85                               | 5,56  |
| ФЛ 20.24-3 | АБ20.24-3                        | М16-200         |            | 2,63  | –     | 24,29 | –     | –  | 2,56                    | –    | 29,48                               | 5,56  |
| ФЛ20.12-3  | АБ20.12-3                        | М12-150         | 2          | 1,31  | –     | 12,14 | –     | –  | 1,24                    | –    | 14,69                               | 1,26  |
| ФЛ20.8-3   | АБ20.8-3                         | М10-150         |            | 0,82  | –     | 8,1   | –     | –  | 0,78                    | –    | 9,7                                 | 0,86  |
| ФЛ 20.30-4 | АБ20.30-4                        | М16-200         | 4          | –   | –     | 46,28 | –     | –  | 3,76                    | –    | 50,04                               | 5,56  |
| ФЛ20.24-4  | АБ20.24-4                        | М16-200         |            | –   | –     | 37,01 | –     | –  | 2,98                    | –    | 39,99                               | 5,56  |
| ФЛ20.12-4  | АБ20.12-4                        | М12-150         | 2          | –   | –     | 18,51 | –     | –  | 1,44                    | –    | 19,95                               | 1,26  |
| ФЛ20.8-4   | АБ20.8-4                         | М10-150         |            | –   | –     | 12,11 | –     | –  | 0,89                    | –    | 13,0                                | 0,86  |
| ФЛ24.30-1  | АБ24.30-1                        | М16-200         | 4          | –   | 20,74 | –     | –     | –  | 3,56                    | 3,14 | 27,44                               | 5,56  |
| ФЛ24.24-1  | АБ24.24-1                        | М16-200         |            | –   | 16,59 | –     | –     | –  | 2,79                    | 2,42 | 21,8                                | 5,56  |
| ФЛ24.12-1  | АБ24.12-1                        | М14-150         | 2          | –   | 8,3   | –     | –     | –  | 1,3                     | 1,09 | 10,69                               | 1,80  |
| ФЛ24.8-1   | АБ24.8-1                         | М12-150         |            | –   | 5,53  | –     | –     | –  | 0,84                    | 0,73 | 7,1                                 | 1,26  |
| ФЛ24.30-2  | АБ24.30-2                        | М16-200         | 4          | 5,22  | –     | 34,43 | –     | –  | 4,21                    | –    | 43,86                               | 5,56  |
| ФЛ24.24-2  | АБ24.24-2                        | М16-200         |            | 4,1   | –     | 27,54 | –     | –  | 3,33                    | –    | 34,97                               | 5,56  |
| ФЛ24.12-2  | АБ24.12-2                        | М14-150         | 2          | 2,05  | –     | 13,77 | –     | –  | 1,62                    | –    | 17,44                               | 1,80  |
| ФЛ24.8-2   | АБ24.8-2                         | М12-150         |            | 1,31  | –     | 9,18  | –     | –  | 1,03                    | –    | 11,52                               | 1,25  |
| ФЛ24.30-3  | АБ24.30-3                        | М16-200         | 4          | –   | 10,4  | –     | 52,48 | –  | 4,21                    | –    | 67,09                               | 5,56  |
| ФЛ24.24-3  | АБ24.24-3                        | М16-200         |            | –   | 8,17  | –     | 41,98 | –  | 3,33                    | –    | 53,48                               | 5,56  |
| ФЛ24.12-3  | АБ24.12-3                        | М14-150         | 2          | –   | 3,71  | –     | 20,99 | –  | 1,57                    | –    | 26,27                               | 1,80  |
| ФЛ24.8-3   | АБ24.8-3                         | М12-150         |            | –   | 2,6   | –     | 13,99 | –  | 1,03                    | –    | 17,62                               | 1,26  |
| ФЛ24.30-4  | АБ24.30-4                        | М16-200         | 4          | –   | –     | 17,4  | 51,68 | –  | 4,32                    | –    | 73,4                                | 5,56  |
| ФЛ24.24-4  | АБ24.24-4                        | М16-200         |            | –   | –     | 13,92 | 41,34 | –  | 3,44                    | –    | 58,7                                | 5,56  |
| ФЛ24.12-4  | АБ24.12-4                        | М14-150         | 2          | –   | –     | 6,96  | 20,67 | –  | 1,68                    | –    | 29,31                               | 1,80  |
| ФЛ24.8-4   | АБ24.8-4                         | М12-150         |            | –   | –     | 4,64  | 13,78 | –  | 1,09                    | –    | 19,51                               | 1,26  |
| ФЛ28.24-1  | АБ28.24-1                        | М 16-200        | 4          | –   | 28,79 | –     | –     | –  | 3,22                    | –    | 32,01                               | 5,56  |
| ФЛ28.12-1  | АБ28.12-1                        | М16-200         | 2          | –   | 13,57 | –     | –     | –  | 1,46                    | –    | 15,03                               | 2,78  |
| ФЛ28.8-1   | АБ28.8-1                         | М12-150         |            | –   | 9,32  | –     | –     | –  | 0,98                    | –    | 10,3                                | 1,26  |

Продолжение

| Марка плиты | Марка арматурной сетки или блока | Монтажная петля |            | Выборка арматурной стали (без монтажных петель), кг |          |       |       |       |                         |   | Расход стали на монтажные петли, кг |       |
|-------------|----------------------------------|-----------------|------------|---|----------|-------|-------|-------|-------------------------|---|-------------------------------------|-------|
|             |                                  | Марка           | Количество | Класс А-III по ГОСТ 5781                            |          |       |       |       | Класс Вр-I по ГОСТ 6727 |   |                                     | Всего |
|             |                                  |                 |            | Диаметр, мм   |          |       |       |       |                         |   |                                     |       |
|             |                                  |                 |            | 6   | 8        | 10    | 12    | 14    | 4                       | 5 |                                     |       |
| ФЛ28.24-2   | АБ28.24-2                        | М16-200         | 4          | –   | –        | 47,09 | –     | –     | 3,28                    | – | 50,37                               | 5,56  |
| ФЛ28.12-2   | АБ28.12-2                        | М16-200         | 2          | –   | –        | 23,23 | –     | –     | 1,57                    | – | 24,8                                | 2,78  |
| ФЛ28.8-2    | АБ28.8-2                         | М12-150         |            |   |          | 15,69 |       |       | 1,03                    |   | 16,72                               |       |
| ФЛ28.24-3   | АБ28.24-3                        | М16-200         | 4          | –   | –        | 14,31 | –     | 62,33 | 3,22                    | – | 79,86                               | 5,56  |
| ФЛ28.12-3   | АБ28.12-3                        | М16-200         | 2          | –   | –        | 6,44  | –     | 31,17 | 1,51                    | – | 39,12                               | 2,78  |
| ФЛ28.8-3    | АБ28.8-3                         | М12-150         |            |   |          | 4,29  |       | 20,78 | 0,98                    |   | 26,05                               |       |
| ФЛ28.24-4   | АБ28.24-4                        | М16-200         | 4          | –   | –        | –     | –     | 93,84 | 3,22                    | – | 97,06                               | 5,56  |
| ФЛ28.12-4   | АБ28.12-4                        | М16-200         | 2          | –   | –        | –     | –     | 45,51 | 1,51                    | – | 47,02                               | 2,78  |
| ФЛ28.8-4    | АБ28.8-4                         | М12-150         |            |   |          |       |       | 30,35 | 0,98                    |   | 31,33                               |       |
| ФЛ32.12-1   | АБ32.12-1                        | М16-200         | 2          | –   | 3,07 2,3 | 18,51 | –     | –     | 1,66                    | – | 23,24                               | 2,78  |
| ФЛ32.8-1    | АБ32.8-1                         | М12-150         |            |   |          | 12,34 |       |       | 1,12                    |   | 15,76                               |       |
| ФЛ32.12-2   | АБ32.12-2                        | М16-200         | 2          | –   | –        | –     | 35,7  | –     | 1,71                    | – | 37,41                               | 2,78  |
| ФЛ32.8-2    | АБ32.8-2                         | М12-150         |            |   |          |       | 23,77 |       | 1,12                    |   | 24,89                               |       |
| ФЛ32.12-3   | АБ32.12-3                        | М16-200         | 2          | –   | –        | –     | –     | 51,26 | 1,77                    | – | 53,03                               | 2,78  |
| ФЛ32.8-3    | АБ32.8-3                         | М12-150         |            |   |          |       |       | 34,64 | 1,17                    |   | 35,81                               |       |



## ПРИЛОЖЕНИЕ 3

### Обязательное

### АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

1. Форма и размеры сеток, а также спецификация стали на сетки приведены в табл. 1, выборка стали на одну сетку – в табл. 2.

2. Форма и размеры арматурных блоков, а также спецификация стали на один арматурный блок приведены на чертеже и в табл. 3.

3. Форма и размеры монтажных петель, нормативные усилия в них, а также спецификация и выборка стали приведены в табл. 4.

4. При изготовлении сеток следует сваривать пересечения всех стержней по периметру сетки, а в середине – через каждые два пересечения.

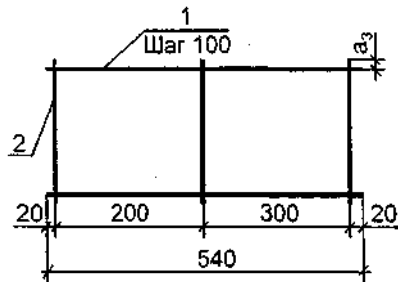
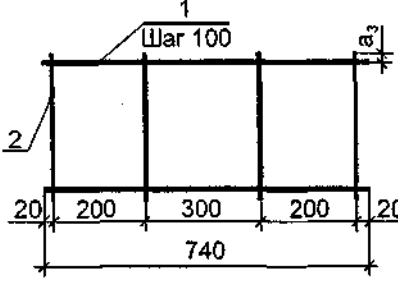
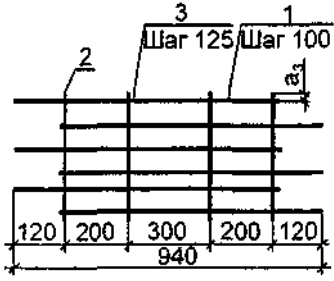
Сварку сеток рекомендуется осуществлять на машине типа АТМС-14×75-7-1(2), оснащенной механизмом досылки поперечных укороченных стержней, а сетки с рабочей арматурой диаметром 10 мм и более – на машине типа МТ2002 или с помощью подвесной машины типа МТП-810.

5. При сборке арматурного блока из нижней (марки Н) и верхней (марки В) сеток стержни рабочей арматуры (табл. 1, позиция 1 или 3) обеих сеток следует располагать в одной горизонтальной плоскости.

6. В арматурном блоке соединение сеток между собой следует производить контактной точечной сваркой в местах пересечения стержней по периметру верхней сетки, а в середине ее число свариваемых точек определяют из условия обеспечения транспортабельности арматурных блоков.

При сборке арматурного блока из сварных сеток допускается замена сварных соединений на вязаные.

**Таблица 1**

| Марка сетки | Позиция | Чертеж сетки  | Диаметр, мм, класс | Длина, мм  | Количество | $a_3$ , мм |      |    |    |
|-------------|---------|---|--------------------|--|------------|------------|------|----|----|
| С6.24-4     | 1       |    | 4Bpl               | 540  | 24         | 20         |      |    |    |
|             | 2       |   |                    | 2340   | 3          |            |      |    |    |
| С6.12-4     | 1       |   |                    | 540  | 12         |            |      |    |    |
|             | 2       |   |                    | 1140   | 3          |            |      |    |    |
| С8.24-1     | 1       |   |                    |  | 4Bpl       |            | 740  | 24 | 20 |
|             | 2       |   |                    |  |            |            | 2340 | 4  |    |
| С8.12-1     | 1       | 740   | 12                 |  |            |            |      |    |    |
|             | 2       | 1140  | 4                  |  |            |            |      |    |    |
| С8.24-3     | 1       | 5Bpl  | 740                |  | 24         |            |      |    |    |
|             | 2       | 4Bpl  | 2340               |  | 4          |            |      |    |    |
| С8.12-3     | 1       | 5Bpl  | 740                |  | 12         |            |      |    |    |
|             | 2       | 4Bpl  | 1140               |  | 4          |            |      |    |    |
| С8.24-4     | 1       | 6AIII   | 740                |  | 24         |            |      |    |    |
|             | 2       | 4Bpl  | 2340               |  | 4          |            |      |    |    |
| С8.12-4     | 1       | 6AIII   | 740                |  | 12         |            |      |    |    |
|             | 2       | 4Bpl  | 1140               |  | 4          |            |      |    |    |
| С10.30-1    | 1       |  | 5Bpl               |  | 840        | 30         | 20   |    |    |
|             | 2       |   | 4Bpl               |  | 2940       | 4          |      |    |    |
| С10.24-1    | 1       |   | 5Bpl               | 840  | 24         |            |      |    |    |
|             | 2       |   | 4Bpl               | 2340   | 4          |            |      |    |    |
| С10.12-1    | 1       |   | 5Bpl               | 840  | 12         |            |      |    |    |
|             | 2       |   | 4Bpl               | 1140   | 4          |            |      |    |    |
| С10.8-1     | 1       |   | 5Bpl               | 840  | 8          |            |      |    |    |
|             | 2       |   | 4Bpl               | 740  | 4          |            |      |    |    |
| С10.30-2    | 1       |   | 6AIII              | 840  | 30         |            |      |    |    |
|             | 2       |   | 4Bpl               | 2940   | 4          |            |      |    |    |
| С10.24-2    | 1       |   | 6AIII              | 840  | 24         |            |      |    |    |
|             | 2       |   | 4Bpl               | 2340   | 4          |            |      |    |    |
| С10.12-2    | 1       |   | 6AIII              | 840  | 12         |            |      |    |    |
|             | 2       |   | 4Bpl               | 1140   | 4          |            |      |    |    |
| С10.8-2     | 1       |   | 6AIII              | 840  | 8          |            |      |    |    |
|             | 2       |   | 4Bpl               | 740  | 4          |            |      |    |    |
| С10.30-3    | 3       |   | 8AIII              | 840  | 24         | 35         |      |    |    |
|             | 2       |   | 4Bpl               | 2940   | 4          |            |      |    |    |
| С10.24-3    | 3       |   | 8AIII              | 840  | 19         | 45         |      |    |    |
|             | 2       |   | 4Bpl               | 2340   | 4          |            |      |    |    |
| С10.12-3    | 3       | 8AIII   | 840                | 9  | 70         |            |      |    |    |
|             | 2       | 4Bpl  | 1140               | 4  |            |            |      |    |    |

Продолжение табл. 1

| Марка сетки | Позиция | Чертеж сетки | Диаметр, мм, класс | Длина, мм | Количество | $a_3$ , мм |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|-------------|---------|--------------|--------------------|-----------|------------|------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| C10.8-3     | 3       |              | 8AIII              | 840       | 6          | 60         |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | 2       |              | 4BpI               | 740       | 4          |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| C10.30-4    | 1       |              | 8AIII              | 840       | 30         | 20         |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | 2       |              | 4BpI               | 2940      | 4          |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| C10.24-4    | 1       |              | 8AIII              | 840       | 24         |            | 20 |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | 2       |              | 4BpI               | 2340      | 4          |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| C10.12-4    | 1       |              | 8AIII              | 840       | 12         |            |    | 20 |    |    |    |    |    |    |    |
|             | 2       |              | 4BpI               | 1140      | 4          |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| C10.8-4     | 1       |              | 8AIII              | 840       | 8          |            |    |    | 20 |    |    |    |    |    |    |
|             | 2       |              | 4BpI               | 740       | 4          |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| C12.30-1    | 1       |              |                    | 6AIII     | 940        |            |    |    |    | 30 | 20 |    |    |    |    |
|             | 2       |              |                    | 4BpI      | 2940       |            |    |    |    | 6  |    |    |    |    |    |
| C12.24-1    | 1       | 6AIII        |                    | 940       | 24         |            |    |    |    | 20 |    |    |    |    |    |
|             | 2       | 4BpI         |                    | 2340      | 6          |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| C12.12-1    | 1       | 6AIII        |                    | 940       | 12         | 20         |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | 2       | 4BpI         |                    | 1140      | 6          |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| C12.8-1     | 1       | 6AIII        |                    | 940       | 8          |            | 20 |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | 2       | 4BpI         |                    | 740       | 6          |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| C12.30-2    | 1       | 8AIII        |                    | 940       | 30         |            |    | 20 |    |    |    |    |    |    |    |
|             | 2       | 4BpI         |                    | 2940      | 6          |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| C12.24-2    | 1       | 8AIII        |                    | 940       | 24         |            |    |    | 20 |    |    |    |    |    |    |
|             | 2       | 4BpI         |                    | 2340      | 6          |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| C12.12-2    | 1       | 8AIII        |                    | 940       | 12         |            |    |    |    |    |    | 20 |    |    |    |
|             | 2       | 4BpI         |                    | 1140      | 6          |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| C12.8-2     | 1       | 8AIII        |                    | 940       | 8          |            |    |    |    |    |    |    | 20 |    |    |
|             | 2       | 4BpI         |                    | 740       | 6          |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| C12.30-3    | 3       |              |                    | 10AIII    | 1070       |            |    |    |    |    |    |    |    | 24 | 35 |
|             | 2       |              |                    | 4BpI      | 2940       |            |    |    |    |    |    |    |    | 6  |    |
| C12.24-3    | 3       |              | 10AIII             | 1070      | 19         |            |    |    |    |    | 45 |    |    |    |    |
|             | 2       |              | 4BpI               | 2340      | 6          |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| C12.12-3    | 3       |              | 10AIII             | 1070      | 9          |            |    |    |    | 70 |    |    |    |    |    |
|             | 2       |              | 4BpI               | 1140      | 6          |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| C12.8-3     | 3       |              | 10AIII             | 1070      | 6          | 60         |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | 2       |              | 4Bp.I              | 740       | 6          |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| C12.30-4    | 1       |              | 10AIII             | 1070      | 30         | 20         |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | 2       |              | 4BpI               | 2940      | 6          |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| C12.24-4    | 1       |              | 10AIII             | 1070      | 24         |            | 20 |    |    |    |    |    |    |    |    |
|             | 2       |              | 4BpI               | 2340      | 6          |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| C12.12-4    | 1       |              | 10AIII             | 1070      | 12         |            |    | 20 |    |    |    |    |    |    |    |
|             | 2       |              | 4BpI               | 1140      | 6          |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
| C12.8-4     | 1       |              | 10AIII             | 1070      | 8          |            |    |    | 20 |    |    |    |    |    |    |
|             | 2       |              | 4BpI               | 740       | 6          |            |    |    |    |    |    |    |    |    |    |

Продолжение табл. 1

| Марка сетки | Позиция | Чертеж сетки | Диаметр, мм, класс | Длина, мм | Количество | $a_3$ , мм |
|-------------|---------|--------------|--------------------|-----------|------------|------------|
| C14.30-1    | 3       |              | 8AIII              | 1140      | 24         | 35         |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2940      | 6          |            |
| C14.24-1    | 3       |              | 8AIII              | 1140      | 19         | 45         |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2340      | 6          |            |
| C14.12-1    | 3       |              | 8AIII              | 1140      | 9          | 70         |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 1140      | 6          |            |
| C14.8-1     | 3       |              | 8AIII              | 1140      | 6          | 60         |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 740       | 6          |            |
| C14.30-2    | 3       |              | 10AIII             | 1180      | 24         | 35         |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2940      | 6          |            |
| C14.24-2    | 3       |              | 10AIII             | 1180      | 19         | 45         |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2340      | 6          |            |
| C14.12-2    | 3       |              | 10AIII             | 1180      | 9          | 70         |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 1140      | 6          |            |
| C14.8-2     | 3       |              | 10AIII             | 1180      | 6          | 60         |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 740       | 6          |            |
| C14.30-3    | 1       |              | 10AIII             | 1180      | 30         | 20         |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2940      | 6          |            |
| C14.24-3    | 1       | 10AIII       | 1180               | 24        |            |            |
|             | 2       | 4Bpl         | 2340               | 6         |            |            |
| C14.12-3    | 1       | 10AIII       | 1180               | 12        |            |            |
|             | 2       | 4Bpl         | 1140               | 6         |            |            |
| C14.8-3     | 1       | 10AIII       | 1180               | 8         |            |            |
|             | 2       | 4Bpl         | 740                | 6         |            |            |
| C14.30-4    | 1       | 12AIII       | 1240               | 30        | 20         |            |
|             | 2       | 4Bpl         | 2940               | 6         |            |            |
| C14.24-4    | 1       | 12AIII       | 1240               | 24        |            |            |
|             | 2       | 4Bpl         | 2340               | 6         |            |            |
| C14.12-4    | 1       | 12AIII       | 1240               | 12        |            |            |
|             | 2       | 4Bpl         | 1140               | 6         |            |            |
| C14.8-4     | 1       | 12AIII       | 1240               | 8         |            |            |
|             | 2       | 4Bpl         | 740                | 6         |            |            |
| C16.30-1    | 1       | 8AIII        | 1240               | 29        | 70         |            |
|             | 2       | 4Bpl         | 2940               | 6         |            |            |
| C16.24-1    | 1       | 8AIII        | 1240               | 23        |            |            |
|             | 2       | 4Bpl         | 2340               | 6         |            |            |
| C16.12-1    | 1       | 8AIII        | 1240               | 11        |            |            |
|             | 2       | 4Bpl         | 1140               | 6         |            |            |
| C16.8-1     | 1       | 8AIII        | 1240               | 7         |            |            |
|             | 2       | 4Bpl         | 740                | 6         |            |            |

Продолжение табл. 1

| Марка сетки | Позиция | Чертеж сетки | Диаметр, мм, класс | Длина, мм | Количество | $a_3$ , мм |    |    |
|-------------|---------|--------------|--------------------|-----------|------------|------------|----|----|
| C16.30-2    | 1       |              | 10AIII             | 1340      | 30         | 20         |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2940      | 6          |            |    |    |
| C 16.24-2   | 1       |              | 10AIII             | 1340      | 24         |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2340      | 6          |            |    |    |
| C16.12-2    | 1       |              | 10AIII             | 1340      | 12         |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 1140      | 6          |            |    |    |
| C16.8-2     | 1       |              | 10AIII             | 1340      | 8          |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 740       | 6          |            |    |    |
| C16.30-3    | 1       |              | 12AIII             | 1340      | 30         |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2940      | 6          |            |    |    |
| C16.24-3    | 1       |              | 12AIII             | 1340      | 24         |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2340      | 6          |            |    |    |
| C16.12-3    | 1       |              | 12AIII             | 1340      | 12         |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 1140      | 6          |            |    |    |
| C16.8-3     | 1       |              | 12AIII             | 1340      | 8          |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 740       | 6          |            |    |    |
| C16.30-4    | 1       |              |                    | 14AIII    | 1270       |            | 29 | 70 |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 2940       |            | 6  |    |
| C16.24-4    | 1       | 14AIII       |                    | 1270      | 23         |            |    |    |
|             | 2       | 4Bpl         |                    | 2340      | 6          |            |    |    |
| C16.12-4    | 1       | 14AIII       |                    | 1270      | 11         |            |    |    |
|             | 2       | 4Bpl         |                    | 1140      | 6          |            |    |    |
| C16.8-4     | 1       | 14AIII       |                    | 1270      | 7          |            |    |    |
|             | 2       | 4Bpl         |                    | 740       | 6          |            |    |    |
| H20.30-1    | 1       |              |                    | 6AIII     | 1540       | 30         | 20 |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 2940       | 8          |    |    |
| H20.24-1    | 1       |              |                    | 6AIII     | 1540       | 24         |    |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 2340       | 8          |    |    |
| H20.12-1    | 1       |              | 6AIII              | 1540      | 12         |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 1140      | 8          |            |    |    |
| H20.8-1     | 1       |              | 6AIII              | 1540      | 8          |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 740       | 8          |            |    |    |
| H20.30-2    | 1       |              | 8AIII              | 1560      | 30         |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2940      | 8          |            |    |    |
| H20.24-2    | 1       |              | 8AIII              | 1560      | 24         |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2340      | 8          |            |    |    |
| H20.12-2    | 1       |              | 8AIII              | 1560      | 12         |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 1140      | 8          |            |    |    |
| H20.8-2     | 1       |              | 8AIII              | 1560      | 8          |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 740       | 8          |            |    |    |

Продолжение табл. 1

| Марка сетки | Позиция | Чертеж сетки | Диаметр, мм, класс | Длина, мм | Количество | $a_3$ , мм |      |    |
|-------------|---------|--------------|--------------------|-----------|------------|------------|------|----|
| H20.30-3    | 1       |              | 10AIII             | 1640      | 30         | 20         |      |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2940      | 8          |            |      |    |
| H20.24-3    | 1       |              | 10AIII             | 1640      | 24         |            |      |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2340      | 8          |            |      |    |
| H20.12-3    | 1       |              | 10AIII             | 1640      | 12         |            |      |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 1140      | 8          |            |      |    |
| H20.8-3     | 1       |              | 10AIII             | 1640      | 8          |            |      |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 740       | 8          |            |      |    |
| H20.30-4    | 1       |              |                    | 10AIII    | 1740       |            | 30   |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 2940       |            | 8    |    |
| H20.24-4    | 1       |              |                    | 10AIII    | 1740       |            | 24   |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 2340       |            | 8    |    |
| H20.12-4    | 1       |              |                    | 10AIII    | 1740       |            | 12   |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 1140       |            | 8    |    |
| H20.8-4     | 1       |              |                    | 10AIII    | 1740       |            | 8    |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 740        |            | 8    |    |
| H24.30-1    | 1       |              |                    |           | 8AIII      |            | 1750 | 30 |
|             | 2       |              |                    |           | 4Bpl       |            | 2940 | 8  |
| H24.24-1    | 1       | 8AIII        |                    |           | 1750       | 24         |      |    |
|             | 2       | 4Bpl         |                    |           | 2340       | 8          |      |    |
| H24.12-1    | 1       | 8AIII        |                    |           | 1750       | 12         |      |    |
|             | 2       | 4Bpl         |                    |           | 1140       | 8          |      |    |
| H24.8-1     | 1       | 8AIII        |                    |           | 1750       | 8          |      |    |
|             | 2       | 4Bpl         |                    |           | 740        | 8          |      |    |
| H24.30-2    | 1       |              |                    |           | 10AIII     | 1860       | 30   |    |
|             | 2       |              |                    |           | 4Bpl       | 2940       | 10   |    |
| H24.24-2    | 1       |              | 10AIII             |           | 1860       | 24         |      |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               |           | 2340       | 10         |      |    |
| H24.12-2    | 1       |              | 10AIII             |           | 1860       | 12         |      |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               |           | 1140       | 10         |      |    |
| H24.8-2     | 1       |              | 10AIII             |           | 1860       | 8          |      |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               |           | 740        | 10         |      |    |
| H24.30-3    | 1       |              |                    |           | 12AIII     | 1970       | 30   |    |
|             | 2       |              |                    |           | 4Bpl       | 2940       | 10   |    |
| H24.24-3    | 1       |              |                    | 12AIII    | 1970       | 24         |      |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 2340       | 10         |      |    |
| H24.12-3    | 1       |              |                    | 12AIII    | 1970       | 12         |      |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 1140       | 10         |      |    |
| H24.8-3     | 1       |              |                    | 12AIII    | 1970       | 8          |      |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 740        | 10         |      |    |
| H24.30-4    | 1       |              |                    | 12AIII    | 1940       | 30         |      |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 2940       | 10         |      |    |

Продолжение табл. 1

| Марка сетки | Позиция | Чертеж сетки | Диаметр, мм, класс | Длина, мм | Количество | $a_3$ , мм |      |    |
|-------------|---------|--------------|--------------------|-----------|------------|------------|------|----|
| Н 24.24-4   | 1       |              | 12АIII             | 1940      | 24         | 20         |      |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2340      | 10         |            |      |    |
| Н24.12-4    | 1       |              | 12АIII             | 1940      | 12         |            |      |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 1140      | 10         |            |      |    |
| Н 24.8-4    | 1       |              | 12АIII             | 1940      | 8          |            |      |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 740       | 10         |            |      |    |
| Н28.24-1    | 1       |              |                    | 8АIII     | 2170       |            | 24   |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 2340       |            | 10   |    |
| Н28.12-1    | 1       |              |                    | 8АIII     | 2170       |            | 12   |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 1140       |            | 10   |    |
| Н28.8-1     | 1       |              |                    | 8АIII     | 2170       |            | 8    |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 740        |            | 10   |    |
| Н28.24-2    | 1       |              |                    |           | 10АIII     |            | 2270 | 24 |
|             | 2       |              |                    |           | 4Bpl       |            | 2340 | 10 |
| Н28.12-2    | 1       |              |                    |           | 10АIII     |            | 2270 | 12 |
|             | 2       |              |                    |           | 4Bpl       |            | 1140 | 10 |
| Н28.8-2     | 1       | 10АIII       |                    |           | 2270       | 8          |      |    |
|             | 2       | 4Bpl         |                    |           | 740        | 10         |      |    |
| Н28.24-3    | 1       |              |                    |           | 14АIII     | 2150       | 24   |    |
|             | 2       |              |                    |           | 4Bpl       | 2340       | 10   |    |
| Н28.12-3    | 1       |              |                    |           | 14АIII     | 2150       | 12   |    |
|             | 2       |              |                    |           | 4Bpl       | 1140       | 10   |    |
| Н28.8-3     | 1       |              | 14АIII             |           | 2150       | 8          |      |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               |           | 740        | 10         |      |    |
| Н28.24-4    | 1       |              |                    |           | 14АIII     | 2270       | 24   |    |
|             | 2       |              |                    |           | 4Bpl       | 2340       | 10   |    |
| Н28.12-4    | 1       |              |                    |           | 14АIII     | 2270       | 12   |    |
|             | 2       |              |                    |           | 4Bpl       | 1140       | 10   |    |
| Н28.8-4     | 1       |              |                    | 14АIII    | 2270       | 8          |      |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 740        | 10         |      |    |
| Н32.12-1    | 1       |              |                    |           | 10АIII     | 2500       | 12   |    |
|             | 2       |              |                    |           | 4Bpl       | 1140       | 12   |    |
| Н32.8-1     | 1       |              |                    |           | 10АIII     | 2500       | 8    |    |
|             | 2       |              |                    |           | 4Bpl       | 740        | 12   |    |
| Н32.12-2    | 1       | 12АIII       |                    |           | 2570       | 12         |      |    |
|             | 2       | 4Bpl         |                    |           | 1140       | 12         |      |    |
| Н32-8-2     | 1       | 12АIII       |                    |           | 2570       | 8          |      |    |
|             | 2       | 4Bpl         |                    |           | 740        | 12         |      |    |

Продолжение табл. 1

| Марка сетки | Позиция | Чертеж сетки | Диаметр, мм, класс | Длина, мм | Количество | $a_3$ , мм |    |
|-------------|---------|--------------|--------------------|-----------|------------|------------|----|
| Н32.12-3    | 1       |              | 14AIII             | 2570      | 12         | 20         |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 1140      | 12         |            |    |
| Н32.8-3     | 1       |              | 14AIII             | 2570      | 8          |            |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 740       | 12         |            |    |
| B20.30-1    | 1       |              | 5Bpl               | 740       | 20         | 20         |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2890      | 4          |            |    |
| B20.24-1    | 1       |              | 5Bpl               | 740       | 16         |            |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2290      | 4          |            |    |
| B20.12-1    | 1       |              | 5Bpl               | 740       | 8          |            |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 1090      | 4          |            |    |
| B20.8-1     | 1       |              | 5Bpl               | 740       | 5          |            |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 640       | 4          |            |    |
| B20.30-2    | 1       |              | 6AIII              | 780       | 20         | 40         |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2890      | 4          |            |    |
| B20.24-2    | 1       |              | 6AIII              | 780       | 16         |            |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2290      | 4          |            |    |
| B20.12-2    | 1       |              | 6AIII              | 780       | 8          |            |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 1090      | 4          |            |    |
| B20.8-2     | 1       |              | 6 AIII             | 780       | 5          |            |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 640       | 4          |            |    |
| B20.30-3    | 1       |              | 6AIII              | 740       | 20         | 20         |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2890      | 4          |            |    |
| B20.24-3    | 1       |              | 6AIII              | 740       | 16         |            |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2290      | 4          |            |    |
| B20.12-3    | 1       |              | 6AIII              | 740       | 8          |            |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 1090      | 4          |            |    |
| B20.8-3     | 1       |              | 6AIII              | 740       | 5          |            |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 640       | 4          |            |    |
| B20.30-4    | 1       |              |                    | 10AIII    | 1140       | 20         | 20 |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 2890       | 6          |    |
| B20.24-4    | 1       |              |                    | 10AIII    | 1140       | 16         |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 2290       | 6          |    |
| B20.12-4    | 1       |              |                    | 10AIII    | 1140       | 8          |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 1090       | 6          |    |
| B20.8-4     | 1       |              |                    | 10AIII    | 1140       | 5          |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 640        | 6          |    |



Продолжение табл. 1

| Марка сетки | Позиция | Чертеж сетки | Диаметр, мм, класс | Длина, мм | Количество | $a_3$ , мм |
|-------------|---------|--------------|--------------------|-----------|------------|------------|
| B24.30-1    | 1       |              | 5Bpl               | 840       | 26         | 20         |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2540      | 6          |            |
| B24.24-1    | 1       |              | 5Bpl               | 840       | 20         |            |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 1940      | 6          |            |
| B24.12-1    | 1       |              | 5Bpl               | 840       | 9          |            |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 840       | 6          |            |
| B24.8-1     | 1       |              | 5Bpl               | 840       | 6          |            |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 540       | 6          |            |
| B24.30-2    | 1       |              | 6AIII              | 840       | 28         |            |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2740      | 6          |            |
| B24.24-2    | 1       |              | 6AIII              | 840       | 22         |            |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2140      | 6          |            |
| B24.12-2    | 1       |              | 6AIII              | 840       | 11         |            |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 1040      | 6          |            |
| B24.8-2     | 1       |              | 6AIII              | 840       | 7          |            |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 640       | 6          |            |
| B.24.30.3   | 1       |              | 8AIII              | 940       | 28         | 90         |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2740      | 6          |            |
| B24.24-3    | 1       |              | 8AIII              | 940       | 22         |            |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2140      | 6          |            |
| B24.12-3    | 1       |              | 8AIII              | 940       | 10         |            |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 940       | 6          |            |
| B24.8-3     | 1       |              | 8AIII              | 940       | 7          |            |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 640       | 6          |            |
| B24.30-4    | 1       |              | 10AIII             | 940       | 30         |            |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2940      | 6          |            |
| B24.24-4    | 1       |              | 10AIII             | 940       | 24         |            |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2340      | 6          |            |
| B24.12-4    | 1       | 10AIII       | 940                | 12        |            |            |
|             | 2       | 4Bpl         | 1140               | 6         |            |            |
| B24.8-4     | 1       | 10AIII       | 940                | 8         |            |            |
|             | 2       | 4Bpl         | 740                | 6         |            |            |

Продолжение табл. 1

| Марка сетки | Позиция | Чертеж сетки | Диаметр, мм, класс | Длина, мм | Количество | $a_3$ , мм |    |    |
|-------------|---------|--------------|--------------------|-----------|------------|------------|----|----|
| B28.24-1    | 1       |              | 8AIII              | 1040      | 20         | 20         |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 1940      | 6          |            |    |    |
| B28.12-1    | 1       |              | 8AIII              | 1040      | 8          |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 740       | 6          |            |    |    |
| B28.8-1     | 1       |              | 8AIII              | 1040      | 6          |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 540       | 6          |            |    |    |
| B28.24-2    | 1       |              | 10AIII             | 1040      | 21         |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 2040      | 6          |            |    |    |
| B28.12-2    | 1       |              | 10AIII             | 1040      | 10         |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 940       | 6          |            |    |    |
| B28.8-2     | 1       |              | 10AIII             | 1040      | 7          |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 640       | 6          |            |    |    |
| B28.24-3    | 1       |              |                    | 10AIII    | 1160       |            | 20 | 30 |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 1940       |            | 6  |    |
| B28.12-3    | 1       | 10AIII       |                    | 1160      | 9          |            |    |    |
|             | 2       | 4Bpl         |                    | 840       | 6          |            |    |    |
| B28.8-3     | 1       | 10AIII       |                    | 1160      | 6          |            |    |    |
|             | 2       | 4Bpl         |                    | 540       | 6          |            |    |    |
| B28.24-4    | 1       | 14AIII       |                    | 1160      | 20         |            |    |    |
|             | 2       | 4Bpl         |                    | 1940      | 6          |            |    |    |
| B28.12-4    | 1       | 14AIII       |                    | 1160      | 9          |            |    |    |
|             | 2       | 4Bpl         |                    | 840       | 6          |            |    |    |
| B28.8-4     | 1       | 14AIII       |                    | 1160      | 6          |            |    |    |
|             | 2       | 4Bpl         |                    | 540       | 6          |            |    |    |
| B32.12-1    | 1       |              |                    | 8AIII     | 970        | 8          | 50 |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 740        | 6          |    |    |
| B32.8-1     | 1       |              | 8AIII              | 970       | 6          |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 540       | 6          |            |    |    |
| B32.12-2    | 1       |              | 12AIII             | 1040      | 9          | 70         |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 840       | 6          |            |    |    |
| B32.8-2     | 1       |              | 12AIII             | 1040      | 6          |            |    |    |
|             | 2       |              | 4Bpl               | 540       | 6          |            |    |    |
| B32.12-3    | 1       |              |                    | 14AIII    | 1160       | 10         | 30 |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 940        | 6          |    |    |
| B32.8-3     | 1       |              |                    | 14AIII    | 1160       | 7          |    |    |
|             | 2       |              |                    | 4Bpl      | 640        | 6          |    |    |

Таблица 2

## Выборка стали на одну сетку

| Марка сетки | Арматурная сталь, кг      |       |       |    |    |                          |      | Масса сетки, кг |
|-------------|---------------------------|-------|-------|----|----|--------------------------|------|-----------------|
|             | класса А-III по ГОСТ 5781 |       |       |    |    | класса Вр-1 по ГОСТ 6727 |      |                 |
|             | Диаметр, мм               |       |       |    |    |                          |      |                 |
|             | 6                         | 8     | 10    | 12 | 14 | 4                        | 5    |                 |
| С6.24-4     | –                         | –     | –     | –  | –  | 1,84                     | –    | 1,84            |
| С6.12-4     | –                         | –     | –     | –  | –  | 0,91                     | –    | 0,91            |
| С8.24-1     | –                         | –     | –     | –  | –  | 2,5                      | –    | 2,5             |
| С8.12-1     | –                         | –     | –     | –  | –  | 1,24                     | –    | 1,24            |
| С8.24-3     | –                         | –     | –     | –  | –  | 0,86                     | 2,56 | 3,42            |
| С8.12-3     | –                         | –     | –     | –  | –  | 0,42                     | 1,28 | 1,7             |
| С8.24-4     | 3,95                      | –     | –     | –  | –  | 0,86                     | –    | 4,81            |
| С8.12-4     | 1,97                      | –     | –     | –  | –  | 0,42                     | –    | 2,39            |
| С10.30-1    | –                         | –     | –     | –  | –  | 1,08                     | 3,63 | 4,71            |
| С10.24-1    | –                         | –     | –     | –  | –  | 0,86                     | 2,9  | 3,76            |
| С10.12-1    | –                         | –     | –     | –  | –  | 0,42                     | 1,45 | 1,87            |
| С10.8-1     | –                         | –     | –     | –  | –  | 0,27                     | 0,97 | 1,24            |
| С10.30-2    | 5,59                      | –     | –     | –  | –  | 1,08                     | –    | 6,67            |
| С10.24-2    | 4,48                      | –     | –     | –  | –  | 0,86                     | –    | 5,34            |
| С10.12-2    | 2,24                      | –     | –     | –  | –  | 0,42                     | –    | 2,66            |
| С10.8-2     | 1,49                      | –     | –     | –  | –  | 0,27                     | –    | 1,76            |
| С10.30-3    | –                         | 7,96  | –     | –  | –  | 1,08                     | –    | 9,04            |
| С10.24-3    | –                         | 6,3   | –     | –  | –  | 0,86                     | –    | 7,16            |
| С10.12-3    | –                         | 2,99  | –     | –  | –  | 0,42                     | –    | 3,41            |
| С10.8-3     | –                         | 1,99  | –     | –  | –  | 0,27                     | –    | 2,26            |
| С10.30-4    | –                         | 9,95  | –     | –  | –  | 1,08                     | –    | 11,03           |
| С10.24-4    | –                         | 7,96  | –     | –  | –  | 0,86                     | –    | 8,82            |
| С10.12-4    | –                         | 3,98  | –     | –  | –  | 0,42                     | –    | 4,4             |
| С10.8-4     | –                         | 2,65  | –     | –  | –  | 0,27                     | –    | 2,92            |
| С12.30-1    | 6,26                      | –     | –     | –  | –  | 1,62                     | –    | 7,88            |
| С12.24-1    | 5,01                      | –     | –     | –  | –  | 1,29                     | –    | 6,3             |
| С12.12-1    | 2,5                       | –     | –     | –  | –  | 0,63                     | –    | 3,13            |
| С12.8-1     | 1,67                      | –     | –     | –  | –  | 0,41                     | –    | 2,08            |
| С12.30-2    | –                         | 11,14 | –     | –  | –  | 1,62                     | –    | 12,76           |
| С12.24-2    | –                         | 8,91  | –     | –  | –  | 1,29                     | –    | 10,2            |
| С12.12-2    | –                         | 4,46  | –     | –  | –  | 0,63                     | –    | 5,09            |
| С12.8-2     | –                         | 2,97  | –     | –  | –  | 0,41                     | –    | 3,38            |
| С12.30-3    | –                         | –     | 15,84 | –  | –  | 1,62                     | –    | 17,46           |
| С12.24-3    | –                         | –     | 12,54 | –  | –  | 1,29                     | –    | 13,83           |
| С12.12-3    | –                         | –     | 5,94  | –  | –  | 0,63                     | –    | 6,57            |
| С12.8-3     | –                         | –     | 3,96  | –  | –  | 0,41                     | –    | 4,37            |
| С12.30-4    | –                         | –     | 19,81 | –  | –  | 1,62                     | –    | 21,43           |
| С12.24-4    | –                         | –     | 15,84 | –  | –  | 1,29                     | –    | 17,13           |
| С12.12-4    | –                         | –     | 7,92  | –  | –  | 0,63                     | –    | 8,55            |
| С12.8-4     | –                         | –     | 5,28  | –  | –  | 0,41                     | –    | 5,69            |

Продолжение табл. 2

| Марка сетки | Арматурная сталь, кг      |       |       |       |                          |      |   | Масса сетки, кг |
|-------------|---------------------------|-------|-------|-------|--------------------------|------|---|-----------------|
|             | класса А-III по ГОСТ 5781 |       |       |       | класса Вр-I по ГОСТ 6727 |      |   |                 |
|             | Диаметр, мм               |       |       |       |                          |      |   |                 |
|             | 6                         | 8     | 10    | 12    | 14                       | 4    | 5 |                 |
| C14.30-1    |                           | 10,81 |       |       |                          | 1,62 |   | 12,43           |
| C14.24-1    |                           | 8,56  |       |       |                          | 1,29 |   | 9,85            |
| C14.12-1    | –                         | 4,05  | –     | –     | –                        | 0,63 | – | 4,68            |
| C14.8-1     |                           | 2,7   |       |       |                          | 0,41 |   | 3,11            |
| C14.30-2    |                           |       | 17,47 |       |                          | 1,62 |   | 19,09           |
| C14.24-2    |                           |       | 13,83 |       |                          | 1,29 |   | 15,12           |
| C14.12-2    | –                         | –     | 6,55  | –     | –                        | 0,63 | – | 7,18            |
| C14.8-2     |                           |       | 4,37  |       |                          | 0,41 |   | 4,78            |
| C14.30-3    |                           |       | 21,84 |       |                          | 1,62 |   | 23,46           |
| C14.24-3    |                           |       | 17,47 |       |                          | 1,29 |   | 18,76           |
| C14.12-3    | –                         | –     | 8,74  | –     | –                        | 0,63 | – | 9,37            |
| C14.8-3     |                           |       | 5,82  |       |                          | 0,41 |   | 6,23            |
| C14.30-4    |                           |       |       | 33,03 |                          | 1,62 |   | 34,65           |
| C14.24-4    |                           |       |       | 26,43 |                          | 1,29 |   | 27,72           |
| C14.12-4    | –                         | –     | –     | 13,21 | –                        | 0,63 | – | 13,84           |
| C14.8-4     |                           |       |       | 8,81  |                          | 0,41 |   | 9,22            |
| C16.30-1    |                           | 14,2  |       |       |                          | 1,62 |   | 15,82           |
| C16.24-1    |                           | 11,26 |       |       |                          | 1,29 |   | 12,55           |
| C16.12-1    | –                         | 5,39  | –     | –     | –                        | 0,63 | – | 6,02            |
| C16.8-1     |                           | 3,43  |       |       |                          | 0,41 |   | 3,84            |
| C16.30-2    |                           |       | 24,8  |       |                          | 1,62 |   | 26,42           |
| C16.24-2    |                           |       | 19,84 |       |                          | 1,29 |   | 21,13           |
| C16.12-2    | –                         | –     | 9,92  | –     | –                        | 0,63 | – | 10,55           |
| C16.8-2     |                           |       | 6,61  |       |                          | 0,41 |   | 7,02            |
| C16.30-3    |                           |       |       | 35,7  |                          | 1,62 |   | 37,32           |
| C16.24-3    |                           |       |       | 28,56 |                          | 1,29 |   | 29,85           |
| C16.12-3    | –                         | –     | –     | 14,27 | –                        | 0,63 | – | 14,9            |
| C16.8-3     |                           |       |       | 9,52  |                          | 0,41 |   | 9,93            |
| C16.30-4    |                           |       |       |       | 44,49                    | 1,62 |   | 46,11           |
| C16.24-4    |                           |       |       |       | 35,28                    | 1,29 |   | 36,57           |
| C16.12-4    | –                         | –     | –     | –     | 16,88                    | 0,63 | – | 17,51           |
| C16.8-4     |                           |       |       |       | 10,74                    | 0,41 |   | 11,15           |
| H20.30-1    | 10,25                     |       |       |       |                          | 2,16 |   | 12,41           |
| H20.24-1    | 8,21                      |       |       |       |                          | 1,72 |   | 9,93            |
| H20.12-1    | 4,1                       | –     | –     | –     | –                        | 0,84 | – | 4,94            |
| H20.8-1     | 2,73                      |       |       |       |                          | 0,54 |   | 3,27            |
| H20.30-2    |                           | 18,48 |       |       |                          | 2,16 |   | 20,64           |
| H20.24-2    |                           | 14,79 |       |       |                          | 1,72 |   | 16,51           |
| H20.12-2    | –                         | 7,39  | –     | –     | –                        | 0,84 | – | 8,23            |
| H20.8-2     |                           | 4,93  |       |       |                          | 0,54 |   | 5,47            |
| H20.30-3    |                           |       | 30,35 |       |                          | 2,16 |   | 32,51           |
| H20.24-3    |                           |       | 24,29 |       |                          | 1,72 |   | 26,01           |
| H20.12-3    | –                         | –     | 12,14 | –     | –                        | 0,84 | – | 12,98           |
| H20.8-3     |                           |       | 8,1   |       |                          | 0,54 |   | 8,64            |

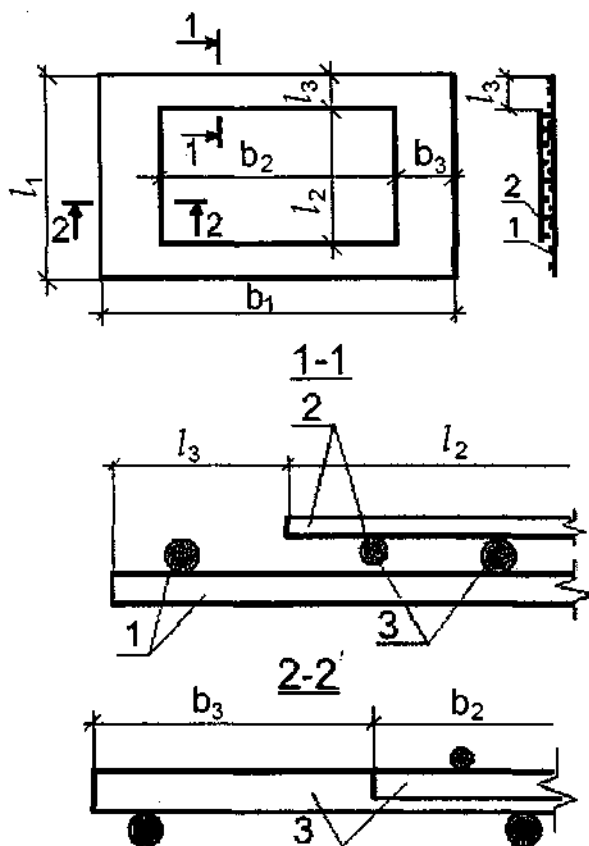
Продолжение табл. 2

| Марка сетки | Арматурная сталь, кг      |       |       |       |                          |      |   | Масса сетки, кг |
|-------------|---------------------------|-------|-------|-------|--------------------------|------|---|-----------------|
|             | класса А-III по ГОСТ 5781 |       |       |       | класса Вр-I по ГОСТ 6727 |      |   |                 |
|             | Диаметр, мм               |       |       |       |                          |      |   |                 |
|             | 6                         | 8     | 10    | 12    | 14                       | 4    | 5 |                 |
| H20.30-4    |                           |       | 32,21 |       |                          | 2,16 |   | 34,37           |
| H20.24-4    | –                         | –     | 25,76 | –     | –                        | 1,72 | – | 27,48           |
| H20.12-4    |                           |       | 12,88 |       |                          | 0,84 |   | 13,72           |
| H20.8-4     |                           |       | 8,59  |       |                          | 0,54 |   | 9,13            |
| H24.30-1    |                           | 20,74 |       |       |                          | 2,16 |   | 22,9            |
| H24.24-1    | –                         | 16,59 | –     | –     | –                        | 1,72 | – | 18,31           |
| H24.12-1    |                           | 8,3   |       |       |                          | 0,84 |   | 9,14            |
| H24.8-1     |                           | 5,53  |       |       |                          | 0,54 |   | 6,07            |
| H24.30-2    |                           |       | 34,43 |       |                          | 2,7  |   | 37,13           |
| H24.24-2    | –                         | –     | 27,54 | –     | –                        | 2,15 | – | 29,69           |
| H24.12-2    |                           |       | 13,77 |       |                          | 1,05 |   | 14,82           |
| H24.8-2     |                           |       | 9,18  |       |                          | 0,68 |   | 9,86            |
| H24.30-3    |                           |       |       | 52,48 |                          | 2,7  |   | 55,18           |
| H24.24-3    | –                         | –     | –     | 41,98 | –                        | 2,15 | – | 44,13           |
| H24.12-3    |                           |       |       | 20,99 |                          | 1,05 |   | 22,04           |
| H24.8-3     |                           |       |       | 13,99 |                          | 0,68 |   | 14,67           |
| H24.30-4    |                           |       |       | 51,68 |                          | 2,7  |   | 54,38           |
| H24.24-4    | –                         | –     | –     | 41,34 | –                        | 2,15 | – | 43,49           |
| H24.12-4    |                           |       |       | 20,67 |                          | 1,05 |   | 21,72           |
| H24.8-4     |                           |       |       | 13,78 |                          | 0,68 |   | 14,46           |
| H28.24-1    |                           | 20,57 |       |       |                          | 2,15 |   | 22,72           |
| H28.12-1    | –                         | 10,28 | –     | –     | –                        | 1,05 | – | 11,33           |
| H28.8-1     |                           | 6,86  |       |       |                          | 0,68 |   | 7,54            |
| H28.24-2    |                           |       | 33,61 |       |                          | 2,15 |   | 35,76           |
| H28.12-2    | –                         | –     | 16,81 | –     | –                        | 1,05 | – | 17,86           |
| H28.8-2     |                           |       | 11,2  |       |                          | 0,68 |   | 11,88           |
| H28.24-3    |                           |       |       |       | 62,33                    | 2,15 |   | 64,48           |
| H28.12-3    | –                         | –     | –     | –     | 31,17                    | 1,05 | – | 32,22           |
| H28.8-3     |                           |       |       |       | 20,78                    | 0,68 |   | 21,46           |
| H28.24-4    |                           |       |       |       | 65,81                    | 2,15 |   | 67,96           |
| H28.12-4    | –                         | –     | –     | –     | 32,9                     | 1,05 | – | 33,95           |
| H28.8-4     |                           |       |       |       | 21,94                    | 0,68 |   | 22,62           |
| H32.12-1    |                           |       | 18,51 |       |                          | 1,25 |   | 19,76           |
| H32.8-1     | –                         | –     | 12,34 | –     | –                        | 0,82 | – | 13,16           |
| H32.12-2    |                           |       |       | 27,39 |                          | 1,25 |   | 28,64           |
| H32.8-2     | –                         | –     | –     | 18,23 | –                        | 0,82 | – | 19,05           |
| H32.12-3    |                           |       |       |       | 37,25                    | 1,25 |   | 38,5            |
| H32.8-3     | –                         | –     | –     | –     | 24,84                    | 0,82 | – | 25,66           |
| B20.30-1    |                           |       |       |       |                          | 1,06 |   | 3,19            |
| B20.24-1    |                           |       |       |       |                          | 0,84 |   | 2,54            |
| B20.12-1    | –                         | –     | –     | –     | –                        | 0,4  | – | 1,25            |
| B20.8-1     |                           |       |       |       |                          | 0,24 |   | 0,77            |
| B20.30-2    | 3,46                      |       |       |       |                          | 1,06 |   | 4,52            |
| B20.24-2    | 2,77                      | –     | –     | –     | –                        | 0,84 | – | 3,61            |
| B20.12-2    | 1,39                      |       |       |       |                          | 0,4  |   | 1,79            |
| B20.8-2     | 0,86                      |       |       |       |                          | 0,24 |   | 1,1             |

Продолжение табл. 2

| Марка сетки | Арматурная сталь, кг      |      |       |      |                          |      |      | Масса сетки, кг |
|-------------|---------------------------|------|-------|------|--------------------------|------|------|-----------------|
|             | класса А-III по ГОСТ 5781 |      |       |      | класса Вр-1 по ГОСТ 6727 |      |      |                 |
|             | Диаметр, мм               |      |       |      |                          |      |      |                 |
|             | 6                         | 8    | 10    | 12   | 14                       | 4    | 5    |                 |
| B20.30-3    | 3,28                      |      |       |      |                          | 1,06 |      | 4,34            |
| B20.24-3    | 2,63                      | –    | –     | –    | –                        | 0,84 | –    | 3,47            |
| B20.12-3    | 1,31                      |      |       |      |                          | 0,4  |      | 1,71            |
| B20.8-3     | 0,82                      |      |       |      |                          | 0,24 |      | 10,6            |
| B20.30-4    |                           |      | 14,07 |      |                          | 1,6  |      | 15,67           |
| B20.24-4    | –                         | –    | 11,25 | –    | –                        | 1,26 | –    | 12,54           |
| B20.12-4    |                           |      | 5,63  |      |                          | 0,6  |      | 6,23            |
| B20.8-4     |                           |      | 3,52  |      |                          | 0,35 |      | 3,87            |
| B24.30-1    |                           |      |       |      |                          | 1,4  | 3,14 | 4,54            |
| B24.24-1    | –                         | –    | –     | –    | –                        | 1,07 | 2,42 | 3,49            |
| B24.12-1    |                           |      |       |      |                          | 0,46 | 1,09 | 1,55            |
| B24.8-1     |                           |      |       |      |                          | 0,3  | 0,73 | 1,03            |
| B24.30-2    | 5,22                      |      |       |      |                          | 1,51 |      | 6,73            |
| B24.24-2    | 4,1                       | –    | –     | –    | –                        | 1,18 | –    | 5,28            |
| B24.12-2    | 2,05                      |      |       |      |                          | 0,57 |      | 2,62            |
| B24.8-2     | 1,31                      |      |       |      |                          | 0,35 |      | 1,66            |
| B24.30-3    |                           | 10,4 |       |      |                          | 1,51 |      | 11,91           |
| B24.24-3    | –                         | 8,17 | –     | –    | –                        | 1,18 | –    | 9,35            |
| B24.12-3    |                           | 3,71 |       |      |                          | 0,52 |      | 4,23            |
| B24.8-3     |                           | 2,6  |       |      |                          | 0,35 |      | 2,95            |
| B24.30-4    |                           |      | 17,4  |      |                          | 1,62 |      | 19,02           |
| B24.24-4    | –                         | –    | 13,92 | –    | –                        | 1,29 | –    | 15,21           |
| B24.12-4    |                           |      | 6,96  |      |                          | 0,63 |      | 7,59            |
| B24.8-4     |                           |      | 4,64  |      |                          | 0,41 |      | 5,05            |
| B28.24-1    |                           | 8,22 |       |      |                          | 1,07 |      | 9,29            |
| B28.12-1    | –                         | 3,29 | –     | –    | –                        | 0,41 | –    | 3,72            |
| B28.8-1     |                           | 2,46 |       |      |                          | 0,3  |      | 76              |
| B28.24-2    |                           |      | 13,48 |      |                          | 1,13 |      | 14,61           |
| B28.12-2    | –                         | –    | 6,42  | –    | –                        | 0,52 | –    | 6,94            |
| B28.8-2     |                           |      | 4,49  |      |                          | 0,35 |      | 4,84            |
| B28.24-3    |                           |      | 14,31 |      |                          | 1,07 |      | 15,38           |
| B28.12-3    | –                         | –    | 6,44  | –    | –                        | 0,46 | –    | 6,94            |
| B28.8-3     |                           |      | 4,29  |      |                          | 0,3  |      | 4,59            |
| B28.24-4    |                           |      |       |      | 28,03                    | 1,07 |      | 29,1            |
| B28.12-4    | –                         | –    | –     | –    | 12,61                    | 0,46 | –    | 13,07           |
| B28.8-4     |                           |      |       |      | 8,41                     | 0,3  |      | 8,71            |
| B32.12-1    | –                         | 3,07 | –     | –    | –                        | 0,41 | –    | 3,48            |
| B32.8-1     |                           | 2,3  |       |      |                          | 0,3  |      | 2,6             |
| B32.12-2    | –                         | –    | –     | 8,31 | –                        | 0,46 | –    | 8,77            |
| B32.8-2     |                           |      |       | 5,54 | –                        | 0,3  | –    | 5,84            |
| B32.12-3    | –                         | –    | –     | –    | 14,01                    | 0,52 | –    | 14,53           |
| B32.8-3     |                           |      |       |      | 9,8                      | 0,35 |      | 10,15           |

Схема арматурного блока



1 – нижняя сетка марки Н; 2 – верхняя сетка марки В; 3 – рабочая арматура

Таблица 3

Спецификация сеток на один арматурный блок

| Марка блока | Марка сетки          | Размеры, мм |       |       |       |       |       | Масса блока, кг |
|-------------|----------------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------|
|             |                      | $b_1$       | $l_1$ | $b_2$ | $l_2$ | $b_3$ | $l_3$ |                 |
| АБ20.30-1   | Н20.30-1<br>В20.30-1 | 1940        | 2940  | 740   | 2890  | 600   | 25    | 15,6            |
| АБ20.24-1   | Н20.24-1<br>В20.24-1 | 1940        | 2340  | 740   | 2290  |       | 25    | 12,47           |
| АБ20.12-1   | Н20.12-1<br>В20.12-1 | 1940        | 1140  | 740   | 1090  |       | 25    | 6,19            |
| АБ20.8-1    | Н20.8-1<br>В20.8-1   | 1940        | 740   | 740   | 640   |       | 30    | 4,04            |
| АБ20.30-2   | Н20.30-2<br>В20.30-2 | 1940        | 2940  | 780   | 2890  | 580   | 25    | 25,16           |
| АБ20.24-2   | Н20.24-2<br>В20.24-2 | 1940        | 2340  | 780   | 2290  |       | 25    | 20,12           |
| АБ20.12-2   | Н20.12-2<br>В20.12-2 | 1940        | 1140  | 780   | 1090  |       | 25    | 10,02           |
| АБ20.8-2    | Н20.8-2<br>В20.8-2   | 1940        | 740   | 780   | 640   |       | 30    | 6,57            |

Продолжение табл. 3

| Марка блока | Марка сетки          | Размеры, мм |       |       |       |       |       | Масса блока, кг |
|-------------|----------------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------|
|             |                      | $b_1$       | $l_1$ | $b_2$ | $l_2$ | $b_3$ | $l_3$ |                 |
| АВ20.30-3   | Н20.30-3<br>В20.30-3 | 1940        | 2940  | 740   | 2890  | 600   | 25    | 36,85           |
| АВ20.24-3   | Н20.24-3<br>В20.24-3 | 1940        | 2340  | 740   | 2290  |       | 25    | 29,48           |
| АВ20.12-3   | Н20.12-3<br>В20.12-3 | 1940        | 1140  | 740   | 1090  |       | 25    | 14,69           |
| АВ20.8-3    | Н20.8-3<br>В20.8-3   | 1940        | 740   | 740   | 640   |       | 30    | 9,7             |
| АВ20.30-4   | Н20.30-4<br>В20.30-4 | 1940        | 2940  | 1140  | 2890  | 400   | 25    | 50,04           |
| АВ20.24-4   | Н20.24-4<br>В20.24-4 | 1940        | 2340  | 1140  | 2290  |       | 25    | 39,99           |
| АВ20.12-4   | Н20.12-4<br>В20.12-4 | 1940        | 1140  | 1140  | 1090  |       | 25    | 19,95           |
| АВ20.8-4    | Н20.8-4<br>В20.8-4   | 1940        | 740   | 1140  | 640   |       | 30    | 13,0            |
| АВ24.30-1   | Н24.30-1<br>В24.30-1 | 2340        | 2940  | 940   | 2540  | 700   | 180   | 27,44           |
| АВ24.24-1   | Н24.24-1<br>В24.24-1 | 2340        | 2340  | 940   | 1940  |       | 180   | 21,8            |
| АВ24.12-1   | Н24.12-1<br>В24.12-1 | 2340        | 1140  | 940   | 840   |       | 150   | 10,69           |
| АВ24.8-1    | Н24.8-1<br>В24.8-1   | 2340        | 740   | 940   | 540   |       | 80    | 7,1             |
| АВ24.30-2   | Н24.30-2<br>В24.30-2 | 2340        | 2940  | 940   | 2740  | 700   | 80    | 43,86           |
| АВ24.24-2   | Н24.24-2<br>В24.24-2 | 2340        | 2340  | 940   | 2140  |       | 80    | 34,97           |
| АВ24.12-2   | Н24.12-2<br>В24.12-2 | 2340        | 1140  | 940   | 1040  |       | 50    | 17,44           |
| АВ24.8-2    | Н24.8-2<br>В24.8-2   | 2340        | 740   | 940   | 640   |       | 50    | 11,52           |
| АВ24.30-3   | Н24.30-3<br>В24.30-3 | 2340        | 2940  | 1080  | 2740  | 630   | 80    | 67,09           |
| АВ24.24-3   | Н24.24-3<br>В24.24-3 | 2340        | 2340  | 1080  | 2140  |       | 80    | 53,48           |
| АВ24.12-3   | Н24.12-3<br>В24.12-3 | 2340        | 1140  | 1080  | 940   |       | 80    | 26,27           |
| АВ24.8-3    | Н24.8-3<br>В24.8-3   | 2340        | 740   | 1080  | 640   |       | 50    | 17,62           |



Продолжение табл. 3

| Марка блока | Марка сетки          | Размеры, мм |       |       |       |       |       | Масса блока, кг |
|-------------|----------------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------|
|             |                      | $b_1$       | $l_1$ | $b_2$ | $l_2$ | $b_3$ | $l_3$ |                 |
| АВ24.30-4   | Н24.30-4<br>В24.30-4 | 2340        | 2940  | 1080  | 2940  | 630   | 20    | 73,4            |
| АВ24.24-4   | Н24.24-4<br>В24.24-4 | 2340        | 2340  | 1080  | 2340  |       | 20    | 58,7            |
| АВ24.12-4   | Н24.12-4<br>В24.12-4 | 2340        | 1140  | 1080  | 1140  |       | 20    | 29,31           |
| АВ24.8-4    | Н24.8-4<br>В24.8-4   | 2340        | 740   | 1080  | 740   |       | 20    | 19,51           |
| АВ28.24-1   | Н28.24-1<br>В28.24-1 | 2740        | 2340  | 1140  | 1940  | 800   | 180   | 32,01           |
| АВ28.12-1   | Н28.12-1<br>В28.12-1 | 2740        | 1140  | 1140  | 740   |       | 180   | 15,03           |
| АВ28.8-1    | Н28.8-1<br>В28.8-1   | 2740        | 740   | 1140  | 540   |       | 80    | 10,3            |
| АВ28.24-2   | Н28.24-2<br>В28.24-2 | 2740        | 2340  | 1140  | 2040  | 800   | 180   | 50,37           |
| АВ28.12-2   | Н28.12-2<br>В28.12-2 | 2740        | 1140  | 1140  | 940   |       | 80    | 24,8            |
| АВ28.8-2    | Н28.8-2<br>В28.8-2   | 2740        | 740   | 1140  | 640   |       | 30    | 16,72           |
| АВ28.24-3   | Н28.24-3<br>В28.24-3 | 2740        | 2340  | 1360  | 1940  | 690   | 180   | 79,86           |
| АВ28.12-3   | Н28.12-3<br>В28.12-3 | 2740        | 1140  | 1360  | 840   |       | 150   | 39,12           |
| АВ28.8-3    | Н28.8-3<br>В28.8-3   | 2740        | 740   | 1360  | 540   |       | 80    | 26,05           |
| АВ28.24-4   | Н28.24-4<br>В28.24-4 | 2740        | 2340  | 1360  | 1940  | 690   | 180   | 97,06           |
| АВ28.12-4   | Н28.12-4<br>В28.12-4 | 2740        | 1140  | 1360  | 840   |       | 150   | 47,02           |
| АВ28.8-4    | Н28.8-4<br>В28.8-4   | 2740        | 740   | 1360  | 540   |       | 80    | 31,33           |
| АВ32.12-1   | Н32.12-1<br>В32.12-1 | 3140        | 1140  | 1200  | 740   | 970   | 170   | 23,24           |
| АВ32.8-1    | Н32.8-1<br>В32.8-1   | 3140        | 740   | 1200  | 540   |       | 70    | 15,76           |
| АВ32.12-2   | Н32.12-2<br>В32.12-2 | 3140        | 1140  | 1200  | 840   | 950   | 150   | 37,41           |
| АВ32.8-2    | Н32.8-2<br>В32.8-2   | 3140        | 740   | 1240  | 540   |       | 70    | 24,89           |
| АВ32.12-3   | Н32.12-3<br>В32.12-3 | 3140        | 1140  | 1360  | 940   | 890   | 70    | 53,03           |
| АВ32.8-3    | Н32.8-3<br>В32.8-3   | 3140        | 740   | 1360  | 640   |       | 30    | 35,81           |

**Таблица 4**

**Нормативное усилие, спецификация и выборка стали на одну монтажную петлю**

| Марка монтажной петли | Чертеж  | Диаметр, мм, класс | Размеры монтажной петли, мм |       | Длина, мм | Масса, кг | Нормативное усилие, кН (кгс) |
|-----------------------|---|--------------------|-----------------------------|-------|-----------|-----------|------------------------------|
|                       |   |                    | $a_4$                       | $a_5$ |           |           |                              |
| М8-100                | <p>Контактная точечная или стыковая сварка</p> <p>Не менее 1,5 диаметра стержня</p> | 8AI                | 180                         | 130   | 550       | 0,22      | 2,94 (300)                   |
| М 10-150              |   | 10AI               | 230                         | 165   | 700       | 0,43      | 6,86 (700)                   |
| М12-150               |   | 12AI               |                             |       | 710       | 0,63      | 10,79(1100)                  |
| М 14-150              |   | 14AI               |                             |       | 730       | 0,90      | 14,71 (1500)                 |
| М16-200               |   | 16AI               | 280                         | 200   | 880       | 1,39      | 19,61 (2000)                 |

**ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД,<br>на который дана<br>ссылка | Номер пункта   | Обозначение НТД,<br>на который дана<br>ссылка | Номер пункта |
|---|----------------|---|--------------|
| ГОСТ 5781 -82                                 | 2.7            | ГОСТ 13015.3-81                               | 5.2          |
| ГОСТ 6727-80                                  | 2.7            | ГОСТ 13015.4-84                               | 5.4          |
| ГОСТ 10060-97                                 | 4.2            | ГОСТ 17624-87                                 | 4.1          |
| ГОСТ 10180-90                                 | 4.1            | ГОСТ 17625-83                                 | 4.9          |
| ГОСТ 10884-81                                 | 2.7            | ГОСТ 18105-86                                 | 4.1          |
| ГОСТ 10922-75                                 | 4.5            | ГОСТ 22690-88                                 | 4.1          |
| ГОСТ 12730.0-78                               | 4.3, 4.4       | ГОСТ 22904-78                                 | 4.9          |
| ГОСТ 12730.3-78                               | 4.4            | ГОСТ 23009-78                                 | 1.6          |
| ГОСТ 12730.5-84                               | 4,3            | ГОСТ 23858-79                                 | 4.5          |
| ГОСТ 13015.0-83                               | 2.2, 2.12, 4.8 | СНиП 2.01.01-82                               | Вступление   |
| ГОСТ 13015.1-81                               | 3.1            | СНиП 2.03.01-84                               | Вступление   |
| ГОСТ 13015.2-81                               | 5.1            | СНиП 2.03.11-85                               | Вступление   |

ДСТУ Б В.2.6-109:2010 (ГОСТ 13580-85, MOD)

Код УКНД: 91.080.40

**Ключові слова:** плити залізобетонні стрічкових фундаментів; технічні вимоги; методи контролю; приймання; транспортування; зберігання.