

к

КОНТРОЛЬНИЙ



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УКРАИНЫ

ЗАСТЕЖКА ТЕКСТИЛЬНАЯ

Общие технические условия

ДСТ Украины 2057-92

(ГОСТ 30019.1-93)

Издание официальное

Цена 40 р.

ГОССТАНДАРТ УКРАИНЫ
Киев

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УКРАИНЫ

ЗАСТЕЖКА ТЕКСТИЛЬНАЯ

ДСТ Украины 2057-92

Общие технические условия

ЗАСТІВКА ТЕКСТИЛЬНА

Загальні технічні умови

TEXTILE FASTENER

General specifications

ОКП 81 5000

Дата введения 01.07.93

Настоящий стандарт распространяется на текстильную застежку (далее – застежку), предназначенную для использования в объектах техники, товарах народного потребления и продажи населению.

Требования пунктов 1.1.1, 1.1.2, 1.1.5, 1.1.6, 1.1.9, 1.1.11, 1.1.12, 1.1.13, 1.1.14, 1.1.15, 1.1.16, 1.2.1, 1.3.1, 1.3.4, 1.3.7, подраздела 1.4, разделов 2, 3 и 5 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

Термины, применяемые в стандарте, и их определения – в соответствии с Приложением.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1.1. Характеристики

1.1. Застежка должна состоять из двух лент (петельной и крючковой) и изготавливаться в соответствии с технологической документацией и техническим описанием.

1.1.2. По внешнему виду застежка должна соответствовать:

Издание официальное

© Госстандарт Украины, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта Украины

С.2 ДСТ Украины 2057-92

для товаров народного потребления – образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007 в части обязательных требований;

для объектов техники – образцу, согласованному предприятиями: изготовителем и потребителем.

1.1.3. Назначение, внешний вид, номенклатура прочностных характеристик и специфические условия эксплуатации застежки представлены в табл. 1.

1.1.4. Условное обозначение застежки при ее заказе и маркировке может состоять из букв "ТЗ" или фирменного (торгового) наименования (например, "контакт"), последовательно записанных и разделенных точкой номеров соответствующих позиций каждой графы табл. 1 и через тире – номинальной ширины ее.

Если какие-либо графы несущественны для заказчика, вместо значащих цифр в соответствующем месте проставляется цифра 0.

Если при эксплуатации застежка находится под воздействием нескольких видов усилий, их номера через запятую указываются в скобках в соответствующем месте.

После цифровых обозначений указывается номер настоящего стандарта и технического описания.

Например: ТЗ 1.1.2 (1,4).0-25 (застежка, предназначенная для объекта техники; окраска роли не играет; петельная лента – неворсованная; эксплуатируется при воздействии усилий расслаивания и отрыва; специфических условий эксплуатации нет; номинальная ширина 25 мм) – ДСТ Украины 2057-92.

1.1.5. В рабочем состоянии застежки ленты по п.1.1.1 соединены между собой, в нерабочем состоянии – рассоединены.

1.1.6. Допускаемый уровень обязательных показателей качества застежки должен соответствовать требованиям табл. 2.

1.1.7. Допускаемый уровень рекомендуемых показателей качества застежки приведен в табл. 3.

1.1.8. Наличие и ширина кромок ленты застежки устанавливается по согласованию с потребителем.

1.1.9. В техническом описании должно быть указано:

назначение застежки;

виды сырья и нормативно-техническая документация на них;

линейная плотность сырья;

Наименование показателя	Допускаемый уровень для застежки с номинальной шириной, мм			Метод испытания
	До 15 включ.	Св. 15 до 30 включ.	Св. 30 до 60 включ.	
1. Прочность застежки:				
усилие сдвига по длине, Н, не менее	25	50	90	ДСТ Украины 2060
удельное усилие расслаивания, Н/см, не менее	0,5	0,5	0,5	ДСТ Украины 2059
2. Устойчивость окраски:	По ГОСТ 23627			ГОСТ 23627
к "поту"				ГОСТ 9733.6
к сухому трению				ГОСТ 9733.27
3. Отклонение номинальной ширины составляющих застежку лент, мм	± 2	± 2	± 3	ГОСТ 16218.1

номинальная ширина и ширина рабочей части застежки; конкретный уровень и допускаемые отклонения показателей, отнесенных к обязательным настоящим стандартам и договором о поставке.

ДСТ України 2057-92 С.5

Т а б л и ц а 3

Наименование показателя	Допускаемый уровень для застёжки с номинальной шириной, мм			Метод испытания
	До 15 включ.	Св. 15 до 30 включ.	Св. 30 до 60 включ.	
1. Прочность застёжки:				
усилие сдвига по ширине, Н, не менее	20	20	20	ДСТ України 2060
усилие отрыва, Н, не менее	5,5	7,5	15,0	ДСТ України 2058
2. Устойчивость окраски:	По ГОСТ 23627			ГОСТ 23627
к стирке при 40°C				ГОСТ 9733.4
к дистиллированной воде				ГОСТ 9733.5

Т а б л и ц а 4

Наименование порока (термин)	Допускаемое число и размеры порока на кусок ленты условной длины	Определение порока (термина)
1. Ворсовая плешина	Не допускается	ГОСТ 25506
2. Дыра	То же	ГОСТ 25506
3. Залом	" "	ГОСТ 25506

Наименование порока (термин)	Допускаемое число и размеры порока на кусок ленты условной длины	Определение порока (термина)
4. Групповые вытянутые или разорванные в процессе ворсовые петли	Не допускается	-
5. Затеки краски	То же	ГОСТ 25506
6. Осыпание края кромки, полученной в процессе разрезания	"	-
7. Петляние нити по краю	Св. 0,2 см по ширине ленты	ГОСТ 18827
8. Подплетина	Не более 3 размером до 0,5 см включ.	ГОСТ 25506
9. Кривизна	Не более 3 см	ГОСТ 18827
10. Пятна грязные	Площадью не более 0,5 см ²	ГОСТ 18827
11. Участки крючковой ленты с неразрезанными поперечными рядами петель	Не более 3 (не более двух смежных рядов)	-
12. Пропуск крючков одного ряда: поперечного продольного (кроме крайнего)	Допускается До 5 см включ.	-

Наименование порока (термин)	Допускаемое число и размеры порока на кусок ленты условной длины	Определение порока (термина)
13. Деформированные крючки одного продольного ряда	Не более 10 см	Крючки, отличающиеся по форме и выступающие над уровнем ворсовой поверхности
14. Волнистость ленты	Допускается	Неровная поверхность ленты, вызывающая ее неполное прилегание к плоскости и заметная в рулоне

Примечания: 1. Определение кривизны - по ГОСТ 16218.1.
2. Размер порока определяют по наибольшей его протяженности линейкой по ГОСТ 427.

1.1.10. Техническое описание согласовывается с основным потребителем, утверждается руководителем предприятия-изготовителя и регистрируется этим предприятием.

1.1.11. Застежка должна выпускаться одним сортом.

1.1.12. Сортной продукцией считается застежка, соответствующая обязательным техническим требованиям настоящего стандарта, техническому описанию и допускаемым порокам внешнего вида (далее - порокам) составляющих ее лент.

Остальная продукция относится к продукции с производственными недостатками и поставляется по специальным договорам.

1.1.13. Наименование и определение пороков, допускаемые размеры и их число - в соответствии с табл. 4.

1.1.14. Допускаемое число пороков на кусок ленты условной длины 1 м не должно быть более пяти.

С.8 ДСТ Украины 2057-92

При отклонении фактической длины куска от условной число допускаемых пороков соответственно пересчитывают.

1.1.15. В лентах застежки пороком не считают: малозаметные продольные и поперечные полосы от крашения;

неразрезанные петли крайнего продольного ряда и отдельные петли крючковой ленты;

отдельные вытянутые или разорванные петли петельной ленты.

1.1.16. Недопускаемые пороки и пороки, превышающие размеры, указанные в табл. 4, должны быть вырезаны на предприятии-изготовителе.

1.2. Т р е б о в а н и я к с ы р ь ю и м а т е р и а л а м

1.2.1. Сырье и материалы, используемые для изготовления лент застежки, должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации.

1.2.2. При входном контроле сырья на предприятии-изготовителе рекомендуется оценивать показатель жесткости моноплетей, используемых для изготовления крючковой ленты застежки.

1.3. К о м п л е к т н о с т ь

1.3.1. Застежка должна выпускаться в рулонах комплектно. Комплектом считают петельную и крючковую ленты, отдельно намотанные в два рулона или соединенные между собой и намотанные в один рулон, одинаковой суммарной длины, номинальной ширины и цвета.

1.3.2. В рулоне застежки длиной 15 м или комплекте, состоящем из двух рулонов петельной и крючковой лент по 15 м каждый, допускается не более пяти отрезков; на каждые последующие 3 м застежки или комплекта допускается еще один отрезок.

1.3.3. Суммарная длина (сумма длин отрезков по п.1.3.2) каждой составляющей застежку ленты в рулоне или комплекте - в соответствии с ГОСТ 19411.

1.3.4. Допускаемое отклонение фактической длины застежки или составляющих ее лент от указанной на ярлыке должно быть не более 2 %.

1.3.5. Длины отрезков петельных и крючковых лент в рулонах могут быть разными.

1.3.6. Допускается по согласованию с потребителем комплектовать ленты застёжки разного цвета.

1.3.7. Минимальная длина отрезка ленты для застёжки, предназначенной для розничной торговли, должна быть не менее 0,5 м.

1.3.8. Минимальная длина отрезка ленты для застёжки, предназначенной для промышленной переработки и объектов техники, зависит от назначения застёжки и предусматривается в договоре на поставку.

1.3.9. Застёжка длиной менее указанной в п.п. 1.3.7 и 1.3.8 может быть отнесена к мерному лоскуту в соответствии с ГОСТ 19411.

1.4. М а р к и р о в к а

1.4.1. Маркировка застёжки – по ГОСТ 19411 с указанием номинальной ширины застёжки.

1.4.2. Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака "Беречь от влаги".

1.5. У п а к о в к а

1.5.1. Первичная упаковка – по ГОСТ 19411.

Число комплектов застёжки, упакованных в коробку, может быть различным в зависимости от ширины.

1.5.2. Упаковка для транспортирования – по ГОСТ 7000.

Допускается транспортировать застёжку в первичной упаковке по п.1.5.1.

2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки – по ГОСТ 16218.0.

Единицей продукции является комплект.

2.2. Периодичность контроля физико-механических показателей:

обязательные показатели прочности застёжки и ее линейные размеры предприятие-изготовитель проверяет для каждой партии;

испытания застёжки на устойчивость окраски проводятся предприятием-изготовителем при разработке и постановке на производство новой продукции или в случае изменения рецептуры или технологии крашения;

остальные показатели – только при разработке и постановке продукции на производство (если в договоре о поставке не указано иначе),

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Пороки внешнего вида определяют просмотром каждой ленты застежки в расправленном виде на браковочной машине или столе с лицевой стороны.

3.2. Отбор проб – по ГОСТ 16218.0.

Длина точечной пробы должна быть не менее суммы длин элементарных проб, необходимых для испытания застежки по показателям, оценивающим ее качество.

3.3. Определение прочности застежки, устойчивости окраски – по нормативно-технической документации, указанной в табл. 2 и 3.

3.4. Определение линейных размеров лент застежки – по ГОСТ 16218.1.

3.5. Определение ширины рабочей части застежки – по ДСТ Украины 2058.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Т р а н с п о р т и р о в а н и е

Транспортирование застежки проводится всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.2. Х р а н е н и е

Хранение застежки производится в первичной упаковке в крытых складских помещениях на стеллажах на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов, 0,2 м от пола с обеспечением защиты от попадания солнечных лучей и влаги.

5. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Застежка представляет собой термостойкую, невзрывоопасную, нетоксичную, химически инертную при комнатной температуре продукцию.

5.2. При изготовлении застежки необходимо соблюдать "Правила обеспечения безопасности труда работающих на предприятиях (объединениях) и в организациях текстильно-галантерейной промышленности", утвержденные 29.01.90.

5.3. Рабочие усилия, воздействующие на застежку в процессе ее эксплуатации, не должны превышать предельные (ми-

нимальные) значения показателей прочности, указанные в настоящем стандарте и техническом описании.

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Стирка застёжки производится в рабочем состоянии вручную при температуре не более 40°C в короткий промежуток времени. Во время стирки застёжка стирается только слегка вручную без выкручивания.

6.2. Застёжка не подвергается глажению.

6.3. Химическая чистка застёжки производится тетрахлорэтиленом (перхлорэтиленом) с применением обычных процессов обработки.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие застёжки обязательным требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения застёжки – один год со дня изготовления.

ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ,
И ИХ ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Термин	Определение
1. Застежка текстильная	Разъемное изделие, состоящее из двух ворсовых лент (петельной и крючковой), соединенных между собой за счет проникновения элементов сцепления их друг в друга
2. Лента петельная	Составляющая застежку лента, элементы сцепления которой представляют собой регулярно расположенные замкнутые петли (разворсованные или неразворсованные) из синтетической мононити в несколько сложений, образующие ворсовую поверхность
3. Лента крючковая	Составляющая застежку лента, элементы сцепления которой представляют собой регулярно расположенные петли с односторонними боковыми надрезами из синтетической мононити, образующие ворсовую поверхность
4. Ворсовая поверхность	Лицевая сторона составляющих застежку лент, на поверхности которой расположены элементы сцепления (петли или крючки), образованные в процессе ткачества из нитей ворсовой основы
5. Грунт ленты	Изнаночная сторона составляющих застежку лент, поверхность которой не имеет ворса и образована переплетением нитей коренной, ворсовой основы и утка

Термин	Определение
6. Рабочее состояние застежки	Пункт 1.1.5 настоящего стандарта
7. Нерабочее состояние застежки	Пункт 1.1.5 настоящего стандарта
8. Рабочая часть застежки	Находящиеся в зацеплении ворсовые поверхности крючковой и петельной лент, образующих застежку
9. Прочность застежки	Способность застежки выдерживать определенную нагрузку без отделения или смещения составляющих ее лент относительно друг друга
10. Сдвиг лент застежки	Процесс смещения лент застежки относительно друг друга параллельно плоскости их сцепления (контакта) без изменения расстояния между ними
11. Усилие сдвига	Показатель прочности застежки, характеризующий сопротивление сдвигу лент относительно друг друга
12. Отрыв лент застежки	Процесс отделения лент застежки относительно друг друга перпендикулярно плоскости их сцепления (контакта)
13. Усилие отрыва	Показатель прочности застежки, характеризующий сопротивление отрыву лент друг от друга
14. Напряжение сдвига (отрыва)	Предельное значение напряжения, возникающего в элементах сцепления лент в момент сдвига (отрыва) и определяемое отношением величины усилия сдвига (отрыва) к площади контакта ворсовых поверхнос-

Термин	Определение
15. Расплаивание застежки	тей лент застежки при проектировании нового ассортимента Процесс отделения лент застежки друг от друга путем перемещения их концов перпендикулярно плоскости сцепления (контакта)
16. Удельное усилие расплаивания	Показатель прочности застежки, характеризующий сопротивление расплаиванию ее, определяемый отношением величины усилия расплаивания к ширине рабочей части застежки
17. Единица продукции	Комплект, состоящий из петельной и крючковой лент, скомплектованных в один рулон или случайно подобранных из одной упаковочной единицы двух рулонов петельной и крючковой лент

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Украинским научно-исследовательским институтом по переработке искусственных и синтетических волокон (УкрНИИПВ)

РАЗРАБОТЧИКИ

Е.Н. Савельева, канд.техн. наук
(руководитель темы), Л.В. Вишневская, Л.А. Дмитренко,
Н.Г. Лебедева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Госстандарта Украины от 25.12.92 № 140

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Украинским научно-производственным центром по стандартизации, сертификации и метрологии за № 081/002038 от 5.01.93

4. Срок первой проверки - 1997 год
Периодичность проверки - 5 лет

5. ВЗАМЕН ТУ 17-09-145-88, ТУ 17-09-96-85,
ТУ 17 УССР 56-8-90

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 15.007-88	1.1.3
ГОСТ 427-75	1.1.13
ГОСТ 7000-80	1.5.2
ГОСТ 9733.4-83	1.1.7
ГОСТ 9733.5-83	1.1.7
ГОСТ 9733.6-83	1.1.6
ГОСТ 9733.27-83	1.1.6
ГОСТ 14192-77	1.4.2
ГОСТ 16218.0-82	2.1; 3,2
ГОСТ 16218.1-82	1.1.6; 1.1.13; 3.4
ГОСТ 18827-88	1.1.13

С.16 ДСТ Украины 2057-92

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 19411-88	1.3.3; 1.3.9; 1.4.1; 1.5.1
ГОСТ 23627-89	1.1.6; 1.1.7
ГОСТ 25506-82	1.1.13
ДСТ Украины 2058-92	1.1.7; 3.5
ДСТ Украины 2059-92	1.1.6
ДСТ Украины 2060-92	1.1.6, 1.1.7

Редактор С. Г. Бронштейн
Технический редактор А. И. Макарова

Подписано к печати 12.02.93. Формат 60x84 1/16.
Усл.печ.л. 0,93. Зак. 118а. Тираж 70. Цена 40 р.

Украинский научно-производственный центр по стандартизации,
метрологии и сертификации Госстандарта Украины, 252143,
г.Киев, ул. Метрологическая, 4.

ППП корпорации УкрНТИ, 252171, г.Киев, ул. Горького, 180.