

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

Будівельні матеріали

ЗАМКИ І ЗАСКОЧКИ ДЛЯ ДВЕРЕЙ **Методи випробування**

Строительные материалы
ИЗДЕЛИЯ ЗАМОЧНЫЕ И СКОБЯНЫЕ
Общие технические условия

Building stuffs
Locks and latches for doors
Methods and testing

ДСТУ Б В.2.6-29:2006
(ГОСТ 19091 - 2000)

Чинний від 2006–08–01

1 Сфера застосування

Цей стандарт поширюється на замки, заскочки, механізми циліндрові (далі - МЦ) для дверей різного призначення і встановлює методи приймальних, періодичних, типових, сертифікаційних випробувань замків, заскочок і МЦ на безвідмовність, міцність і визначення експлуатаційних зусиль.

Методи випробувань засновані на імітації експлуатаційних навантажень замків і заскочок.

Стандарт не встановлює методи випробувань замків і МЦ за показниками стійкості при несанкціонованому відмиканні (зламі).

2 Нормативні посилання

У даному стандарті використані посилання на наступні стандарти:

ДСТУ Б В.2.6- :2006 (ГОСТ 5089-2003) Замки і заскочки для дверей.
Технічні умови.

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды (Машины, прилади та інші технічні вироби. Виготовлення для різних кліматичних зон. Категорії, умови експлуатації, збереження і транспортування в частині впливу кліматичних факторів зовнішнього середовища)

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции (Статистичний контроль якості. Методи випадкового відбору вибірок поштучної продукції).

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАМКИ И ЗАЩЕЛКИ ДЛЯ ДВЕРЕЙ
Методы испытаний

Locks and latches for doors
Methods and testing

ГОСТ 19091-2000

Дата введения 2001-03-30 № 3739

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на замки, защелки, механизмы цилиндровые (далее - МЦ) для дверей различного назначения и устанавливает методы приемочных, периодических, типовых, сертификационных испытаний замков, защелок и МЦ на безотказность, прочность и определение эксплуатационных усилий.

Методы испытаний основаны на имитации эксплуатационных нагрузок замков и защелок.

Стандарт не устанавливает методы испытаний замков и МЦ по показателю стойкости к вскрытию (взлому).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 5089-97 Замки и защелки для дверей. Технические условия.

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции.

Видання офіційне
Издание официальное

3 Методи відбору зразків

3.1 Замки, заскочки і МЦ (що поставляються, як самостійні вироби) необхідно відбирати із партії виробів, яка прийнята службою контролю якості підприємства-виробника згідно з вимогами нормативної та конструкторської документації на ці вироби.

3.2 Для проведення випробувань відбирають не менше трьох зразків методом

найбільшої об'єктивності за ГОСТ 18321.

4 Засоби випробувань

4.1 Випробування замків, заскочок і МЦ необхідно проводити на спеціальних стендах.

4.2 Стенд для випробувань замків, заскочок і МЦ на безвідмовність повинен забезпечувати:

циклічну роботу засува, засува-заскочки, блокуючого пристрою із частотою не більше 60 циклів за хвилину;

циклічну роботу заскочки, фіксатора, фальшових ручок, ручок-кнопок із частотою не більше 120 циклів за хвилину;

обертання ключа, постійного ключа із кутовою швидкістю не більше 30 рад/с (286 об/хв);

уведення ключа в циліндровий механізм і його виведення зі швидкістю 5 - 8 см/с;

підрахунок наробітку замка, заскочки, МЦ;

автоматичне припинення процесу випробування при відмові замка.

4.3 Стенд для випробувань на міцність повинен забезпечувати можливість випробувань замків на докладання зусиль, моментів сил із граничним відхиленням $\pm 5\%$.

4.4 Стенд для визначення експлуатаційних зусиль повинен забезпечувати можливість визначення величини сил (зусиль), що докладаються до засува, засува-заскочки, заскочки, фіксатора, а також величин моментів сил, що докладаються до ключа, постійного ключа, фальшової ручки, ручки-кнопки із похибкою $\pm 5\%$.

4.5 Стенди повинні забезпечувати установку і закріплення замків, заскочок і МЦ, що не допускають їхнє зміщення при випробуваннях.

5 Підготовка до випробувань

5.1 Перед випробуванням зразки проводять візуальний огляд і перевірку на дієздатність.

5.2 Деталі замків, заскочок і МЦ повинні бути змащені згідно з конструкторською документацією та інструкцією з експлуатації конкретних виробів.

3 Методы отбора образцов

3.1 Замки, защелки и МЦ (поставляемые как самостоятельные изделия) следует отбирать из партии изделий, принятой службой

контроля качества предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями нормативной и конструкторской документации на эти изделия.

3.2 Для проведения испытаний отбирают не менее трех образцов методом наибольшей объективности по ГОСТ 18321.

4 Средства испытаний

4.1 Испытания замков, защелок и МЦ следует проводить на специальных стендах.

4.2 Стенд для испытаний замков, защелок и МЦ на безотказность должен обеспечивать:

циклическую работу засова, защелкивающегося засова, блокирующего устройства с частотой не более 60 циклов в минуту;

циклическую работу защелки, фиксатора, фалевых ручек, ручек-кнопок с частотой не более 120 циклов в минуту;

вращение ключа, постоянного ключа с угловой скоростью не более 30 рад/с (286 об/мин);

ввод ключа в цилиндрический механизм и его вывод со скоростью 5 - 8 см/с;

подсчет наработки замка, защелки, МЦ;

автоматическое прекращение процесса испытания при наступлении отказа замка.

4.3 Стенд для испытаний на прочность должен обеспечивать возможность испытаний замков при приложении сил, моментов сил с предельным отклонением $\pm 5\%$.

4.4 Стенд для определения эксплуатационных усилий должен обеспечивать возможность определения величин сил, прикладываемых к засову, защелкиваемому засову, защелке, фиксатору, а также величин моментов сил, прикладываемых к ключу, постоянному ключу, фалевой ручке, ручке-кнопке с погрешностью $\pm 5\%$.

4.5 Стенды должны обеспечивать установку и закрепление замков, защелок и МЦ, исключая их перемещение при испытаниях.

5 Подготовка к испытаниям

5.1 Перед испытанием образцы подвергают визуальному осмотру и проверке работоспособности.

5.2 Детали замков, защелок и МЦ должны быть смазаны согласно конструкторской документации и инструкции по эксплуатации конкретных изделий.

5.3 Ролик регулируемого фиксатора врезного замка, засколки має виступати над поверхнею лицьової планки на висоту, рівну половині його діаметра із допустимим відхиленням $\pm 0,2$ мм.

6 Проведення випробувань

6.1 Кожен відібраний зразок має піддаватися усім випробуванням, установленим даним стандартом для відповідних складових одиниць.

6.2 Замки, засколки і МЦ мають випробовуватися при нормальних кліматичних умовах за ГОСТ 15150.

6.3 Випробування замків, заскочок, МЦ на безвідмовність.

6.3.1 Випробовувані складові одиниці замків, заскочок і МЦ мають безвідмовно витримувати число циклів роботи, зазначене в ДСТУ Б В.2.6 - (ГОСТ 5089.)

6.3.2 Випробування складових одиниць замків, заскочок і МЦ проводять відповідно до таблиці 1.

5.3 Ролик регулюемого фіксатора врезного замка, защелки должен выступать над поверхностью лицевой планки на высоту, равную половине его диаметра с предельным отклонением $\pm 0,2$ мм.

6 Проведение испытаний

6.1 Каждый отобранный образец должен подвергаться всем испытаниям, установленным настоящим стандартом для соответствующих сборочных единиц.

6.2 Замки, защелки и МЦ должны испытываться при нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150.

6.3 Испытания замков, защелок, МЦ на безотказность.

6.3.1 Испытываемые сборочные единицы замков, защелок и МЦ должны безотказно выдерживать число циклов работы, указанное в ГОСТ 5089.

6.3.2 Испытания сборочных единиц замков, защелок и МЦ проводят в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1
Таблица

Складальна одиниця Сборочная единица	Зміст циклу роботи Содержание цикла работы
Засув, сувальдовий чи циліндровий механізм, ключ (постійний ключ) Засов, сувальдний или цилиндровый механизм, ключ (постоянный ключ)	Уведення ключа *; уведення засува в корпус обертанням ключа (постійного ключа); виведення ключа *; уведення ключа*; виведення засува з корпуса обертанням ключа (постійного ключа); виведення ключа * Ввод ключа *; ввод засова в корпус вращением ключа (постоянного ключа); вывод ключа *; ввод ключа *; вывод засова из корпуса вращением ключа (постоянного ключа); вывод ключа*
Засув, сувальдовий чи циліндровий механізм, ключ (постійний ключ), заскочка Засов, сувальдний или цилиндровый механизм, ключ (постоянный ключ), защелка	Уведення ключа; уведення засува і заскочки в корпус обертанням ключа (постійного ключа); виведення заскочки з корпусу обертанням ключа; виведення ключа; уведення заскочки в корпус запірною планкою; виведення заскочки з корпусу під дією механізму повертання; уведення ключа; виведення засува з корпусу поворотом ключа (постійного ключа); виведення ключа Ввод ключа; ввод засова и защелки в корпус вращением ключа (постоянного ключа); вывод защелки из корпуса вращением ключа; вывод ключа; ввод защелки в корпус запорной планкой; вывод защелки из корпуса под действием механизма возврата; ввод ключа; вывод засова из корпуса вращением ключа (постоянного ключа); вывод ключа

<p>Засув-заскочка, циліндровий механізм, ключ (постійний ключ), блокуючий пристрій Защелкивающийся засов, цилиндровый механизм, ключ (постоянный ключ), блокирующее устройство</p>	<p>Уведення ключа; повне уведення засува-заскочки в корпус поворотом ключа (постійного ключа); виведення з корпусу блокуючого пристрою і заскочкової частини засува-заскочки під дією їхніх механізмів повертання; виведення ключа; уведення в корпус блокуючого пристрою і заскочкової частини засува-заскочки пристроєм, що імітує роботу запірної планки; повне виведення з корпусу засува-заскочки під дією механізму повертання Ввод ключа; полный ввод защелкивающейся засова в корпус вращением ключа (постоянного ключа); вывод из корпуса блокирующего устройства и защелкивающейся части засова под действием их механизмов возврата; вывод ключа; ввод в корпус блокирующего устройства и защелкивающейся части засова устройством, имитирующим работу запорной планки; полный вывод из корпуса защелкивающегося засова под действием механизма возврата</p>
<p>Продовження таблиці Продолжение таблицы</p>	<p>1</p>
<p>Механізм циліндровий, ключ Механізм цилиндровый, ключ</p>	<p>Уведення ключа; два повних обороти ключа (720°) за годинниковою стрілкою; два повних обороти ключа (720°) проти годинникової стрілки; виведення ключа. МЦ, що мають конструктивні обмеження через кут повороту, обертати на допустиму величину кута Ввод ключа; два полных оборота ключа (720°) по часовой стрелке; два полных оборота ключа (720°) против часовой стрелки; вывод ключа. МЦ конструктивно имеющие ограничение по углу поворота, вращать на допустимую величину угла</p>
<p>Заскочка, ручка фальова (ручка-кнопка) Защелка, ручка фалевая (ручка-кнопка)</p>	<p>Уведення заскочки у корпус поворотом ручки; виведення заскочки і повернення ручки під дією їхніх механізмів повертання; уведення заскочки пристроєм, що імітує роботу запірної планки; виведення заскочки під дією механізму повертання Ввод защелки в корпус поворотом ручки; вывод защелки и возврат ручки под действием их механизмов возврата; ввод защелки устройством, имитирующим работу запорной планки; вывод защелки под действием механизма возврата.</p>
<p>Фіксатор Фиксатор</p>	<p>Уведення фіксатора у корпус пристроєм, що імітує роботу запірної планки; вивід фіксатора під дією механізму повертання Ввод фиксатора в корпус устройством, имитирующим работу запорной планки; вывод фиксатора под действием механизма возврата.</p>

* Уведення ключа, виведення ключа - для циліндрових механізмів. При випробуваннях сувальдових замків уведення і виведення ключа допускається не виконувати.

* Ввод ключа, вывод ключа - для цилиндрических механизмов. При испытании сувальдных замков ввод и вывод ключа допускается не производить.

Допускається роздільне проведення випробувань складальних одиниць за операціями, що є частиною циклу роботи.

6.3.3 При випробуванні МЦ поводок має бути навантажений у діапазоні кута його повороту $\pm 45^{\circ}$ (забезпечується підпорами 1 за рисунком 1) вертикально спрямованим зусиллям 15 Н відповідно до схеми навантаження на рисунку 1.

Допускается раздельное проведение испытаний сборочных единиц по операциям, являющимся частью цикла работы.

6.3.3 При испытании МЦ поводок должен быть нагружен в диапазоне угла его поворота $\pm 45^{\circ}$ (обеспечивается упорами 1 по рисунку 1) вертикально действующим усилием 15 Н согласно схеме нагружения на рисунке 1.

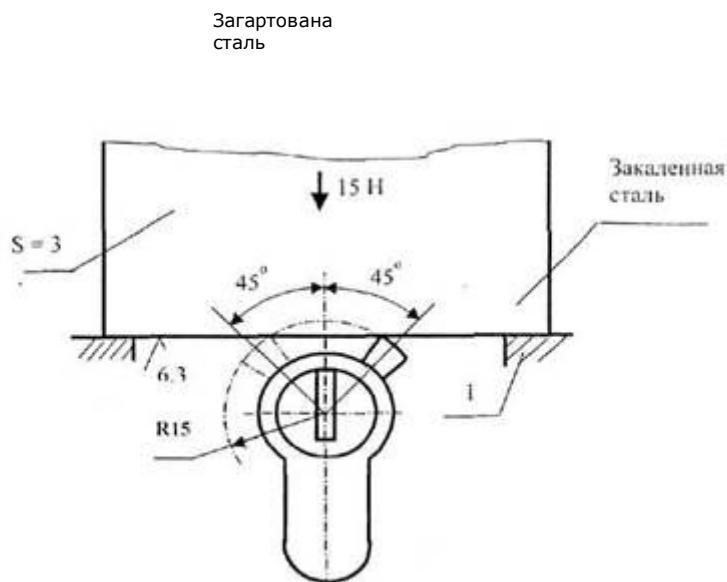


Рисунок 1 - Схема випробувань циліндрового механізму на наробіток
Рисунок 1 - Схема испытания цилиндрического механизма на наработку

6.3.4 При проведенні випробувань допускається заміна ключа ключем з комплекту випробовуваного замка (МЦ) для продовження випробувань.

6.3.5 Складальні одиниці необхідно піддавати огляду через кожні 30 - 35% числа циклів, установлених для випробувань, і, при потребі, змащенню.

6.4. Випробування замків і заскочок на міцність

6.4.1 Замки і заскочки випробовують на міцність прикладанням зусиль P_1, P_2, P_3 , і моментів сил M_1, M_2 , відповідно до схем, які показані на рисунку 2 – 5.

6.4.2. Випробування на міцність при встановленні класу замка.

6.4.2.1 До засува, цілком виведеного із корпусу, перпендикулярно до його бічної поверхні (див. рисунки 2, 3) прикладають силу (зусилля) P_1 , що відповідає значенню сили, встановленому в ДСТУ Б В.2.6- : (ГОСТ 5089) для 1 класу, і витримують не менше 1 хв. Після перевірки дієздатності замка продовжують навантаження до величини, що відповідає значенню сили, встановленому в ДСТУ Б В.2.6- : (ГОСТ 5089) для 2 класу, витримують це навантаження протягом 1 хв. і знову перевіряють дієздатність замка. Далі випробування продовжують, прикладаючи навантаження, що відповідає значенням сил, встановленим у ДСТУ Б В.2.6- : (ГОСТ 5089) для 3 і 4 класів.

Якщо замок не витримав установленого для відповідного класу навантаження протягом 1 хв., випробування припиняють і фіксують одержаний результат.

Дієздатність замка перевіряють вручну виведенням і уведенням засува в корпус за допомогою ключа, а також постійного ключа.

6.3.4 При проведенні испытаний допускається замена ключа ключом из комплекта испытываемого замка (МЦ) для продолжения испытаний.

6.3.5 Сборочные единицы необходимо подвергать осмотру через каждые 30 - 35% числа циклов, установленных для испытаний, и, в случае необходимости, смазке.

6.4. Испытания замков и защелок на прочность

6.4.1 Замки и защелки испытывают на прочность приложением сил P_1, P_2, P_3 , и моментов сил M_1, M_2 , в соответствии со схемами, указанными на рисунках 2 – 5.

6.4.2. Испытания на прочность при установлении класса замка.

6.4.2.1 К засову, полностью выведенному из корпуса, перпендикулярно к его боковой поверхности (см. рисунки 2, 3) прикладывают силу P_1 , соответствующую значению силы, установленному в ГОСТ 5089 для 1 класса и выдерживают не менее 1 мин. После проверки работоспособности замка продолжают нагружение до величины, соответствующей значению силы, установленному в ГОСТ 5089 для 2 класса, выдерживают эту нагрузку в течение 1 мин., и вновь проверяют работоспособность замка. Далее испытания продолжают, прикладывая нагрузку, соответствующую значениям сил, установленным в ГОСТ 5089 для 3 и 4 классов.

Если замок не выдержал установленную для соответствующего класса нагрузку в течение 1 мин., испытание прекращают и фиксируют полученный результат.

Работоспособность замка проверяют вручную выводом и вводом засова в корпус при помощи ключа, а также постоянного ключа.

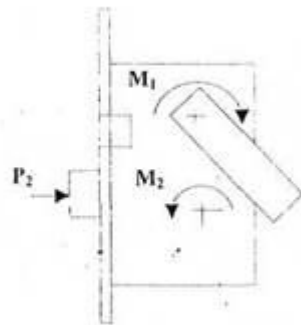
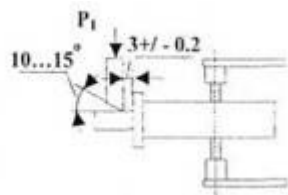


Рисунок 2 - Схема випробувань врізного замка зусиллями P_1 , P_2 і моментами сил M_1 , M_2
 Рисунок 2 - Схема испытаний врезного замка силами P_1 , P_2 и моментами сил M_1 , M_2

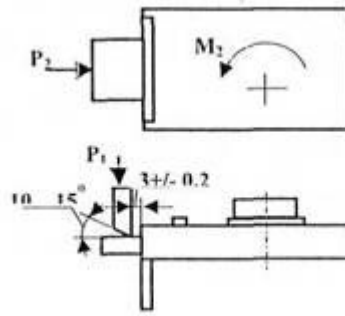


Рисунок 3 - Схема випробувань накладного замка зусиллями P_1 , P_2 і моментом сили M_2
 Рисунок 3 - Схема испытаний накладного замка силами P_1 , P_2 и моментом силы M_2

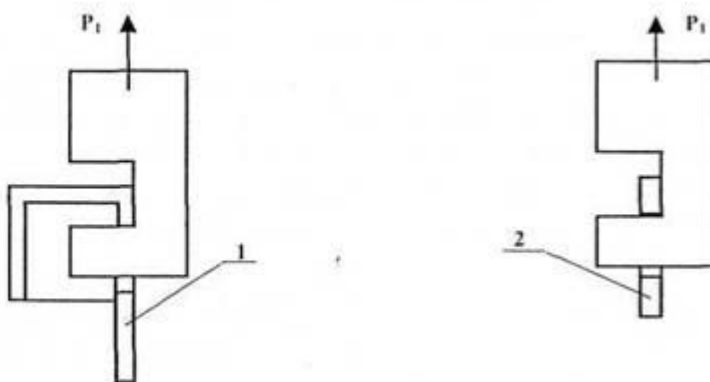


Рисунок 4 - Схема випробувань зусиллям P_1 запірних планок накладного замка (1) і врізного замка (2)
 Рисунок 4 - Схема испытаний силой P_1 запорных планок накладного замка (1) и врезного замка (2)

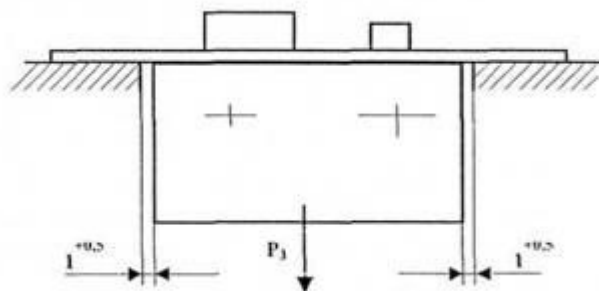


Рисунок 5 - Схема випробувань зусиллям P_3 , з'єднання корпуса
врізного замка із лицьовою планкою

Рисунок 5 - Схема испытания силой P_3 , соединения корпуса
врезного замка с лицевой планкой

6.4.2.2 До запірної планки врізного і накладного замка (див. рисунок 4) прикладають зусилля P_1 , що відповідає значенню сили, встановленому в ДСТУ Б В.2.6- (ГОСТ 5089) для 1 класу і витримують не менше 1 хв. При відсутності поломок і видимих деформацій, випробування продовжують аналогічно 6.4.2.1.

Ширина натискаючого елемента, повинна бути на 4 - 6 мм менше ширини отвору в запірній планці.

6.4.2.3 При випробуванні на міцність механізму засува до торця засува цілком виведеного із корпуса (див. рисунки 2, 3) прикладають зусилля P_2 , що відповідає значенню сили, встановленому в ДСТУ Б В.2.6- (ГОСТ 5089) для 1 класу, і витримують не менше 1 хв.

Після перевірки дієздатності випробування продовжують аналогічно 6.4.2.1. Під час проведення випробування засув має залишатися цілком виведеним із корпуса.

6.4.2.4 При випробуванні міцності з'єднання лицьової планки із корпусом врізного замка до корпуса замка (при жорстко закріпленій лицьовій планці) (див. рисунок 5) прикладають зусилля P_3 , що відповідає значенню сили, встановленому в ДСТУ Б В.2.6- (ГОСТ 5089) для 1 класу, і витримують не менше 1 хв. Далі випробування проводять аналогічно 6.4.2.1.

6.4.2.5 Клас замка (МЦ) за кожним із показників міцності установлюють відповідно до ДСТУ Б В.2.6- (ГОСТ 5089) із найменших фактичних результатів випробувань зразків.

6.4.3 Періодичні випробування виробів за показниками міцності проводять аналогічно 6.4.2 із докладанням зусиль P_1 , P_2 , P_3 , величини яких відповідають установленому класу і моментів сил, що докладаються до ручок M_1 і ключів M_2 , встановлених у ДСТУ Б В.2.6- : (ГОСТ 5089).

6.4.2.2 К запорной планке врезного и накладного замка (см. рисунок 4) прикладывают силу P_1 , соответствующую значению силы, установленному в ГОСТ 5089 для 1 класса и выдерживают не менее 1 мин. При отсутствии поломок и видимых деформаций, испытание продолжают аналогично 6.4.2.1.

Ширина нагружающего элемента должна быть на 4 - 6 мм меньше ширины отверстия в запорной планке.

6.4.2.3 При испытании на прочность механизма засова к торцу засова полностью выведенного из корпуса (см. рисунки 2, 3) прикладывают силу P_2 , соответствующую значению силы, установленному в ГОСТ 5089 для 1 класса, и выдерживают не менее 1 мин.

После проверки работоспособности испытания продолжают аналогично 6.4.2.1. Во время проведения испытания засов должен оставаться полностью выведенным из корпуса.

6.4.2.4 При испытании прочности соединения лицевой планки с корпусом врезного замка к корпусу замка (при жестко закрепленной

лицевой планке) (см. рисунок 5) прикладывают силу P_3 , соответствующую значению силы, установленному в ГОСТ 5089 для 1 класса и выдерживают не менее 1 мин. Далее испытание проводят аналогично 6.4.2.1.

6.4.2.5 Класс замка (МЦ) по каждому из показателей прочности устанавливают в соответствии с ГОСТ 5089 по наименьшим фактическим результатам испытаний образцов.

6.4.3 Периодические испытания изделий по показателям прочности проводят аналогично 6.4.2 с приложением сил P_1 , P_2 , P_3 , величины которых соответствуют установленному классу, и моментов сил, прикладываемых к ручкам M_1 и ключам M_2 , установленных в ГОСТ 5089.

6.4.4 До фальшовой ручки (ручки - кнопки), установленной на корпусе замка или засколки, прикладывают момент силы M_1 , что соответствует установленному в ДСТУ Б В.2.6- (ГОСТ 5089) и выдерживают не менее 1 хв. Перед испытанием засколка должна быть полностью введена в корпус поворотом ручки.

6.4.5 До ключа замка в направлении, что соответствует выводу засова, прикладывают момент силы M_2 , соответственно указанному в ДСТУ Б В.2.6- (ГОСТ 5089), и выдерживают не менее 1 хв. Перед испытанием засов должен быть полностью выведен из корпуса.

6.4.6 Каждый испытанный замок, засколка, МЦ после завершения периодических испытаний должен сохранять целостность, их конструктивные единицы должны быть без поломок, трещин и деформаций. Целостность замка проверяют пятью разами вручную выведением и введением засова в корпус за помощью ключа, а также постоянного ключа, введением засколки и фиксатора от руки и засколки за помощью фальшовой ручки (ручки-кнопки).

6.5 Выявление эксплуатационных нагрузок замков и засколок

6.5.1 Эксплуатационные нагрузки замков и засколок определяют измерением усилий P_4 , P_5 , P_6 и моментов сил M_3 , M_4 соответственно по схемам, которые показаны на рисунках 6-8.

Величины эксплуатационных нагрузок должны соответствовать установленным в ДСТУ Б В.2.6- (ГОСТ 5089). Испытания для каждого вида эксплуатационных нагрузок проводят пять раз на каждом образце.

6.4.4 К фальшовой ручке (ручке - кнопке), установленной на корпусе замка или заселки, прикладывают момент силы M_1 , соответствующий установленному в ГОСТ 5089 и выдерживают не менее 1 мин. Перед испытанием заселка должна быть полностью введена в корпус поворотом ручки.

6.4.5 К ключу замка в направлении, соответствующему выводу засова, прикладывают момент силы M_2 , соответствующий указанным в ГОСТ 5089 и выдерживают не менее 1 мин. Перед испытанием засов должен быть полностью выведен из корпуса.

6.4.6 Каждый испытанный замок, защелка, МЦ после завершения периодических испытаний должны сохранить работоспособность, их сборочные единицы должны быть без поломок, трещин и деформаций. Работоспособность замка проверяют пятикратно вручную выводом и вводом засова в корпус при помощи ключа, а также постоянного ключа, вводом защелки и фиксатора от руки и защелки при помощи фалевой ручки (ручки-кнопки).

6.5 Определение эксплуатационных усилий замков и защелок

6.5.1 Эксплуатационные усилия замков и защелок определяют измерением сил P_4 , P_5 , P_6 и моментов сил M_3 , M_4 в соответствии со схемами, указанными на рисунках 6-8.

Величины эксплуатационных усилий должны соответствовать указанным в ГОСТ 5089. Испытания по каждому виду эксплуатационных усилий проводят пять раз на каждом образце.

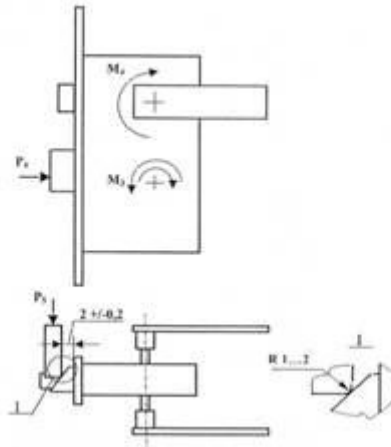


Рисунок 6 - Схема випробувань зусиллям P_4 засова сувальдового врізного замка, P_5 заскочки; моментами сили M_3 , M_4 врізного замка.

Рисунок 6 - Схема испытаний силами P_4 засова сувальдного врезного замка, P_5 защелки; моментами силы M_3 , M_4 врезного замка.

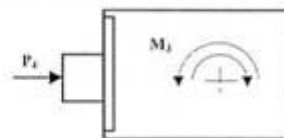


Рисунок 7 - Схема випробувань зусиллям P_4 засова сувальдового накладного замка; моментом сили M_3 ключа (постійного ключа) накладного замка

Рисунок 7 - Схема испытаний силой P_4 засова сувальдного накладного замка; моментом силы M_3 ключа (постоянного ключа) накладного замка

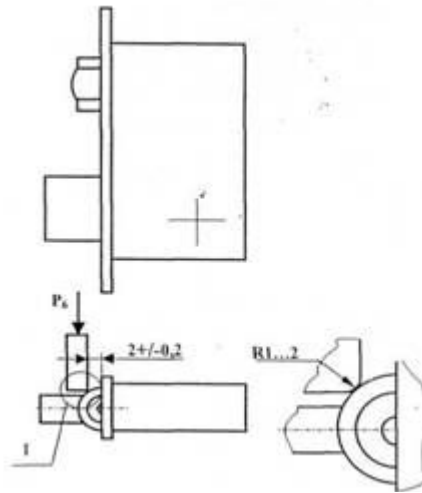


Рисунок 8 - Схема випробування навантаженням P_6 регульованого (нерегульованого) фіксатора замка, заскочки

Рисунок 8 - Схема испытания нагрузкой P_6 регулируемого (нерегулируемого) фиксатора замка, защелки

6.5.2 До торця засува сувальдового замка при його виведенні ключем із корпусу докладають зусилля P_4 (див. рисунки 6, 7), при цьому засув має цілком виходити із корпусу і фіксуватися у виведеному положенні.

6.5.3 До заскочки чи засуву-заскочки замка докладають зусилля P_5 (див. рисунок 6) до введення в корпус і фіксують її максимальне значення.

6.5.4 До регульованого і нерегульованого фіксаторів для введення їх у корпус докладають зусилля P_6 (див. рисунок 8), при цьому ролик регульованого фіксатора повинен знаходитися в положенні відповідно до вимог 5.3 та фіксують максимальне значення докладеного зусилля P_6 .

6.5.5 До ключа (постійного ключа) для введення засува і заскочки в корпус докладають момент сил M_3 , (див. рисунки 6, 7) і фіксують його максимальне значення.

6.5.6 До фальшової ручки (ручки-кнопки) для введення заскочки в корпус прикладають момент сили M_4 (див. рисунок 6) і фіксують максимальне значення моменту сили M_4 .

6.5.2 К торцу засова сувальдного замка при его выводе ключом из корпуса прикладывают силу P_4 (см. рисунки 6, 7) при этом засов должен полностью выходить из корпуса и фиксироваться в выведенном положении.

6.5.3 К защелке или защелкивающемуся засову замка прикладывают силу P_5 (см. рисунок 6) до ввода в корпус и фиксируют ее максимальное значение.

6.5.4 К регулируемому и нерегулируемому фиксаторам для ввода их в корпус прикладывают силу P_6 (см. рисунок 8), при этом ролик регулируемой фиксатора должен находиться в положении в

соответствии с требованием 5.3. Фиксируют максимальное значение приложенной силы P_6 .

6.5.5 К ключу (постоянному ключу) для ввода засова и защелки в корпус прикладывают момент сил M_3 , (см. рисунки 6, 7) и фиксируют его максимальное значение.

6.5.6 К фалевой ручке (ручке-кнопке) для ввода защелки в корпус прикладывают момент силы M_4 (см. рисунок 6) и фиксируют максимальное значение момента сил M_4 .

6.5.7 Значення показників за 6.5.3 - 6.5.6 визначають як середнє-арифметичне значення результатів п'яти вимірів при випробуваннях кожного зразка. Якщо значення кожного показника відповідає нормативному, результат випробувань вважають позитивним.

7 Оформлення результатів

7.1 Результати випробувань оформляються протоколом, який містить: найменування й адресу підприємства (організації) - виробника (заявника), що подав зразки;

номер і найменування нормативного документа, за яким виготовлені зразки;

кількість зразків;

дата відбору зразків;

основні відомості про випробувані зразки;

види проведених випробувань;

результати випробувань;

дату проведення випробувань;

висновок;

найменування організації, адресу, номер атестата акредитації, що виконала випробування.

6.5.7 Значение показателей по 6.5.3 - 6.5.6 определяют как среднеарифметическое значение результатов пяти измерении при испытаниях каждого образца. Если значение каждого показателя соответствует нормативному, результат испытаний считают положительным.

7 Оформление результатов

7.1 Результаты испытаний оформляют протоколом, который должен содержать:

наименование и адрес предприятия (организации), изготовителя (заявителя), представившего образцы;

номер и наименование нормативного документа, по которому изготовлены образцы;

количество образцов;

дату отбора образцов;

основные сведения об испытываемых образцах;

виды проведенных испытаний;

результаты испытаний;

дату проведения испытаний;

заключение;

наименование организации, адрес, номер аттестата аккредитации, выполнившей испытания.

УДК 683.338.2:006.354 МКС 91.190 Ж39

Ключові слова: замки, заскочки, циліндрові механізми, методи
випробувань

УДК 683.338.2:006.354 МКС 91.190 Ж39

Ключевые слова: замки, защелки, цилиндрические механизмы, методы
испытаний