

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

Конструкції будинків і споруд

ПЛИТИ ПАРАПЕТНІ ЗАЛІЗОБЕТОННІ ДЛЯ ВИРОБНИЧИХ БУДІВЕЛЬ

**Технічні умови
(ГОСТ 6786-80, MOD)**

ДСТУ Б В.2.6-105:2010

**Київ
Мінрегіонбуд України
2011**

ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО:

ТОВ НТК "Будстандарт"

РОЗРОБНИКИ: **О. Бобунов; О.Бобунова; Г. Желудков** (науковий керівник)

ВНЕСЕНО: Управління технічного регулювання у будівництві Мінрегіонбуду України

2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ:

наказ Мінрегіонбуду України від 30.09.2010 р. № 380 та від 01.06.2011 р. №61, чинний з 2012-01-01

3 Національний стандарт відповідає ГОСТ 6786-80 "Плиты парапетные железобетонные для производственных зданий. Технические условия" окрім нормативних посилань, наведених у додатку А
Ступінь відповідності - модифікований (MOD)

4 ВВЕДЕНО ВПЕРШЕ (зі скасуванням в Україні ГОСТ 6786-80)

ЗМІСТ

с.

| | |
|--|------|
| Національний вступ | IV |
| Додаток А до Національного вступу "Перелік чинних або скасованих з заміною на національні нормативні документи України міждержавних нормативних документів, прийнятих до 1992 року, на які є посилання в ГОСТ 6786-80 "Плиты парапетные железобетонные для производственных зданий. Технические условия" | V |
| Додаток Б до Національного вступу Процедура прийняття регіональних стандартів методом перевидання (передруку) | VIII |
| ГОСТ 6786-80 "Плиты парапетные железобетонные для производственных зданий. Технические условия" | 1 |
| 1. Типы, основные параметры и размеры | 3 |
| 2. Технические требования..... | 5 |
| 3. Правила приемки..... | 10 |
| 4. Методы контроля и испытаний | 11 |
| 5. Маркировка, хранение и транспортирование..... | 12 |
| 6. Гарантии изготовителя | 13 |
| Приложение | |
| Рабочие чертежи парапетных плит | 14 |

Національний вступ

Цей національний стандарт прийнятий згідно з вимогами ДСТУ 1.7-2001 "Правила і методи прийняття та застосування міжнародних і регіональних стандартів" методом передруку зі ступенем відповідності - модифікований до ГОСТ 6786-80 "Плиты парапетные железобетонные для производственных зданий. Технические условия".

Стандарт містить вимоги, які відповідають чинному законодавству.

Цей стандарт розроблено відповідно до зазначеного міждержавного стандарту з технічними відхилами (посилання на національні нормативні документи України, що введені на заміну посилань на міждержавні нормативні документи).

Положення цього стандарту доцільно використовувати тільки у законодавчо нерегульованій сфері (у разі відсутності аналогічних вимог у ДСТУ Б В.2.6-2-2009 "Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови" та в робочих кресленнях на конкретний виріб).

Як довідковий матеріал під час роботи з наведеними вище документами можуть бути залучені креслення виробів типових серій, які адаптовані до унормованих сьогодні методів розрахунків конструкцій та застосовуваних у теперішній час матеріалів (арматура, бетон).

У додатку А до національного вступу наведено перелік міждержавних нормативних документів, прийнятих до 1992 року, на які є посилання у цьому стандарті, що замінені на національні нормативні документи України або на чинні станом на 01.01.2011 р. міждержавні стандарти.

У додатку Б до національного вступу викладена процедура прийняття регіональних стандартів методом перевидання (передруку).

Базовою організацією, що супроводжує цей стандарт, є НДІБК.

ДОДАТОК А**до Національного вступу****(довідковий)**

Перелік чинних або скасованих з заміною на національні нормативні документи України міждержавних нормативних документів, прийнятих до 1992 року, на які є посилання в ГОСТ 6786-80 "Плиты парапетные железобетонные для производственных зданий. Технические условия"

| Міждержавні НД, прийняті до 1992 року | Відповідні національні НД (станом на 01.01.2011 р.) |
|---|--|
| ГОСТ 965-89 Портландцементы белые. Технические условия | Чинний |
| ГОСТ 5781-82 Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия | Чинний |
| ГОСТ 6727-80 Проволока из низкоуглеродистой стали для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций | Чинний |
| ГОСТ 8736-85 Песок для строительных работ. Технические условия | ДСТУ Б В.2.7-32-95 Пісок щільний природний для будівельних матеріалів, виробів, конструкцій і робіт. Технічні умови |
| ГОСТ 9757-90 Гравий, щебень и песок искусственные пористые. Технические условия | ДСТУ Б В.2.7-17-95 Гравій, щебінь і пісок штучні пористі. Технічні умови |
| ГОСТ 10060-87 Бетоны. Методы определения морозостойкости | ДСТУ Б В.2.7-47-96 (ГОСТ 10060.0-95) Бетони. Методи визначення морозостійкості. Загальні вимоги ДСТУ Б В.2.7-48-96 (ГОСТ 10060.1-95) Бетони. Базовий (перший) метод визначення морозостійкості. Загальні вимоги ДСТУ Б В.2.7-49-96 (ГОСТ 10060.2-95) Бетони. Прискорені методи визначення морозостійкості при багаторазовому заморожуванні та відтаванні ДСТУ Б В.2.7-50-96 (ГОСТ 10060.3-95) Бетони. Дилатометричний метод прискореного визначення морозостійкості ДСТУ Б В.2.7-51-96 (ГОСТ 10060.4-95) Бетони. Структурно-механічний метод прискореного визначення морозостійкості |

| Міждержавні НД, прийняті до 1992 року | Відповідні національні НД (станом на 01.01.2011 р.) |
|--|--|
| ГОСТ 10178-85 Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия | ДСТУ Б В.2.7-46-96 Цементи загальнобудівельного призначення. Технічні умови (з 01.09.2011 р. - ДСТУ Б В.2.7-46:2010) |
| ГОСТ 10180-90 Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам | ДСТУ Б В.2.7-214-2009 Бетони. Методи визначення міцності за контрольними зразками |
| ГОСТ 10268-80 Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям | ДСТУ Б В.2.7-43-96 Бетони важкі. Технічні умови |
| ГОСТ 10922-90 Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия | Чинний |
| ГОСТ 12730.0-78 Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости | ДСТУ Б В.2.7-170:2008 Бетони. Методи визначення середньої густини, вологості, водопоглинання, пористості і водонепроникності |
| ГОСТ 12730.1-78 Бетоны. Методы определения плотности | ДСТУ Б В.2.7-170:2008 Бетони. Методи визначення середньої густини, вологості, водопоглинання, пористості і водонепроникності |
| ГОСТ 12730.3-78 Бетоны. Метод определения водопоглощения | ДСТУ Б В.2.7-170:2008 Бетони. Методи визначення середньої густини, вологості, водопоглинання, пористості і водонепроникності |
| ГОСТ 12730.5-84 Бетоны. Метод определения водонепроницаемости | ДСТУ Б В.2.7-170:2008 Бетони. Методи визначення середньої густини, вологості, водопоглинання, пористості і водонепроникності |
| ГОСТ 13015.0-83 Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения | ДСТУ Б В.2.6-2:2009 Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови |
| ГОСТ 13015.1-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Приемка | ДСТУ Б В.2.6-2:2009 Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови |
| ГОСТ 13015.2-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Маркировка | ДСТУ Б В.2.6-2:2009 Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови |

| Міждержавні НД, прийняті до 1992 року | Відповідні національні НД (станом на 01.01.2011 р.) |
|---|--|
| ГОСТ 13015.3-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве | ДСТУ Б В.2.6-2:2009 Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови |
| ГОСТ 13015.4-84 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения | ДСТУ Б В.2.6-2:2009 Вироби бетонні і залізобетонні. Загальні технічні умови |
| ГОСТ 15825-80 Портландцемент цветной. Технические условия | Чинний |
| ГОСТ 17623-87 Бетоны. Радиоизотопный метод определения средней плотности | ДСТУ Б В.2.7-222:2009 Бетони. Радиоізотопний метод визначення середньої густини |
| ГОСТ 17624-87 Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности | ДСТУ Б В.2.7-226:2009 Бетони. Ультразвуковий метод визначення міцності |
| ГОСТ 18105-86 Бетоны. Правила контроля прочности | ДСТУ Б В.2.7-224:2009 Бетони. Правила контролю міцності |
| ГОСТ 22266-76 Цементы сульфатостойкие. Технические условия | ДСТУ Б В.2.7-85-93 (ГОСТ 22266-94) Цементи сульфатостійкі. Технічні умови |
| ГОСТ 22690-88 Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля | ДСТУ Б В.2.7-220:2009 Бетони. Визначення міцності механічними методами неруйнівного контролю |
| ГОСТ 23009-78 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки) | ДСТУ Б В.2.6-97:2009 Конструкції і вироби бетонні та залізобетонні збірні. Умовні позначення (марки) |
| ГОСТ 24211-80 Добавки для бетонов. Общие технические требования | ДСТУ Б В.2.7-171:2008 Добавки для бетонів і будівельних розчинів. Загальні технічні умови (EN 934-2:2001, NEQ) |
| ГОСТ 25781-83 Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия | Чинний |
| СНиП 2.03.01-84 Бетонные и железобетонные конструкции | Чинні (з 01.06.2011 р. - ДБН В.2.6-98:2009 Бетонні і залізобетонні конструкції. Основні положення) |
| СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии | Чинні (з 01.07.2011 р. - ДСТУ Б В.2.6-145:2010 Захист бетонних і залізобетонних конструкцій від корозії. Загальні технічні вимоги (ГОСТ 31384-2008, NEQ). п.п.2.44, 2.47-2.61 СНиП 2.03.11-85 залишаються чинними) |

ДОДАТОК Б
до національного вступу
(довідковий)

Процедура прийняття регіональних стандартів методом перевидання
(передруку)

Міждержавний стандарт (ГОСТ) є регіональним стандартом і підпадає під дію ДСТУ 1.7-2001 "Правила і методи прийняття та застосування міжнародних і регіональних стандартів".

Згідно з 4.3 ДСТУ 1.7 міждержавний стандарт (ГОСТ) вважають прийнятим, якщо національний стандарт (ДСТУ) є модифікованим щодо цього ГОСТ і має технічні відхилення, які точно визначено і пояснено.

Згідно з додатком Б ДСТУ 1.7 одним із доцільних методів прийняття міждержавного стандарту як модифікованого є метод перевидання (передруку).

Відповідно до 5.4.2 ДСТУ 1.7 при застосуванні цього методу національний стандарт має містити:

- а) національний вступ та передмову;
- б) національний інформативний матеріал (у додатках чи примітках).

Згідно з 8.3 ДСТУ 1.7 позначка ДСТУ при модифікованому ступені відповідності складається тільки з національного номера. Позначка та скорочення ступеня відповідності подаються після назви національного стандарту та позначки міждержавного стандарту, включаючи дату його прийняття.

Наприклад:

ДСТУ Б В.2.6-105:2010 Плити парпетні залізобетонні для виробничих будівель. Технічні умови (ГОСТ 6786-80, MOD).

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ПЛИТЫ ПАРАПЕТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
Технические условия**

ГОСТ 6786-80

**Государственный комитет СССР по делам строительства
Москва**

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН

Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом промышленных зданий и сооружений (ЦНИИпромзданий) Госстроя СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

К.Ю. Полищук (руководитель темы); **Г.М. Смилянский**, канд. техн. наук;

Н.М. Ляндрес

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 18 ноября 1980 г. № 180

3 ВЗАМЕН ГОСТ 6786-71

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ПЛИТЫ ПАРАПЕТНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ****Технические условия**

ГОСТ 6786-80

**COPING UNITS OF PRECAST CONCRETE
FOR INDUSTRIAL BUILDING
Specifications**

Дата введения 1982-01-01

Настоящий стандарт распространяется на парапетные железобетонные плиты, изготавливаемые из тяжелого бетона и бетона на пористых заполнителях и предназначенные для покрытия парапетов из кирпича, искусственных и естественных камней, бетонных блоков и железобетонных панелей производственных и вспомогательных зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий, в том числе зданий с расчетной сейсмичностью до 8 баллов включительно, возводимых на всей территории СССР, а также зданий с расчетной сейсмичностью 9 баллов, возводимых в I - IV районах по весу снегового покрова.

Плиты из тяжелого бетона предназначены для применения при неагрессивной, слабо- и среднеагрессивной степенях воздействия газовой среды; плиты из бетона на пористых заполнителях - при неагрессивной и слабоагрессивной степенях воздействия газовой среды.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Плиты подразделяются на два типа:

ПП - рядовые;

ППУ- угловые для внешних (выступающих) и внутренних (входящих) углов. Допускается применение плит типа ППУ в качестве доборных рядовых.

1.2. Форма и размеры плит, а также их технические показатели должны

ДСТУ Б В.2.6-105:2010 (ГОСТ 6786-80, MOD)

соответствовать указанным в обязательном приложении и в табл. 1.

1.3. Плиты обозначаются марками в соответствии с ГОСТ 23009-78. Марка плит состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

Первая группа содержит обозначение типа плиты, длину и ширину (в дециметрах). Во второй группе указывают вид бетона, обозначаемый буквами: Т - тяжелый бетон, П - бетон на пористых заполнителях. В третьей группе, в случае необходимости, указывают проницаемость бетона, обозначаемую буквами Н и П соответственно при слабо- и среднеагрессивной степенях воздействия газовой среды.

Таблица 1

| Марка плиты, изготовленной из бетона | | Основные размеры, мм | | | Проектная марка бетона по прочности на сжатие | Расход материалов | | Масса плиты, изготовленной из бетона, кг | |
|--------------------------------------|---------------------------------------|----------------------|--------|---------|---|-----------------------|-----------|--|---|
| тяжелого | облегченного на пористых заполнителях | Длина | Ширина | Толщина | | Бетон, м ³ | Сталь, кг | тяжелого | облегченного на пористых заполнителях** |
| ПП15.4-Т | ПП15.4-П | 1490 | 400 | 60-100 | 200* | 0,048 | 1,09 | 120 | 99 |
| ПП15.5-Т | ПП15.5-П | | 500 | | | 0,06 | 1,23 | 150 | 123 |
| ПП15.6-Т | ПП15.6-П | | 600 | | | 0,072 | 1,36 | 180 | 148 |
| ППУ10.4-Т | ППУ10.4-П | 990 | 400 | | | 0,032 | 1,18 | 80 | 66 |
| ППУ10.5-Т | ППУ10.5-П | | 500 | | | 0,04 | 1,24 | 100 | 82 |
| ППУ10.6-Т | ППУ10.6-П | | 600 | | | 0,048 | 1,30 | 120 | 99 |

* Для плит зданий, возводимых в районах с расчетной зимней температурой минус 40 °С и ниже, а также в тех случаях, когда марка бетона плит принимается по условиям морозостойкости и водонепроницаемости, марка бетона по прочности на сжатие может быть выше указанной в табл. 1, но не выше М300. При соответствующем обосновании в отдельных случаях допускается изготовление парапетных плит из бетона на пористых заполнителях марки по прочности на сжатие ниже М200, но не ниже М150.

** Подсчитана для бетона плит средней плотности 1850 кг/м³ и влажностью по массе 10 %.

Примечание. Расход материалов и масса плит даны справочно.

Пример условного обозначения (марки) плиты типа ПП, длиной 1490 мм, шириной 400 мм, из тяжелого бетона, предназначенной для применения в неагрессивной среде:

ПП15.4-Т ГОСТ 6786-80.

То же, типа ППУ, длиной 990 мм, шириной 400 мм, из облегченного бе-

тона на пористых заполнителях, при слабоагрессивной степени воздействия газовой среды:

ППУ10.4-П-Н ГОСТ 6786-80.

То же, типа ПП, длиной 1490 мм, шириной 500 мм, из тяжелого бетона, при среднеагрессивной степени воздействия газовой среды:

ПП15.5-Т-П ГОСТ 6786-80.

1.2, 1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Плиты следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологической документации, утвержденной в установленном порядке, по рабочим чертежам, приведенным в обязательном приложении.

2.2. Для изготовления плит должны применяться облегченные бетоны на пористых заполнителях следующих видов: керамзитобетон, аглопоритобетон, шлакопемзобетон, шунгизитобетон, бетон на естественных пористых заполнителях средней плотности не ниже 1850 кг/м³.

2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.3. Плиты должны изготавливаться в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83.

Допускается изготавливать плиты в неметаллических формах, обеспечивающих соблюдение требований к качеству и точности изготовления плит, установленных настоящим стандартом.

2.4. Материалы для приготовления бетона

2.4.1. Для приготовления бетона должны применяться портландцемент и шлакопортландцемент, содержащие гидрофобизирующие поверхностно-активные добавки и соответствующие требованиям ГОСТ 10178-85.

Допускается применение указанных цементов без гидрофобизирующих добавок при условии введения соответствующих добавок в бетонную смесь.

2.4.2. Для приготовления бетона плит, предназначенных для эксплуатации в агрессивных сульфатных средах, а также для зданий, возводимых на по-

ДСТУ Б В.2.6-105:2010 (ГОСТ 6786-80, MOD)

бережьях северных морей и в районах с расчетной зимней температурой ниже минус 40 °С, должны применяться гидрофобизированные сульфатостойкий портландцемент и сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками, соответствующие требованиям ГОСТ 22266-76.

2.4.3. В случаях, предусмотренных проектом, для приготовления бетона парпетных плит допускается применение белого или цветного цемента, соответствующих требованиям ГОСТ 965-89 или ГОСТ 15825-80.

2.4.4. Крупные заполнители должны соответствовать требованиям ГОСТ 10268-80 для тяжелого бетона или ГОСТ 9757-90 - для бетонов на пористых заполнителях.

2.4.5. Максимальная крупность заполнителя не должна превышать 10 мм.

2.4.6. Песок для приготовления бетона должен соответствовать требованиям ГОСТ 8736-85.

2.4.7. Для улучшения технических свойств бетона должны применяться добавки, преимущественно гидрофобизирующие, по ГОСТ 24211-80.

Допускается применение комплексных добавок, а также других добавок, обеспечивающих заданные технические свойства бетона и проверенных в заводских условиях.

2.4.8. Целесообразные добавки для конкретного вида бетона в заданных условиях строительства, время и способ их введения в бетон должны быть заданы в проекте и указаны в заказе на изготовление плит.

2.4.9. Добавки - ускорители твердения, содержащие хлор, к применению не допускаются.

2.5. Бетон

2.5.1. Фактическая прочность бетона плит (в проектном возрасте и отпускная) должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ 18105-80 в зависимости от нормируемой прочности бетона и от показателя фактической однородности прочности бетона.

2.5.2. Морозостойкость и водонепроницаемость бетона должны соответствовать маркам, установленным в проекте здания согласно требованиям СНиП

2.03.01-84 в зависимости от режима эксплуатации конструкции и климатических условий района строительства, и указанным в заказе на изготовление плит.

2.5.3. Показатели проницаемости бетона плит, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной газовой среды, а также материалы для приготовления этого бетона должны соответствовать требованиям СНиП 2.03.11-85 для заданной в проекте степени воздействия агрессивности газовой среды.

2.5.1 - 2.5.3 (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5.4. Водопоглощение бетона плит не должно превышать величины, указанной в проекте и в заказе на изготовление плит.

2.6. Поставку плит потребителю следует производить после достижения бетоном требуемой отпускной прочности (п. 2.5.1).

Значение нормируемой отпускной прочности бетона плит принимают равным 70 % марки по прочности на сжатие. При поставке плит в холодный период года значение нормируемой отпускной прочности бетона может быть повышено, но не более 90% марки бетона по прочности на сжатие. Значение нормируемой отпускной прочности бетона принимают по проектной документации на конкретное здание в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83.

Поставку плит с отпускной прочностью бетона ниже прочности, соответствующей его марке по прочности на сжатие, производят при условии, если изготовитель гарантирует достижение бетоном плит требуемой прочности в проектном возрасте, определяемой по результатам испытания контрольных образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях согласно ГОСТ 18105-86.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.7. Арматурные изделия

2.7.1. Плиты следует армировать сварными сетками из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-I по ГОСТ 5781-82 и арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

2.7.2. Стержни (поз. 3) арматурных сеток и монтажные петли должны из-

ДСТУ Б В.2.6-105:2010 (ГОСТ 6786-80, MOD)

готовляться из горячекатаной гладкой арматурной стали класса А-1 марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82.

Сталь марки ВСтЗпс2 не допускается применять для изготовления указанных стержней и монтажных петель в изделиях, предназначенных для подъема и монтажа при температуре минус 40 °С и ниже.

2.7.3. Сварные арматурные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-90.

2.7.4. Необетонируемые участки стержней (поз. 3) арматурных сеток должны иметь антикоррозионное цинковое покрытие, техническая характеристика которого должна соответствовать установленной в проекте здания в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 и указанной в заказе на изготовление плит.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.8. Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами. Применение стальных фиксаторов не допускается.

2.9. Точность изготовления

2.9.1. Отклонения фактических размеров плит от проектных не должны превышать, мм:

по длине и ширине ±5

по толщине плиты ±3

по размерам пазов +3

по размерам монтажных вырезов... +5

2.9.2. Непрямолинейность профиля наружных боковых поверхностей плиты на всей длине не должна превышать 3 мм.

2.9.3. Неплоскостность верхней поверхности плиты не должна превышать 3 мм.

2.9.4. Разность длин диагоналей верхней (или нижней) плоскости плит не должна превышать 5 мм.

2.9.5. Отклонение от проектной толщины защитного слоя бетона (до арматуры) не должно превышать ± 3 мм.

2.10. Качество поверхностей и внешний вид плит

2.10.1. Внешний вид и качество поверхностей плит должны соответствовать проектным, а также установленным эталоном плиты.

2.10.2. На поверхностях плит не допускаются:

раковины диаметром более 15 мм и глубиной более 5 мм;

местные наплывы бетона и впадины высотой и глубиной более 5 мм;

околы бетона ребер глубиной более 10 мм общей длиной более 100 мм на 1 м ребра;

трещины, за исключением усадочных, шириной не более 0,1 мм; обнажения арматуры.

2.10.3. Открытые поверхности стержней (поз. 3) арматурных сеток, строповочные отверстия и монтажные петли должны быть очищены от наплывов бетона.

2.10.4. Открытые поверхности плит должны быть гидрофобизированы.

Для гидрофобизации поверхности плит следует применять эмульсии полиэтиленгидро-силоксановой жидкости ГКЖ-94 по ГОСТ 10834-76, водно-спиртовые растворы метилсиликоната натрия ГКЖ-11 и этилсиликоната натрия ГКЖ-10.

2.10.5. Открытые поверхности плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивной среды, должны иметь защитно-антикоррозионное покрытие в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85, указанное в проекте и в заказе на изготовление плит.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.10.6. Защитно-антикоррозионное покрытие наносится после гидрофобизации поверхности плит.

2.11. Плиты, аттестуемые на высшую категорию качества, должны удовлетворять дополнительные требования, указанные в табл. 2.

Таблица 2

| Показатели | Требования |
|---|---|
| 1. Коэффициент вариации прочности бетона в партии | Не более 9 % |
| 2. Водонепроницаемость бетона | На 10 % и более выше нижнего предела |
| 3. Водопоглощение бетона | На 10 % и более ниже указанного в проекте |
| 4. Отклонение фактических размеров от проектных мм, не более: по длине и ширине | ±4 |
| по размерам пазов | +2 |
| 5. Качество поверхности, качество и вид отделки | Панели не должны иметь усадочных трещин и иметь отделку без отклонений от эталона |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку плит следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящего стандарта.

3.2. Плиты по показателям морозостойкости, водонепроницаемости и водопоглощению бетона следует принимать по результатам периодических испытаний, которые проводят не реже:

на морозостойкость - одного раза в 6 мес.;

на водонепроницаемость и водопоглощение - одного раза в 3 мес.

3.3. Плиты по показателям прочности бетона (марке бетона по прочности на сжатие и отпускной прочности), соответствия арматурных изделий требованиям настоящего стандарта, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия усадочных и других поверхностных технологических трещин, категории бетонной поверхности следует принимать по результатам приемосдаточных испытаний.

3.4. Приемку плит по показателям, проверяемым осмотром: по внешнему виду, правильности нанесения маркировочных надписей и знаков, а также по наличию и качеству защитных покрытий от коррозии - следует проводить сплошным контролем с отбраковкой плит, имеющих дефекты по указанным

показателям.

3.5. Приемку плит по показателям точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, категории бетонной поверхности, контролируемых путем измерений, следует осуществлять по результатам одноступенчатого выборочного контроля.

Разд. 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

4.1. Размеры плит, непрямолинейность, неплоскостность, положение монтажных петель, толщину защитного слоя бетона до арматуры, а также качество поверхностей и внешний вид следует проверять по ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.1-81 - ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 13015.4-84.

4.2. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-90.

Отпускную прочность бетона следует определять неразрушающими методами по ГОСТ 17624-87 и ГОСТ 22690-88.

4.3. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-87.

4.4. Водонепроницаемость бетона следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.5-84 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5. Водопоглощение бетона следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.3-78.

4.6. Среднюю плотность (объемную массу) бетона следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.1-78.

Допускается определять среднюю плотность (объемную массу) бетона по ГОСТ 17623-87.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.7. Методы контроля и испытаний сварных арматурных изделий - по ГОСТ 10922-90.

5. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1. Маркировка плит по ГОСТ 13015.2-81. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на нелицевой поверхности плит.

5.2. Требования к документу о качестве плит, поставляемых потребителю, - по ГОСТ 13015.3-81.

Дополнительно в документе о качестве плит должны быть приведены марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости, а также вид материала, примененного для гидрофобизации поверхности плит (если эти показатели приведены в заказе на изготовление плит).

5.3. Транспортировать и хранить плиты следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 и настоящего стандарта.

Плиты следует хранить в штабелях, уложенными плашмя лицевой поверхностью вверх. Высота штабеля не должна превышать десяти рядов.

Допускается при наличии специальных подставок хранение плит уложенными на продольное ребро. При этом высота штабеля не должна превышать 2,5 м.

5.1. - 5.3 (Измененная редакция, Изм. № 1).

5.4. При транспортировании плиты следует укладывать правильными рядами на ребро длинной стороной по направлению движения и надежно закреплять, предохраняя от смещения. Высота штабеля при транспортировании должна быть не более трех рядов плит.

5.5. При хранении и транспортировании каждая плита должна опираться на деревянные инвентарные подкладки и прокладки: клиновидные толщиной 20-50 мм - при укладке плит плашмя и плоские толщиной 30 мм при укладке плит на ребро, устанавливаемые на расстоянии 100 мм от торцов плиты. Подкладки толщиной 30 мм под нижний ряд плит следует укладывать по плотному, тщательно выровненному основанию. Прокладки между плитами по высоте штабеля располагаются одна над другой.

5.6. (Исключен, Изм. № 1).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. При отпуске плит из бетона, прочность которого ниже проектной марки по прочности на сжатие, изготовитель обязан гарантировать, что прочность бетона достигнет проектной марки в возрасте, установленном проектом.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПАРАПЕТНЫХ ПЛИТ

Выборка стали на одну плиту, кг

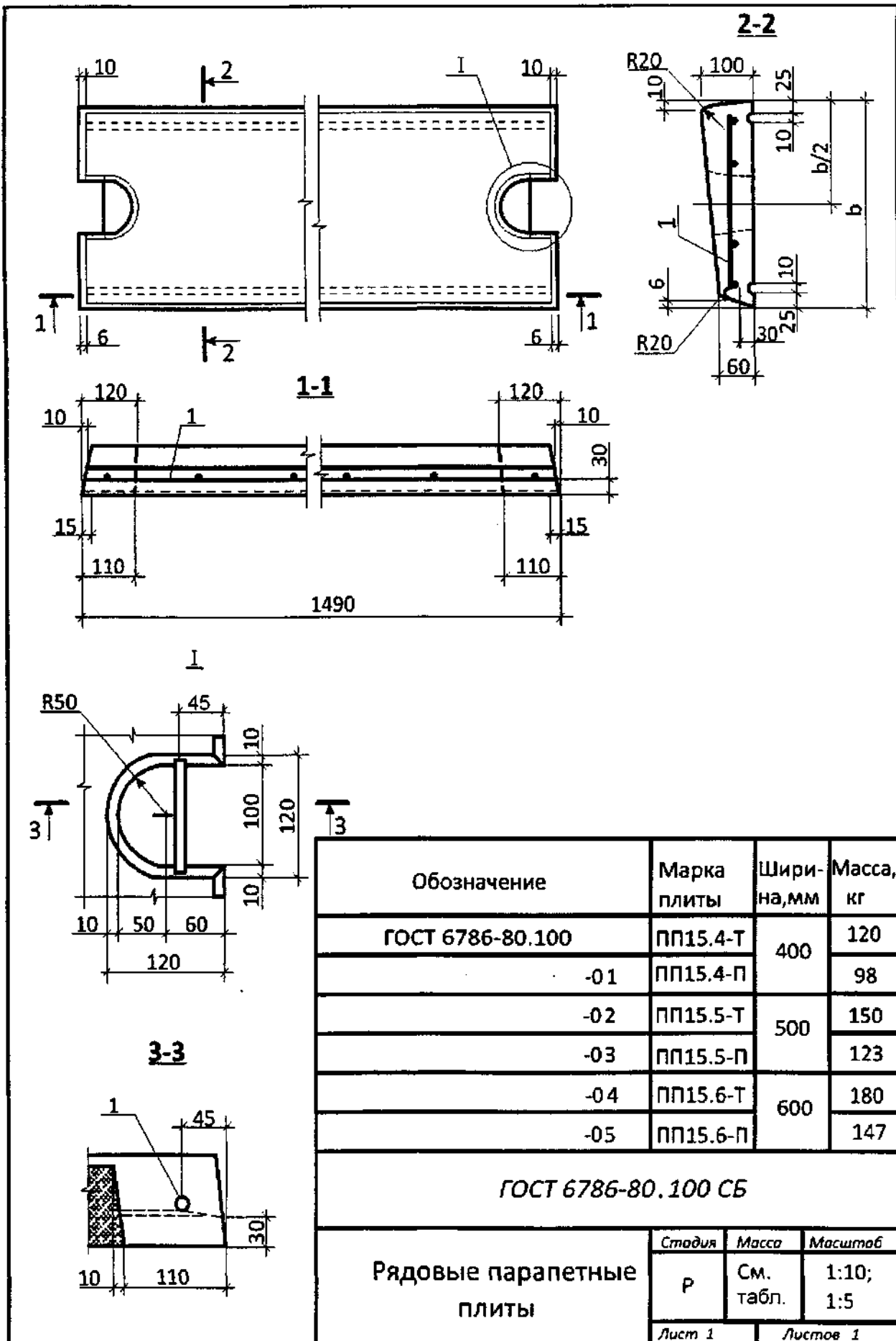
| Марка плиты, изготовленной из бетона | | Арматурная проволока по ГОСТ 6727-80 класса Вр-1 диаметром 4 мм | Арматурная сталь по ГОСТ 5781-82 класса А-1 диаметром 8 мм | Всего |
|--------------------------------------|--------------------------|---|--|-------|
| тяжелого | на пористых заполнителях | | | |
| ПП 15.4-Т | ПП 15.4-П | 0,80 | 0,29 | 1,09 |
| ПП 15.5-Т | ПП 15.5-П | 0,86 | 0,37 | 1,23 |
| ПП 15.6-Т | ПП 15.6-П | 0,92 | 0,45 | 1,37 |
| ППУ 10.4-Т | ППУ 10.4-П | 0,51 | 0,67 | 1,18 |
| ППУ 10.5-Т | ППУ 10.6-П | 0,57 | 0,67 | 1,24 |
| ППУ 10.6-Т | ППУ 10.5-П | 0,63 | 0,67 | 1,30 |

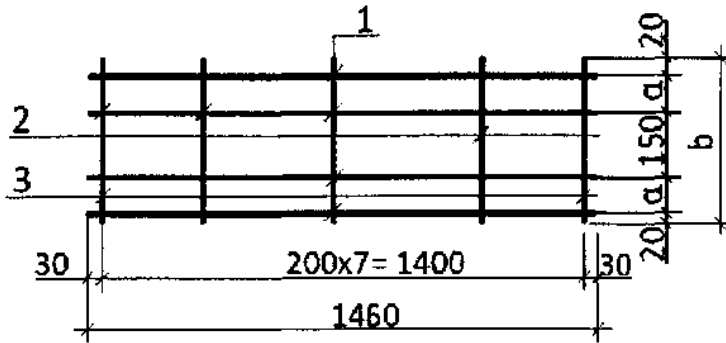
ГОСТ 6786-80. 000 ВС

Выборка стали

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | - | 1 |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение ГОСТ 6786-80.100 | | | | | | | Примечание | |
|----------------------------|------|------|---------------------|--|-------------------------------------|-------|-------------|------|---------------|-------|--|----------------|--|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | |
| 11 | | | ГОСТ 6786-80.000 ВС | Выборка стали | × | × | × | × | × | × | | | |
| 11 | | | ГОСТ 6786-80.100 СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × | × | × | | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | |
| 11 | 1 | | ГОСТ 6786-80.110 | Сетка арматурная С1 | 1 | 1 | | | | | | | |
| | | | -01 | С2 | | 1 | 1 | | | | | | |
| | | | -02 | С3 | | | | 1 | 1 | | | | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | | | | | | |
| | | | | Бетон тяжелый М200 | 0,048 | | 0,06 | | 0,072 | | | м ³ | |
| | | | | Бетон на пористых заполнителях М200 | | 0,048 | | 0,06 | | 0,072 | | м ³ | |
| ГОСТ 6786-80.100 | | | | | | | | | | | | | |
| Рядовые парпетные плиты | | | | | <i>Строчка</i> | | <i>Лист</i> | | <i>Листов</i> | | | | |
| | | | | | Р | | | | 1 | | | | |





| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | Масса, кг |
|-------------------|-------|-------------|-----|-----------|
| | | а | б | |
| ГОСТ 6786-80. 110 | С 1 | 90 | 370 | 1,09 |
| -01 | С 2 | 140 | 470 | 1,23 |
| -02 | С 3 | 190 | 570 | 1,37 |

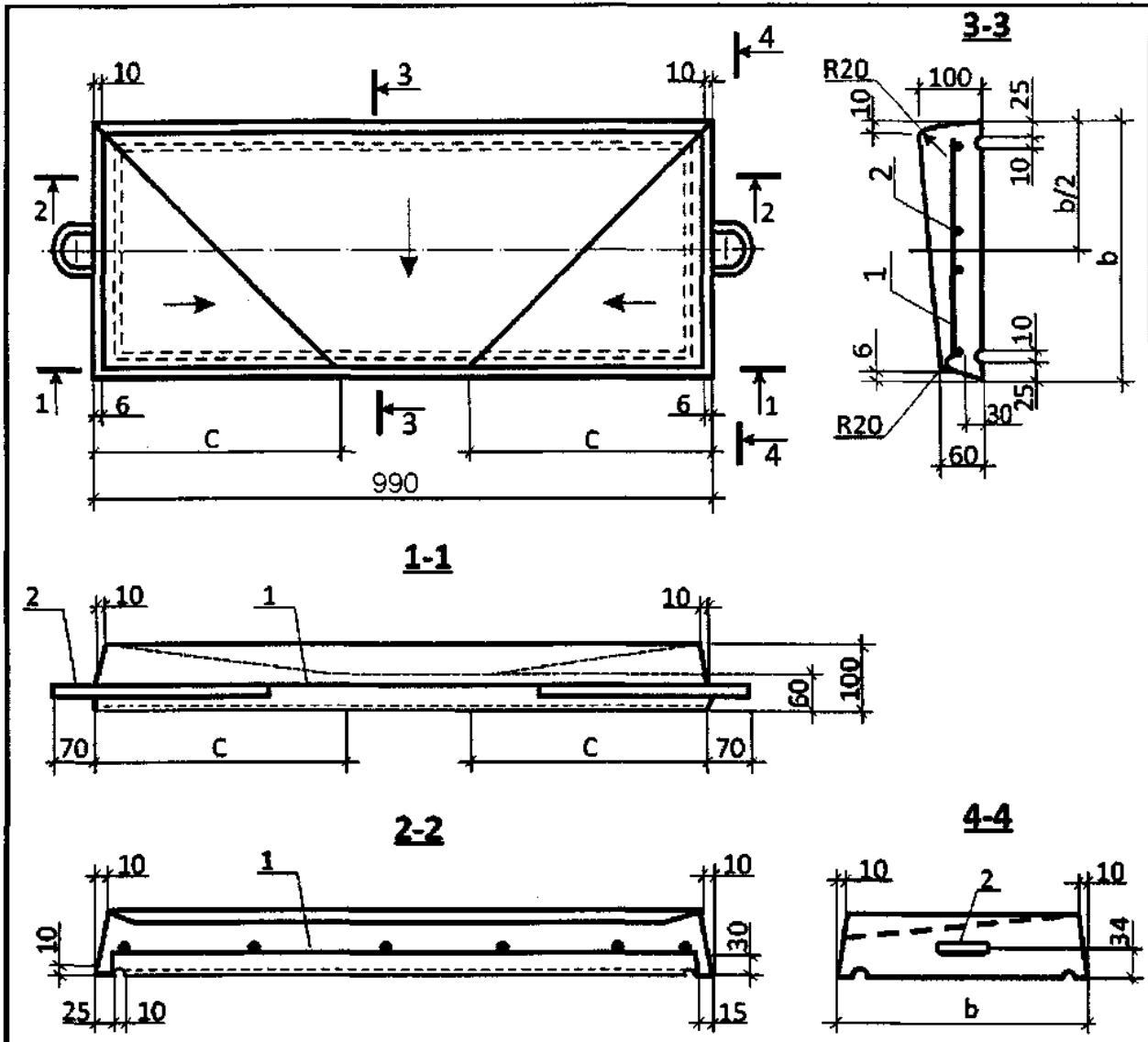
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------|-----------------------------|------|------------|
| | | | | ГОСТ 6786-80. 110 (С1) | | |
| | | | | <i>Детали</i> | | |
| Б.4 | | 1 | ГОСТ 6786-80.111 | ∅4Врl; ГОСТ 6727-80; l=1460 | 4 | 0,58 кг |
| Б.4 | | 2 | ГОСТ 6786-80.112 | ∅4Врl; ГОСТ 6727-80; l=370 | 6 | 0,22кг |
| Б.4 | | 3 | ГОСТ 6785-80.113 | ∅8Аl; ГОСТ 5781-82; l=370 | 2 | 0,29кг |
| | | | | ГОСТ 6786-80. 110-01 (С2) | | |
| | | | | <i>Детали</i> | | |
| Б.4 | | 1 | ГОСТ 6786-80.111 | ∅4Врl; ГОСТ 6727-80; l=1460 | 4 | 0,58 кг |
| Б.4 | | 2 | ГОСТ 6786-80.112-01 | ∅4Врl; ГОСТ 6727-80; l=470 | 6 | 0,28кг |
| Б.4 | | 3 | ГОСТ 6786-80.113-01 | ∅8Аl; ГОСТ 5781-82; l=470 | 2 | 0,37кг |
| | | | | ГОСТ 6786-80. 110-02 (С3) | | |
| | | | | <i>Детали</i> | | |
| Б.4 | | 1 | ГОСТ 6786-80.111 | ∅4Врl; ГОСТ 6727-80; l=1460 | 4 | 0,58 кг |
| Б.4 | | 2 | ГОСТ 6786-80.112-02 | ∅4Врl; ГОСТ 6727-80; l=570 | 6 | 0,34 кг |
| Б.4 | | 3 | ГОСТ 6786-80.113-02 | ∅8Аl; ГОСТ 5781-82; l=570 | 2 | 0,45 кг |

ГОСТ 6786-80.110

Сетка арматурная
(С1÷С3)

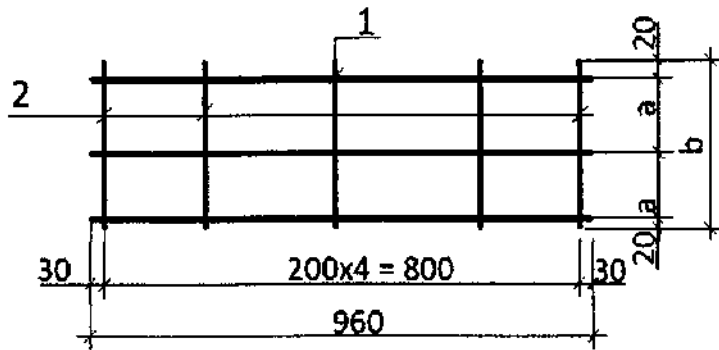
| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|-----------|---------|
| Р | См. табл. | — |
| Лист 1 | Листов 1 | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение ГОСТ 6786-80.200 | | | | | | | Примечание |
|-----------------------------|------|------|---------------------|--|-------------------------------------|-------|--------|------|-------|-------|--|----------------|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | |
| | | | | Документация | | | | | | | | |
| 11 | | | ГОСТ 6786-80.000 ВС | Выборка стали | × | × | × | × | × | × | | |
| 11 | | | ГОСТ 6786-80.200 СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × | × | × | | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | | | | |
| 11 | 1 | | ГОСТ 6786-80.210 | Сетка арматурная С4 | 1 | 1 | | | | | | |
| | | | -01 | -С5 | | 1 | 1 | | | | | |
| | | | -02 | -С6 | | | | 1 | 1 | | | |
| 11 | 2 | | ГОСТ 6786-80.220 | Петля монтажная П1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | |
| | | | | Материалы | | | | | | | | |
| | | | | Бетон тяжелый М200 | 0,032 | | 0,04 | | 0,048 | | | м ³ |
| | | | | Бетон на пористых заполнителях М200 | | 0,032 | | 0,04 | | 0,048 | | м ³ |
| ГОСТ 6786-80.200 | | | | | | | | | | | | |
| Угловые парапетные плиты | | | | | Страница | Лист | Листов | | | | | |
| | | | | | Р | 1 | 1 | | | | | |



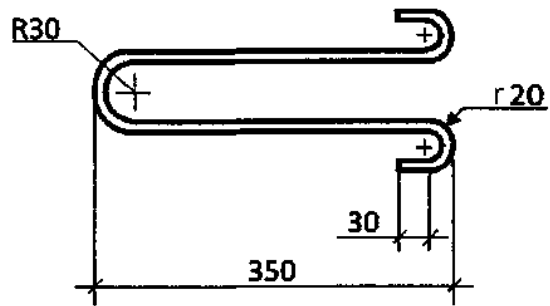
| Обозначение | Марка плиты | Размеры, мм | | Масса, кг |
|------------------|-------------|-------------|-----|-----------|
| | | b | c | |
| ГОСТ 6786-80.200 | ППУ10.4-Т | 400 | 400 | 80 |
| -01 | ППУ10.4-П | | | 66 |
| -02 | ППУ10.5-Т | 500 | 495 | 100 |
| -03 | ППУ10.5-П | | | 82 |
| -04 | ППУ10.6-Т | 600 | 495 | 120 |
| -05 | ППУ10.6-П | | | 98 |

| | | | |
|-------------------------------------|---------------|--------------|-----------------|
| ГОСТ 6786-80.200 СБ | | | |
| Угловые парапетные плиты | <i>Стадия</i> | <i>Масса</i> | <i>Масштаб</i> |
| | Р | См. табл. | 1:10 |
| | <i>Лист 1</i> | | <i>Листов 1</i> |



| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | Масса, кг |
|-------------------|-------|-------------|-----|-----------|
| | | а | б | |
| ГОСТ 6786-80. 210 | С4 | 165 | 370 | 0,51 |
| -01 | С5 | 215 | 470 | 0,57 |
| -02 | С6 | 265 | 570 | 0,63 |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------------------|----------------------------|--------------|------------|
| | | | | ГОСТ 6786-80. 210 (С4) | | |
| | | | | <i>Детали</i> | | |
| Б.4 | | 1 | ГОСТ 6786-80. 211 | ∅4Врl; ГОСТ 6727-80; l=960 | 3 | 0,29 кг |
| Б.4 | | 2 | ГОСТ 6786-80. 212 | ∅4Врl; ГОСТ 6727-80; l=370 | 6 | 0,22 кг |
| | | | | ГОСТ 6786-80.210-01 (С5) | | |
| | | | | <i>Детали</i> | | |
| Б.4 | | 1 | ГОСТ 6786-80. 211 | ∅4Врl; ГОСТ 6727-80; l=960 | 3 | 0,29 кг |
| Б.4 | | 2 | ГОСТ 6786-80.212-01 | ∅4Врl; ГОСТ 6727-80; l=470 | 6 | 0,28 кг |
| | | | | ГОСТ 6786-80. 210 -02 (С6) | | |
| | | | | <i>Детали</i> | | |
| Б.4 | | 1 | ГОСТ 6786-80. 211 | ∅4Врl; ГОСТ 6727-80; l=960 | 3 | 0,29 кг |
| Б.4 | | 2 | ГОСТ 6786-80.212-02 | ∅4Врl; ГОСТ 6727-80; l=570 | 6 | 0,34 кг |
| | | | ГОСТ 6786-80.210 | | | |
| | | | Сетка арматурная (С4 -С6) | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | | Р | См. табл. | — |
| | | | Лист 1 | | Листов 1 | |



Длина заготовки $l = 850$ мм

ГОСТ 6786-80. 220

| Петля монтажная (П1) | Стандия | Масса | Масштаб |
|--|---------|----------|---------|
| | Р | 0,335 кг | — |
| | Лист 1 | Листов 1 | |
| Арматурная сталь по ГОСТ 5781-82, $\varnothing 8A1$ | | | |

ДСТУ Б В.2.6-105:2010 (ГОСТ 6786-80, MOD)

Код УКНД: 91.080.40

Ключові слова: плити парпетні залізобетонні для виробничих будівель; технічні вимоги; методи контролю; правила приймання.