



ДСТУ 2361—95  
(ГОСТ 30120—97)

ДЕРЖАВНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

---

# ВЕЛОСИПЕДИ. ОБОДИ КОЛІС

Основні розміри і технічні вимоги

*Видання офіційне*

ДЕРЖСТАНДАРТ УКРАЇНИ  
Київ

## ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО І ВНЕСЕНО Центральним конструкторсько-технологічним бюро велобудування (ЦКТБ велобудування)

2 ЗАТВЕРДЖЕНО наказом Держстандарту України від 27 листопада 1995 р. № 392

ВВЕДЕНО В ДІЮ наказом Держстандарту України від 16 березня 1998 р. № 165

3 Цей стандарт відповідає ISO 5775/1—94 «Шины и ободья велосипедов. Часть 1. Обозначения и размеры шин» у частині розмірів шин: ISO 5775/2—89 «Шины и ободья велосипедов. Часть 2. Ободья» у частині основних розмірів і технічних вимог профілю ободів із прямим бортом. ISO 8090—90 «Велосипеды. Терминология» в частині термінології

4 НА ЗАМІНУ ДСТУ 2361—94

5 РОЗРОБНИКИ: **М. О. Сухін; Т. М. Марченко; І. М. Карпенко**

## ЗМІСТ

	С.
1 Галузь використання .....	1
2 Нормативні посилання .....	1
3 Основні розміри .....	1
4 Технічні вимоги .....	5
Додаток А Методи контролю розмірів обода велосипеда .....	6



**ДЕРЖАВНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ**

---

**ВЕЛОСИПЕДИ. ОБОДИ КОЛІС**

**Основні розміри і технічні вимоги**

**ВЕЛОСИПЕДЫ. ОБОДЬЯ КОЛЕС**

**Основные размеры и технические требования**

**BICYCLES. RIMS**

**Basic dimensions and technical requirements**

---

Чинний від 1999—07—01

**1 ГАЛУЗЬ ВИКОРИСТАННЯ**

Цей стандарт поширюється на ободи коліс з прямим бортом (далі — ободи) велосипедів дорожніх для дорослих і підлітків, спортивно-туристських і для молодших школярів, що виготовляються для внутрішнього ринку й експорту.

Стандарт встановлює основні розміри, технічні вимоги та умовні позначення ободів. Вимоги цього стандарту є обов'язковими.

**2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

У цьому стандарті є посилання на такі стандарти:

ГОСТ 4750—89 Шины пневматические для велосипедов. Технические условия

ГОСТ 28613—90 Покрытия лакокрасочные велосипедов, мотоциклов, мотороллеров, мопедов. Общие требования и методы контроля.

ГОСТ 28617—90 Покрытия металлические и неметаллические неорганические велосипедов, мотоциклов, мотороллеров, мопедов. Общие требования и методы контроля.

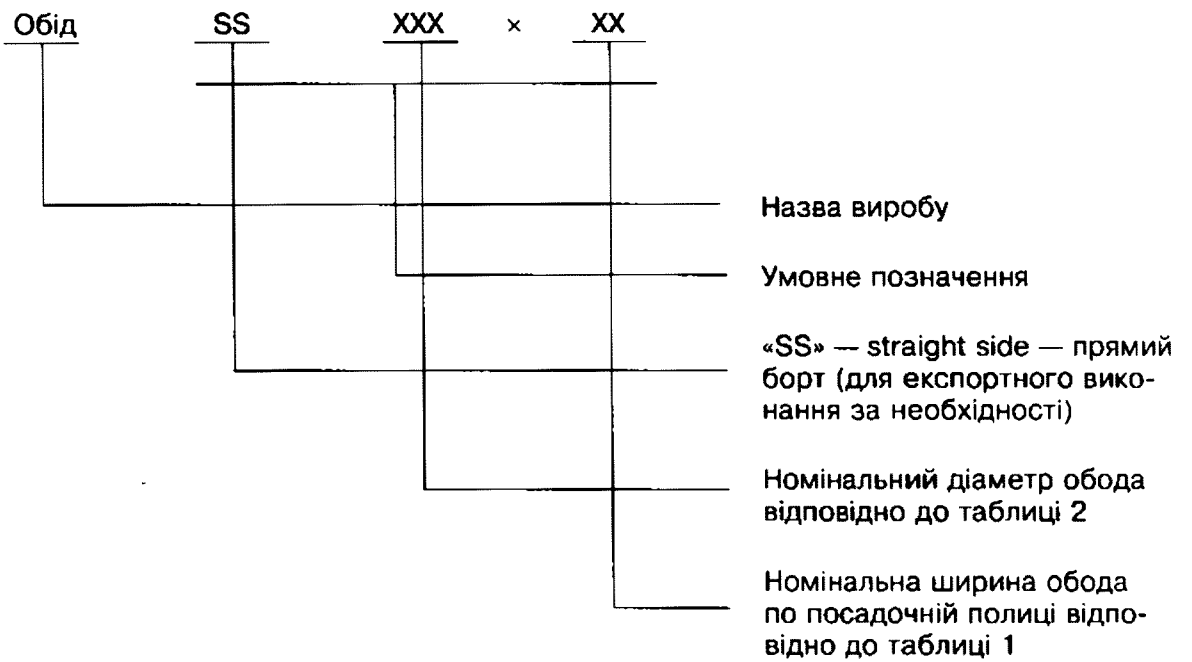
**3 ОСНОВНІ РОЗМІРИ**

3.1 Основні розміри ободів і їх граничні відхилення — відповідно до рисунка 1 і таблиці 1.

3.2 Номінальний розрахунковий ( $D$ ) і вимірюваний ( $D_1$ ) діаметри ободів залежно від шини та ширини обода по посадочній полиці ( $A_1$ ) — відповідно до рисунка 1 і таблиці 2.

3.3 Методи контролю розмірів обода велосипеда наведено у додатку А.

3.4 Структура позначення обода



Приклад позначення обода з номінальним діаметром 440 мм та номінальною шириною обода по посадочній полиці 18 мм:

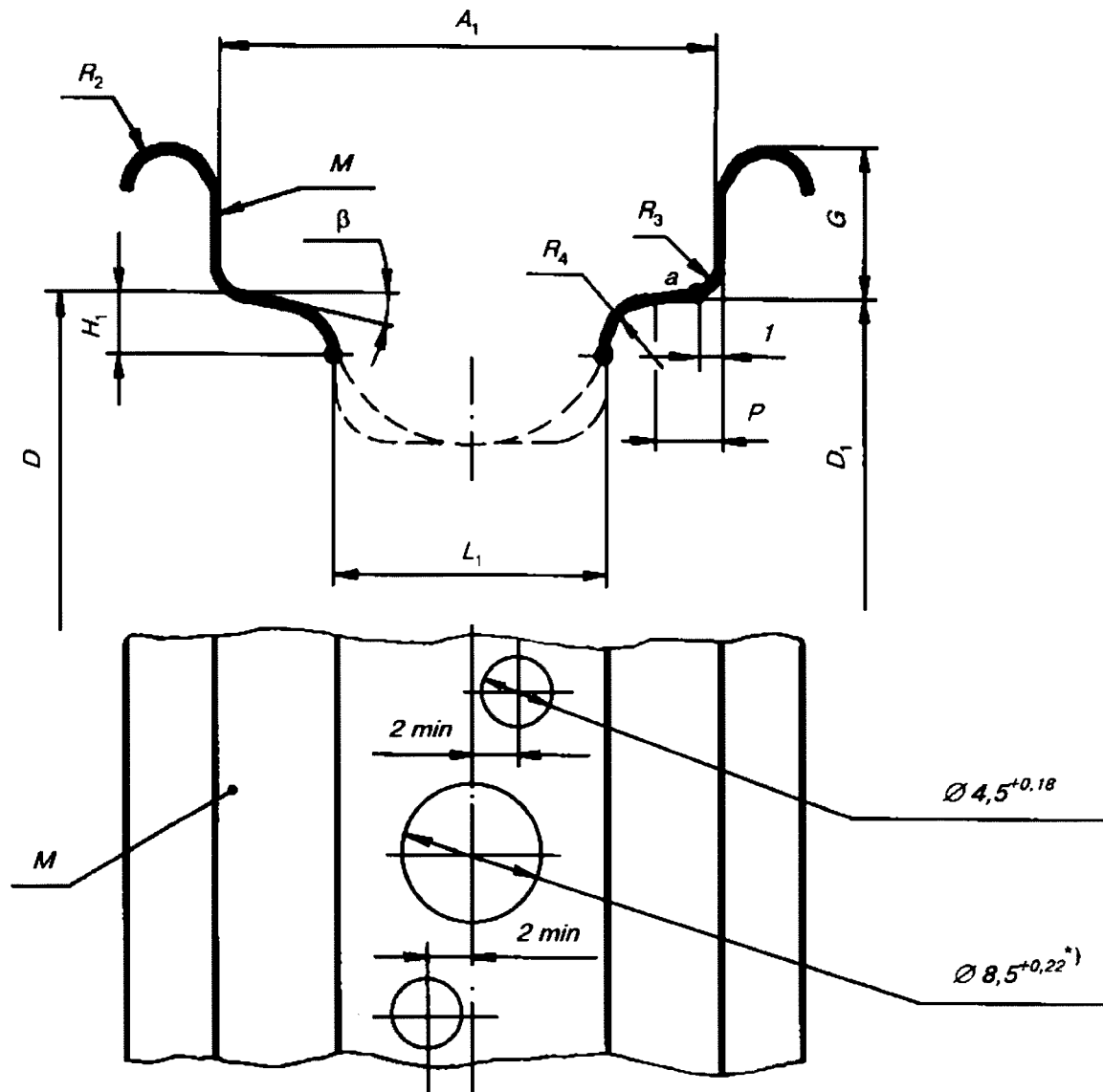
Обід 440 × 18 ДСТУ 2361–95 (ГОСТ 30120–97)

Таблиця 1

У міліметрах

$A_1 \pm 1$	$G \pm 0,5$	$P$	$L_1$	$H_1^{1)}$	$R_2$	$R_4$	$\beta^{1)} \pm 5^\circ$	$R_{Змах}$
18	6,5	1,8	10	1,8	1,5	1,5	$10^\circ$	1
20	6,5	2,0	11	2,0	1,8	1,5	$10^\circ$	1
22	6,5	2,2	11	3,0	1,8	2,0	$10^\circ$	1
24	7,0	3,0	11	3,0	2,0	2,5	$10^\circ$	1
27	7,5	3,5	14	3,5	2,5	2,5	$10^\circ$	1
30,5	8,0	3,5	14	3,5	2,5	2,5	$10^\circ$	1

<sup>1)</sup> Для ободів із номінальним діаметром 400 мм і менше  $\beta = 15^\circ \pm 10^\circ$  і розмір « $H_1$ » збільшити на 1 мм.



$D$  — розрахунковий діаметр обода;  $D_1$  — вимірюваний діаметр обода;  $A_1$  — ширина обода по посадочній полиці;  $G$  — висота борта обода;  $H_1$  — глибина вільного простору над основою обода з установленою ободовою стрічкою;  $L_1$  — ширина основи обода під ободовою стрічкою;  $P$  — ширина посадочної полиці;  $R_2$  — радіус скруглення борта;  $R_3$  — радіус скруглення посадочної полиці;  $R_4$  — радіус скруглення верхньої частини заглиблення;  $\beta$  — кут нахилу посадочної полиці;  $a$  — точка вимірювання кола по посадочній полиці;  $M$  — поверхня обода, що прилягає до шини

Рисунок 1

<sup>\*</sup>) Допускається застосовувати діаметр  $9^{+0.22}$ .

ДСТУ 2361–95 (ГОСТ 30120–97)

Таблиця 2

У міліметрах

Позначення шини	Ширина обода по посадочній полиці $A_1 \pm 1$	Номинальний діаметр обода	Розрахунковий діаметр обода, $D$	Вимірюваний діаметр обода, $D_1$
28–622	18; 20	622	622,3	621,95
32–440	18; 20	440	439,9	439,55
32–540		540	539,6	539,25
32–590		590	590,2	589,85
32–622		622	622,3	621,95
32–630		630	629,7	629,35
37–400	20; 22	400	400,1	399,75
37–533		533	533,5	—
37–540		540	539,6	539,25
37–590		590	590,2	589,85
37–622		622	622,3	621,95
40–406	20; 22; 24	406	405,6	405,25
30–445		445	445,5	—
40–622		622	622,3	621,95
47–305	24; 27	305	304,7	304,35
47–355		355	355,0	354,65
47–406		406	405,6	405,25
47–507		507	507,3	506,95
47–559		559	558,8	558,45
47–584		584	583,9	583,55
47–622		622	622,3	621,95
54–406	27; 30,5	406	405,6	405,25
57–305	27; 30,5	305	304,7	304,35
57–406		406	405,6	405,65
57–559		559	558,8	558,45

**Примітка 1.** Позначення шини та ширини обода по посадочній полиці — згідно з ГОСТ 4750.

**Примітка 2.** Для шин 32–622, 32–630, 37–622, 40–406, 40–622, 47–507, 47–559, 57–559 допускається встановлювати в конструкторській документації інші розміри ободів.

**Примітка 3.** Граничне відхилення на вимірювану довжину кола полиці ( $\pi \times D_1$ ) становить  $\pm 1,5$  мм.



#### **4 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ**

4.1 Поверхня обода *M*, що прилягає до шини, повинна бути гладкою, без гострих кромek.

4.2 З'єднання кінців обода повинно виконуватися у стик. Якщо у місці стику є зварні шви, їх необхідно зачистити.

4.3 На зовнішній поверхні обода не допускаються тріщини, розшарування, забоїни та інші дефекти, що погіршують зовнішній вигляд.

4.4 Отвір в ободі під вентиль повинен розміщатися у центрі заглиблення обода. Краї отвору повинні бути скруглені чи мати фаску.

4.5 Покриття ободів — згідно з ГОСТ 28613 чи ГОСТ 28617.

4.6 На поверхні обода, що прилягає до шини, повинно бути нанесено маркування, яке містить: товарний знак чи назву підприємства-виробника, умовне позначення обода.

## ДОДАТОК А

**Методи контролю розмірів обода велосипеда****А.1 Мета**

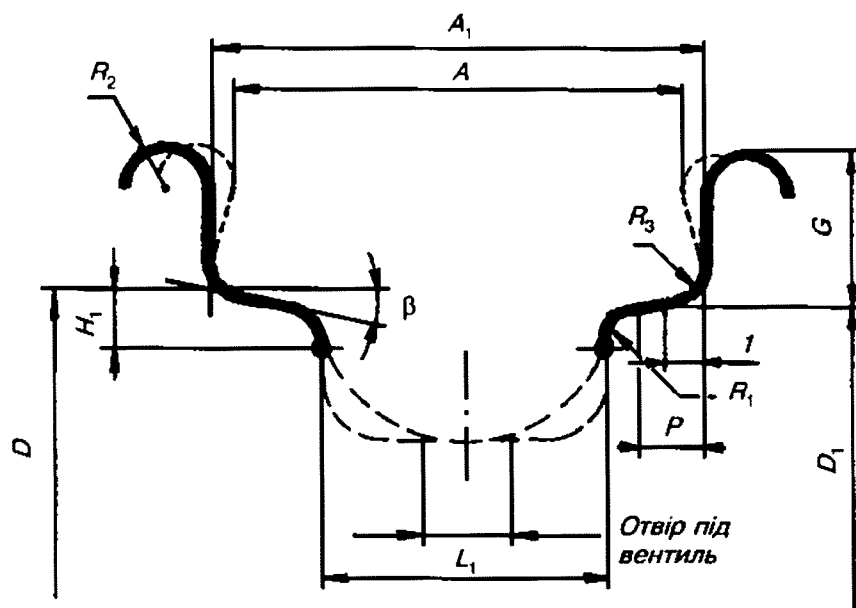
Цей додаток містить методики для перевірки розмірів ободів з прямим бортом.

**А.2 Загальне**

Усі вимірювання повинні виконуватись на ободах, готових для встановлення шин і розміщених на плоских поверхнях. Для точних вимірювань калібри і стрічки рулетки повинні завжди розміщуватись перпендикулярно до бортів обода на обох посадочних полках.

**А.3 Основні розміри обода, що піддаються контролю**

Основні розміри обода, що повинні піддаватися контролю, наведено на рисунку А.1.



**Рисунок А.1** — Ободи з прямим бортом

**А.4 Методи контролю розрахункових довжин кіл і довжин кіл посадочних полок****А.4.1 Перший метод**

Вимірювання ободу проводиться по колу стандартного рівня, зв'язаному з довжиною кола барабана. Рулетка використовується, як наведено на рисунку А.2, при цьому необхідно вибрати відповідну рулетку для обода, що підлягає контролю. Рулетка повинна бути виготовлена із пружинної сталі і дотикатися до обода в області обох посадочних полок у рівному ступені; вона повинна бути плоскою і мати маркування з позначенням ширини обода і номінального діаметра обода. Рулетка повинна також бути перевірена на відповідному барабані і на плоскій поверхні; прямий кінець рулетки повинен дотикатися до виборки на другому кінці рулетки (рис. А.2, А.3 і А.4). Еталонна температура для вимірювань повинна бути 20 °С.

Рекомендується, щоб заміри виконували дві особи, за винятком випадків, коли заміри виконує досвідчений фахівець. Один повинен тримати в правильному положенні рулетку і прикладати до її кінців зусилля не більше 50 Н, а другий повинен знімати покази.

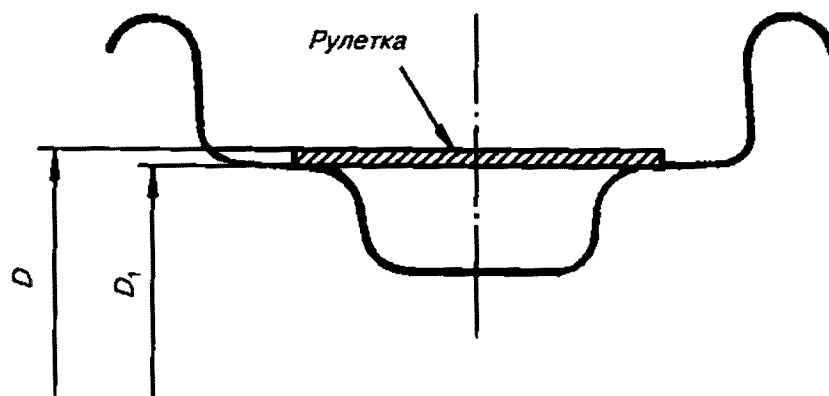


Рисунок А.2 — Вимірювання діаметра обода

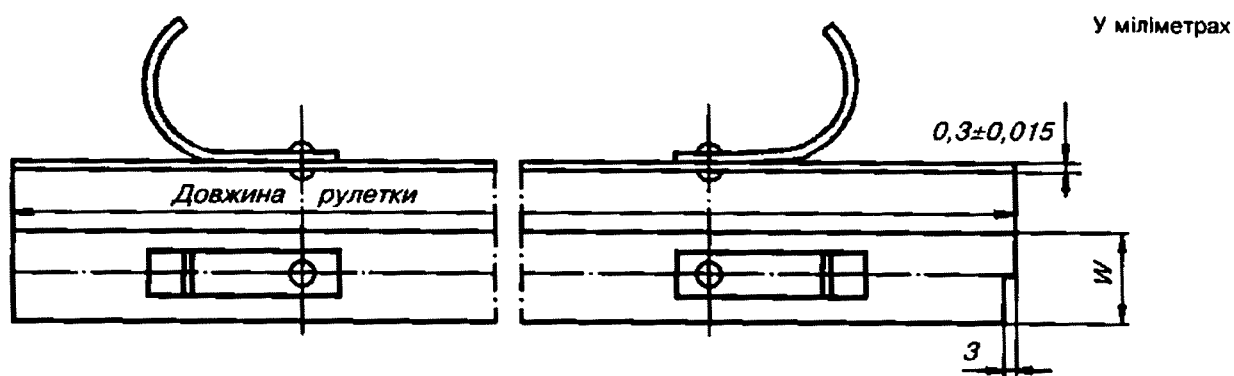
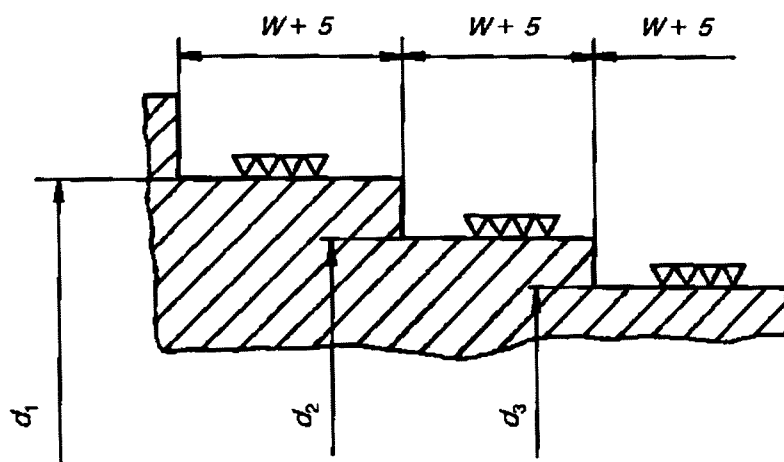


Рисунок А.3 — Розміри рулетки



Tol.  $d_1, d_2, d_3$ :  $\begin{matrix} 0 \\ -0,05 \end{matrix}$

Рисунок А.4 — Барабан для контролю рулетки

Таблиця А.1 — Ширина обода і рулетки

У міліметрах

Ширина обода	Ширина стрічки рулетки, $W$
	0 - 0,1
18,0	16,0
20,0	18,0
22,0	20,0
24,0	22,0
27,0	25,0
30,5	28,5

#### А.4.2 Другий метод

Довжину кола верхньої частини обох бортів вимірюють сталеву стрічкою рулетки, що не розтягується, шириною 10 мм і товщиною 0,3 мм з поділками 0,5 мм, прагнучи, щоб вона дотикалась до обода. Результати двох зовнішніх вимірювань довжини кола  $U_{OA}$  і  $U_{OB}$  реєструють. Використовуючи відповідний штангенциркуль (рис. А.5), вимірюють висоту обох бортів не менше ніж у чотирьох точках, рівновіддалених від зовнішнього кола, прагнучи, щоб використовувався відповідний виступ (1 мм для ободів велосипеда).

У міліметрах

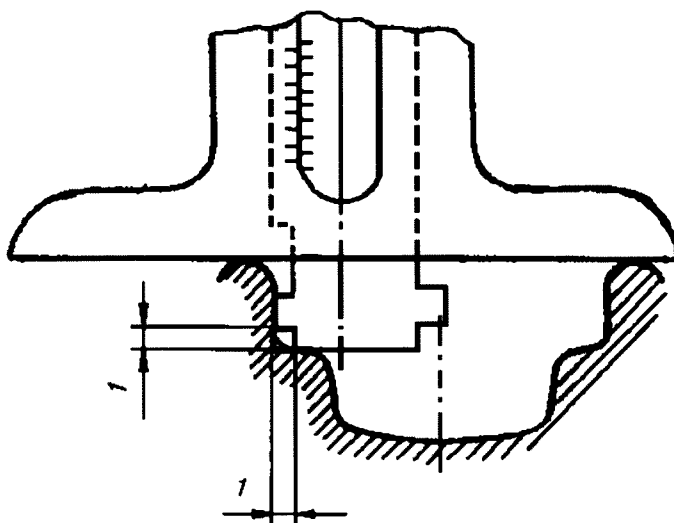


Рисунок А.5 — Штангенциркуль з поділками 1/20 мм

Розраховують середню висоту двох бортів  $G_A$  і  $G_B$

Розраховують виміряні довжини кола, використовуючи рівняння:

$$U_{1A} = U_{OA} - 2\pi G_A$$

$$U_{1B} = U_{OB} - 2\pi G_B$$

Порівнюють обидві довжини кола із значеннями  $\pi D_1$ , приведеними в ISO 5775—1.

**Примітка.** Якщо різниця між двома зовнішніми довжинами кіл обода  $U_{OA}$  і  $U_{OB}$  становить понад 2 мм, повинні застосовуватися відповідний штангенциркуль і прокладка  $\delta$ , що компенсує різницю між довжинами кіл (рис. А.6),

$$\delta = \frac{U_{OA} - U_{OB}}{2\pi}$$

Прокладка повинна вставлятися між верхньою частиною більш низького борту і штангенциркулем, як наведено на рисунку А.6.

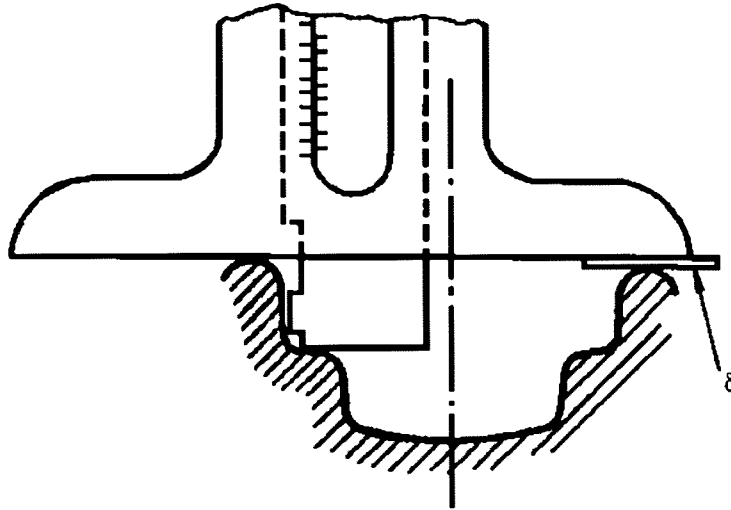


Рисунок А.6 — Застосування штангенциркуля з прокладкою  $\delta$

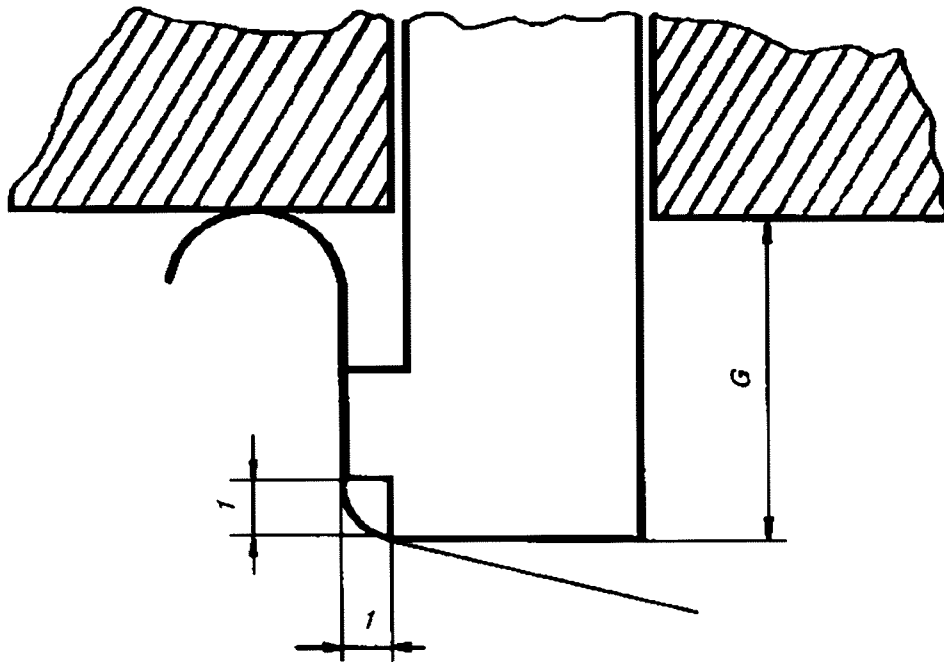


Рисунок А.7 — Принцип вимірювання висоти борту

А.5 Контроль ширины заглиблення над стрічкою рулетки

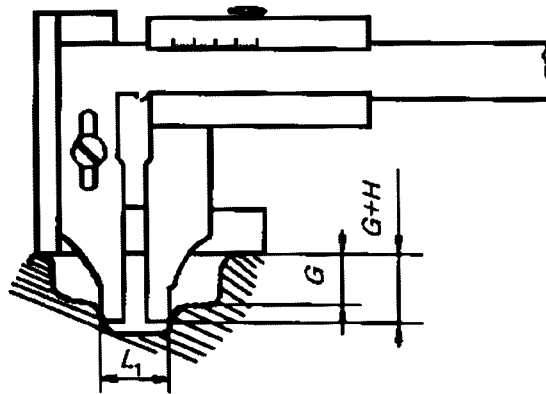


Рисунок А.8 — Принцип вимірювання ширини заглиблення над стрічкою рулетки  $L_1$

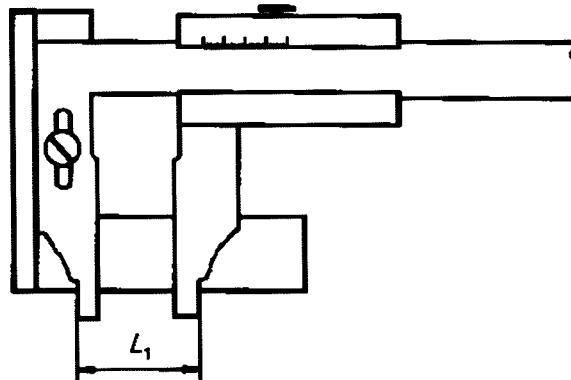


Рисунок А.9 — Інструмент для вимірювання  $L_1$  деталь рис. А.8

А.6 Контроль кута нахилу посадочної полки,  $\beta$

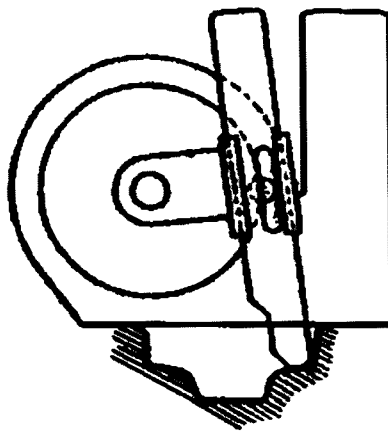


Рисунок А.10 — Принцип вимірювання кута нахилу посадочної полки,  $\alpha$   
(примітка в А.4.2)

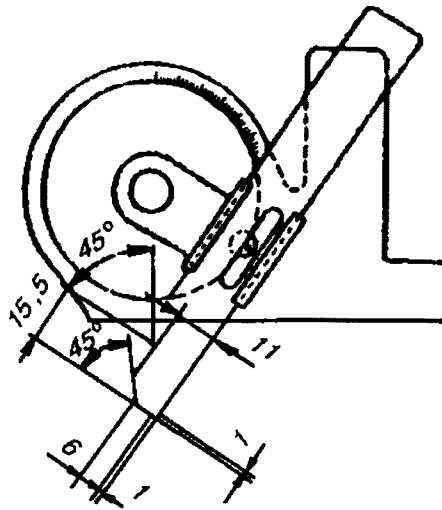


Рисунок А.11 — Інструмент для вимірювання кута  $\beta$ : деталь рис. А.10

А.7 Контроль інших розмірів обода

Ширина обода по посадочній полці А і розрахункова ширина обода  $A_1$  повинні контролюватися штангенном, як наведено на рисунку А.12.

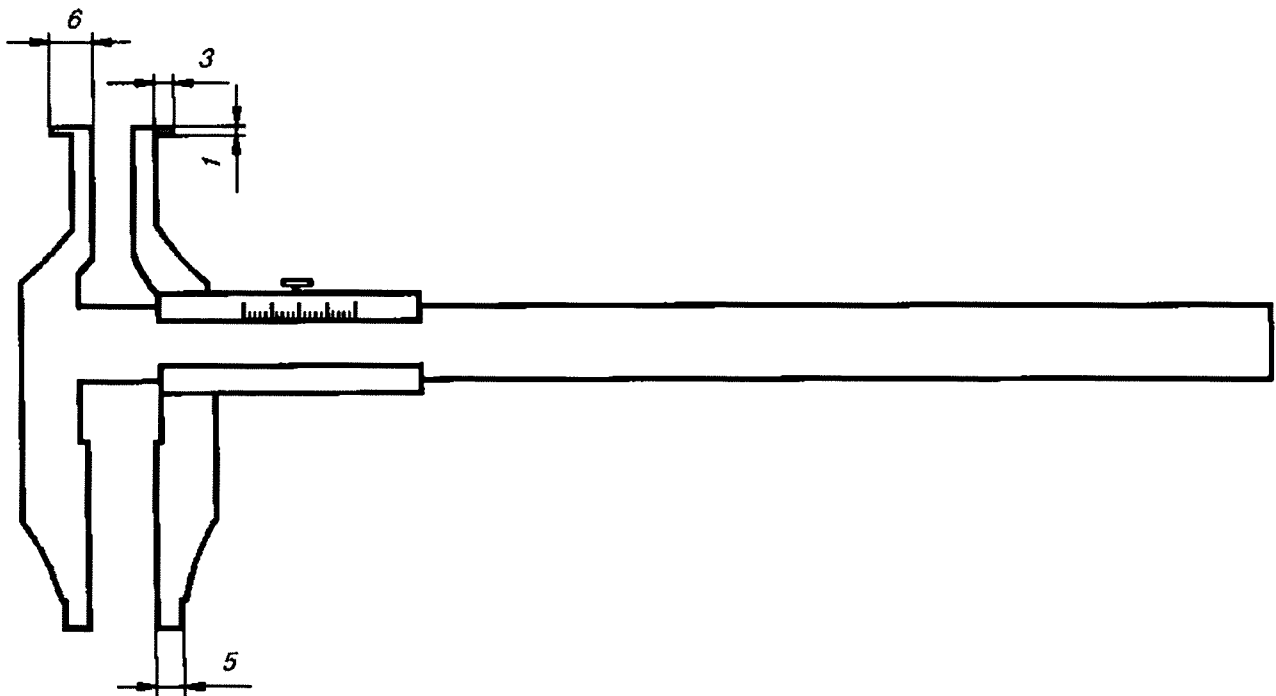


Рисунок А.12 — Штанген

**ДСТУ 2361–95 (ГОСТ 30120–97)**

УДК 629.118.3/.6

43.140

Д32

**Ключові слова:** велосипеди, ободи коліс, шини, основні розміри, технічні вимоги

---



ГОСТ 30120—97

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ВЕЛОСИПЕДЫ. ОБОДЬЯ КОЛЕС

Основные размеры и технические требования

*Издание официальное*

Межгосударственный совет  
по стандартизации, метрологии и сертификации

## ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН Центральным конструкторско-технологическим бюро велостроения (ЦКТБ велостроения)

ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 20 ноября 1997 г. № 12)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

3 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Госстандарта Украины от 16 марта 1998 г. № 165

4 Настоящий стандарт соответствует ИСО 5775/1—94 «Шины и ободья велосипедов. Часть 1. Обозначения и размеры шин» в части размеров шин: ИСО 5775/2—89 «Шины и ободья велосипедов. Часть 2. Ободья» в части основных размеров и технических требований профиля ободьев с прямым бортом: ИСО 8090—90 «Велосипеды. Терминология» в части терминологии

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 РАЗРАБОТЧИКИ: **Н. А. Сухин; Т. М. Марченко; И. Н. Карпенко**

---

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Украины без разрешения Госстандарта Украины**

**СОДЕРЖАНИЕ**

	С.
1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки .....	1
3 Основные размеры .....	1
4 Технические требования .....	5
Приложение А Методы контроля размеров обода велосипеда .....	6



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

**ВЕЛОСИПЕДЫ. ОБОДЬЯ КОЛЕС**

**Основные размеры и технические требования**

**BICYCLES. RIMS**

**Basic dimensions and technical requirements**

---

Дата введения 1999—07—01

**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на ободья колес с прямым бортом (далее — ободья) велосипедов дорожных для взрослых и подростков, спортивно-туристических и для младших школьников, изготавливаемых для внутреннего рынка и на экспорт.

Стандарт устанавливает основные размеры, технические требования и условные обозначения ободьев.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 4750—89 Шины пневматические для велосипедов. Технические условия

ГОСТ 28613—90 Покрытия лакокрасочные велосипедов, мотоциклов, мотороллеров, мопедов. Общие требования и методы контроля

ГОСТ 28617—90 Покрытия металлические и неметаллические неорганические велосипедов, мотоциклов, мотороллеров, мопедов. Общие требования и методы контроля.

**3 ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

3.1 Основные размеры ободьев и их предельные отклонения в соответствии с рисунком 1 и таблицей 1.

3.2 Номинальный расчетный ( $D$ ) и измеряемый ( $D_1$ ) диаметры ободьев в зависимости от шины и ширины обода по посадочной полке ( $A_1$ ) в соответствии с рисунком 1 и таблицей 2.

3.3 Методы контроля размеров обода велосипеда приведены в приложении А.

## 3.4 Структура обозначения обода



Пример обозначения обода с номинальным диаметром 440 мм и номинальной шириной обода по посадочной полке 18 мм:

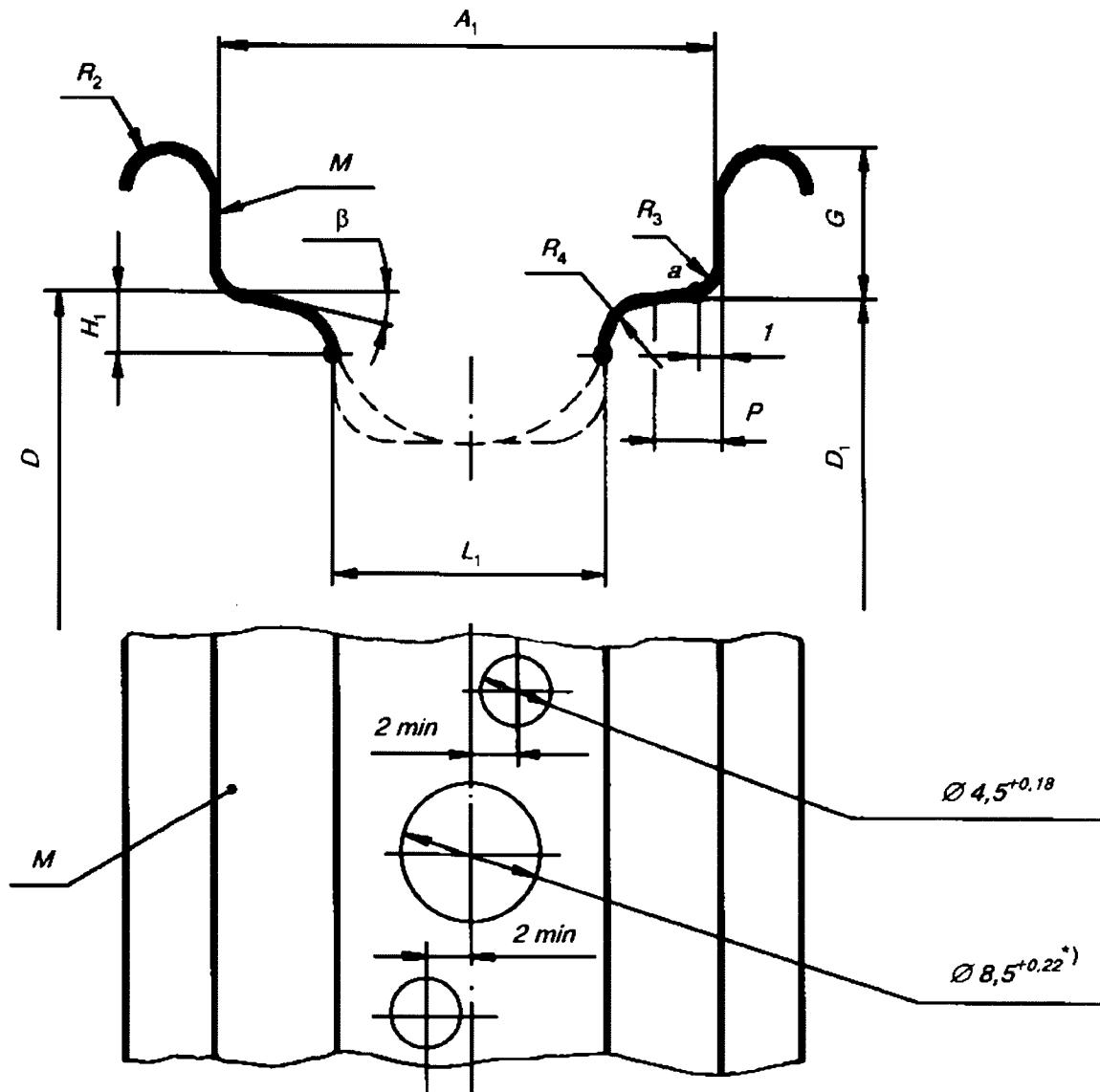
Обод 440 × 18 ГОСТ 30120—97

Таблица 1

В миллиметрах

$A_1 \pm 1$	$G \pm 0,5$	$P$	$L_1$	$H_1^{1)}$	$R_2$	$R_4$	$\beta^{1)} \pm 5^\circ$	$R_{\text{Змак}}$
18	6,5	1,8	10	1,8	1,5	1,5	$10^\circ$	1
20	6,5	2,0	11	2,0	1,8	1,5	$10^\circ$	1
22	6,5	2,2	11	3,0	1,8	2,0	$10^\circ$	1
24	7,0	3,0	11	3,0	2,0	2,5	$10^\circ$	1
27	7,5	3,5	14	3,5	2,5	2,5	$10^\circ$	1
30,5	8,0	3,5	14	3,5	2,5	2,5	$10^\circ$	1

<sup>1)</sup> Для ободьев с номинальным диаметром 400 мм и менее,  $\beta = 15^\circ \pm 10^\circ$  и размер « $H_1$ » увеличить на 1 мм.



$D$  — расчетный диаметр обода;  $D_1$  — измеряемый диаметр обода;  $A_1$  — ширина обода по посадочной полке;  $G$  — высота борта обода;  $H_1$  — глубина свободного пространства над основанием обода с установленной ободной лентой;  $L_1$  — ширина основания обода под ободной лентой;  $P$  — ширина посадочной полки;  $R_2$  — радиус скругления борта;  $R_3$  — радиус скругления посадочной полки;  $R_4$  — радиус скругления верхней части углубления;  $\beta$  — угол наклона посадочной полки;  $a$  — точка измерения окружности по посадочной полке;  $M$  — поверхность обода, прилегающая к шине

Рисунок 1

<sup>\*</sup>) Допускается применять диаметр  $9 + 0,22$ .

Таблица 2

В миллиметрах

Обозначение шины	Ширина обода по посадочной полке, $A_1 \pm 1$	Номинальный диаметр обода	Расчетный диаметр обода, $D$	Измеряемый диаметр обода, $D_1$
28—622	18; 20	622	622,3	621,95
32—440	18; 20	440	439,9	439,55
32—540		540	539,6	539,25
32—590		590	590,2	589,85
32—622		622	622,3	621,95
32—630		630	629,7	629,35
37—400	20; 22	400	400,1	399,75
37—533		533	533,5	—
37—540		540	539,6	539,25
37—590		590	590,2	589,85
37—622		622	622,3	621,95
40—406	20; 22; 24	406	405,6	405,25
30—445		445	445,5	—
40—622		622	622,3	621,95
47—305	24; 27	305	304,7	304,35
47—355		355	355,0	354,65
47—406		406	405,6	405,25
47—507		507	507,3	506,95
47—559		559	558,8	558,45
47—584		584	583,9	583,55
47—622		622	622,3	621,95
54—406	27; 30,5	406	405,6	405,25
57—305	27; 30,5	305	304,7	304,35
57—406		406	405,6	405,65
57—559		559	558,8	558,45

**Примечания**

1 Обозначения шины и ширины обода по посадочной полке — по ГОСТ 4750.

2 Для шин 32—622, 32—630, 37—622, 40—406, 40—622, 47—507, 47—559, 57—559. Допускается устанавливать в конструкторской документации другие размеры ободьев.

3 Предельное отклонение на измеряемую длину окружности полки ( $\pi \times D_1$ ) составляет  $\pm 1,5$  мм.



#### 4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Поверхность обода *M*, прилегающая к шине, должна быть гладкой, без острых кромок.

4.2 Соединение концов обода должно выполняться в стык. Если в месте стыка при наличии есть сварные швы, они должны быть зачищены.

4.3 На внешней поверхности обода не допускаются трещины, расслоения, забоины и другие дефекты, ухудшающие внешний вид.

4.4 Отверстие в ободе под вентиль должно размещаться в центре углубления обода. Края отверстия должны быть скруглены или иметь фаску.

4.5 Покрyтия ободьев — по ГОСТ 28613 или ГОСТ 28617.

4.6 На поверхности обода, прилегающей к шине, должна быть нанесена маркировка, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя, условное обозначение обода.

## Методы контроля размеров обода велосипеда

### А.1 Цель

Настоящее приложение содержит методики для проверки размеров ободьев с прямым бортом.

### А.2 Общее

Все измерения должны производиться на ободьях, готовых для установки шин и размещенных на плоских поверхностях. Для точных измерений калибры и ленты рулетки должны всегда располагаться строго перпендикулярно к бортам обода на обеих посадочных полках.

### А.3 Основные размеры обода, подвергаемые контролю

Основные размеры обода, которые должны подвергаться контролю, показаны на рисунке А.1.

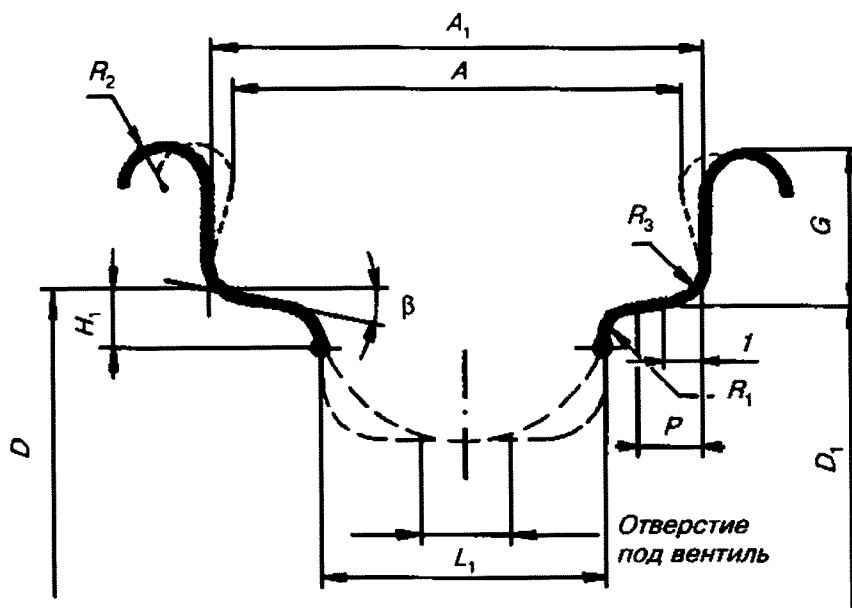


Рисунок А.1 — Ободья с прямым бортом

### А.4 Методы контроля расчетных длин окружностей и длин окружностей посадочных полок

#### А.4.1 Первый метод

Измерение обода производится по окружности стандартного уровня, связанной с длиной окружности барабана. Рулетка используется, как показано на рисунке А.2, причем необходимо выбрать соответствующую рулетку для обода, подлежащего контролю. Рулетка должна быть изготовлена из пружинной стали и соприкасаться с ободом в области обеих посадочных полок в равной степени; она должна быть плоской и иметь подробную маркировку с обозначением ширины обода и номинального диаметра обода. Рулетка должна также быть проверена на соответствующем барабане и на плоской поверхности; прямой конец рулетки должен соприкасаться с выборкой в другом конце рулетки (рис. А.2, А.3 и А.4). Эталонная температура для измерений должна быть 20 °С.

Рекомендуется, чтобы замеры производили два человека, за исключением случаев, когда замеры производит опытный специалист. Один должен держать в правильном положении рулетку и прикладывать к ее концам усилие не более 50 Н, а второй должен снимать показания.

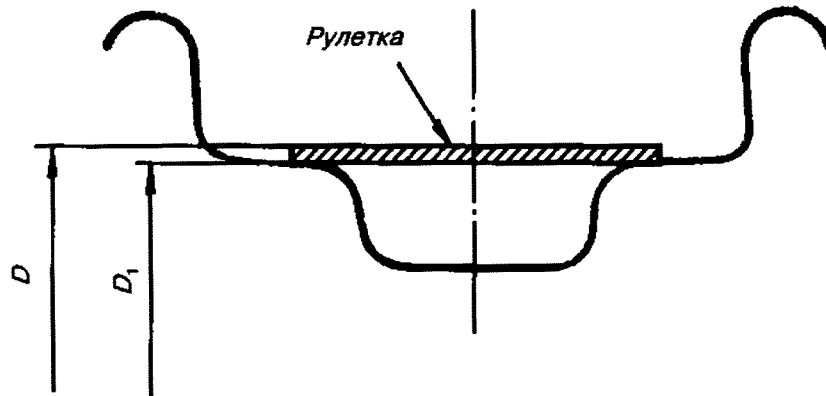


Рисунок А.2 — Измерение диаметра обода

В миллиметрах

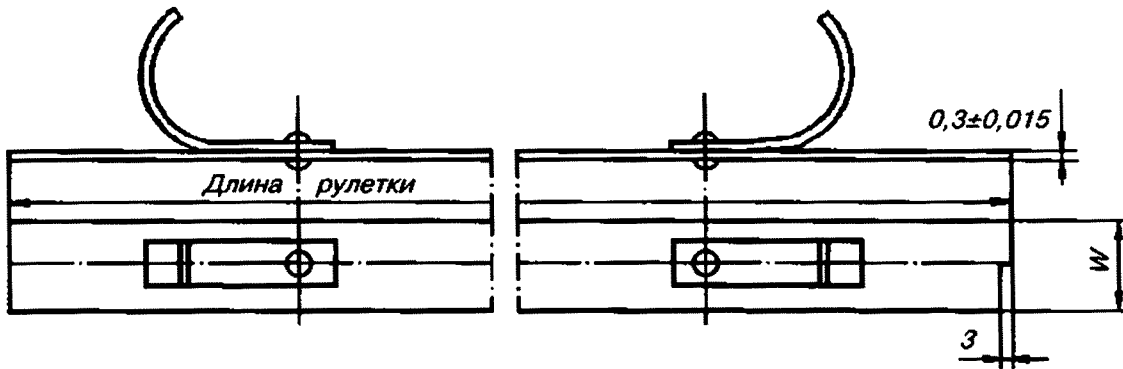
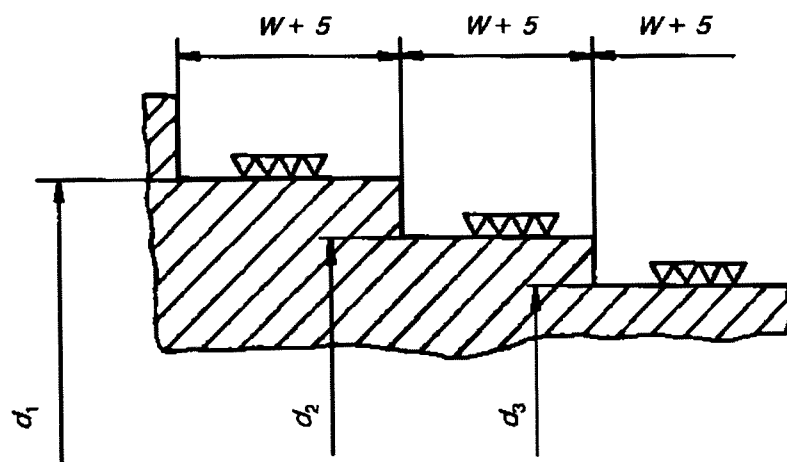


Рисунок А.3 — Размер рулетки



Tol.  $d_1, d_2, d_3$ :  $\begin{matrix} 0 \\ -0,05 \end{matrix}$

Рисунок А.4 — Барабан для контроля рулетки

Таблица А.1 — Ширина обода и рулетки

В миллиметрах

Ширина обода	Ширина ленты рулетки, $W$
	0 - 0,1
18,0	16,0
20,0	18,0
22,0	20,0
24,0	22,0
27,0	25,0
30,5	28,5

## А.4.2 Второй метод

Длину окружности верхней части обоих бортов измеряют стальной нерастяжимой лентой рулетки шириной 10 мм и толщиной 0,3 мм с делениями 0,5 мм, стремясь к тому, чтобы она соприкасалась с ободом. Результаты двух наружных измерений длины окружности  $U_{OA}$  и  $U_{OB}$  регистрируют. Используя соответствующий штангенциркуль (рис. А.5), измеряют высоту обоих бортов не менее, чем в четырех точках, равноудаленных от внешней окружности, стремясь к тому, чтобы использовался соответствующий выступ (1 мм для ободьев велосипеда).

В миллиметрах

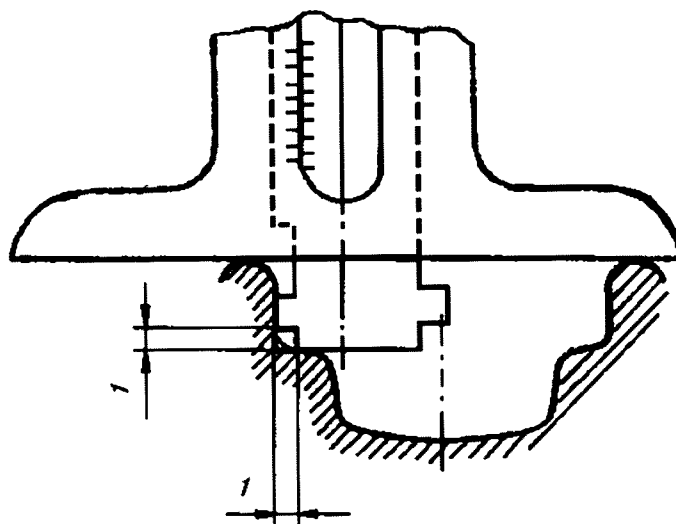


Рисунок А.5 — Штангенциркуль с делениями 1/20 мм

Рассчитывают среднюю высоту двух бортов  $G_A$  и  $G_B$ .

Рассчитывают измеренные длины окружности, используя уравнения:

$$U_{1A} = U_{OA} - 2\pi G_A$$

$$U_{1B} = U_{OB} - 2\pi G_B$$

Сравнивают обе длины окружности со значениями  $\pi D_1$ , приведенными в ИСО 5775—1.

**Примечание** — Если разница между двумя наружными длинами окружностей обода  $U_{OA}$  и  $U_{OB}$  составляет более 2 мм, должны применяться соответствующий штангенциркуль и прокладка  $\delta$ , компенсирующая разницу между длинами окружностей (рис. А.6),

$$\delta = \frac{U_{OA} - U_{OB}}{2\pi}$$

Прокладка должна вставляться между верхней частью более низкого борта и штангенциркулем, как показано на рисунке А.6.

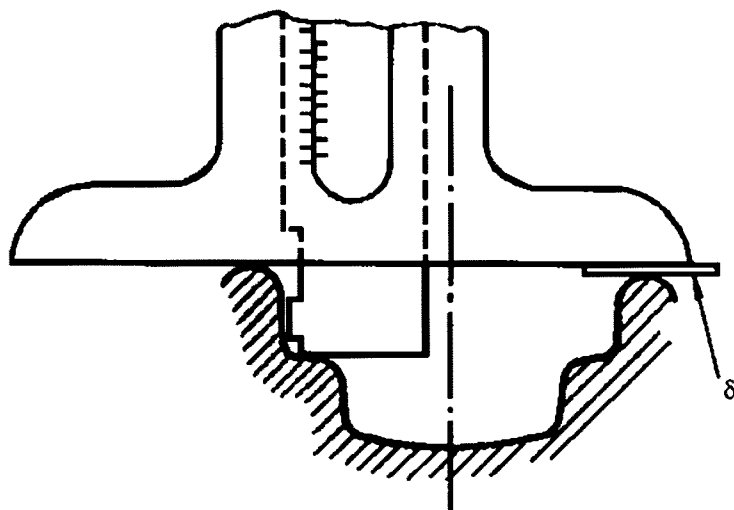


Рисунок А.6 — Применение штангенциркуля с прокладкой  $\delta$

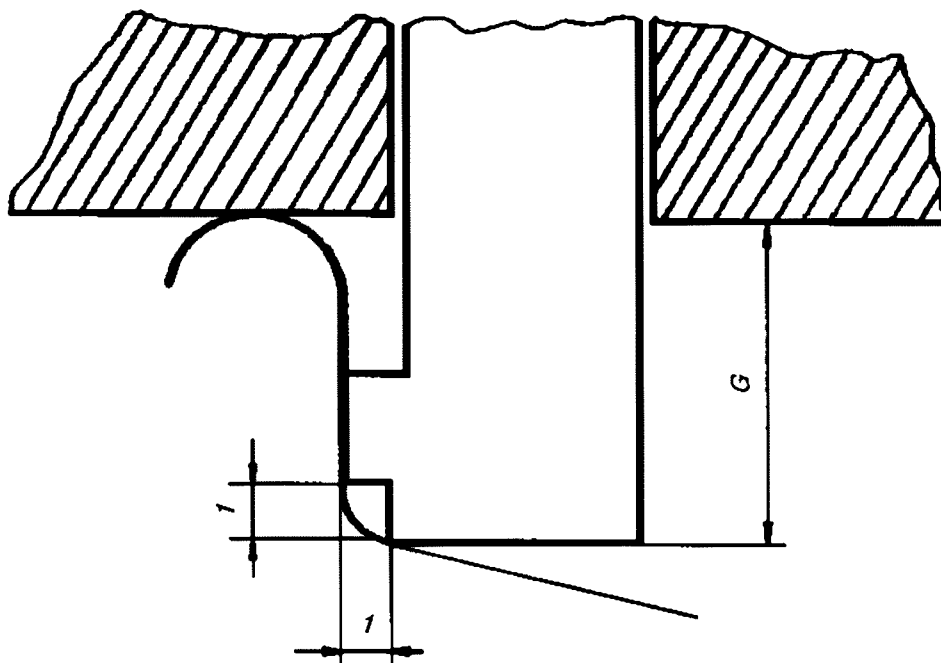


Рисунок А.7 — Принцип измерения высоты борта

А.5 Контроль ширины углубления над лентой рулетки

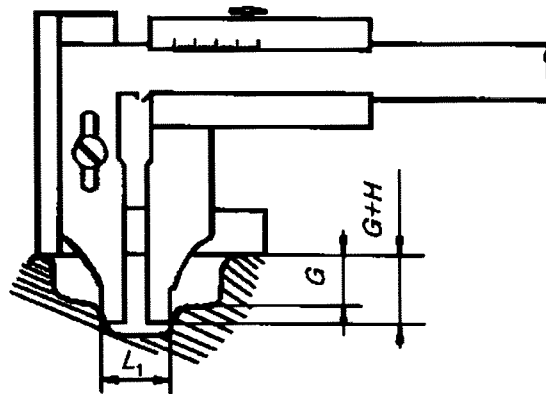


Рисунок А.8 — Принцип измерения ширины углубления над лентой рулетки  $L_1$

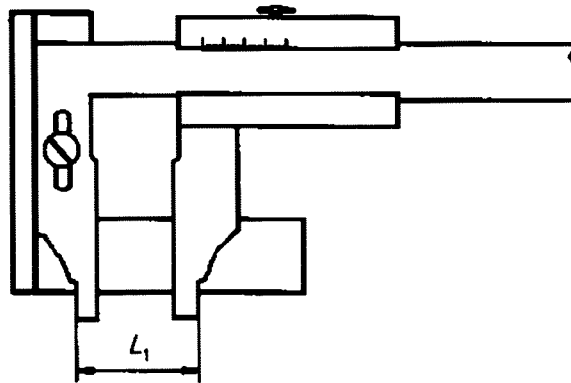


Рисунок А.9 — Инструмент для измерения  $L_1$ : деталь рис. А.8

А.6 Контроль угла наклона посадочной полки,  $\beta$

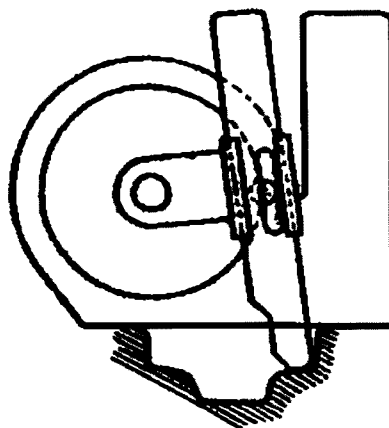


Рисунок А.10 — Принцип измерения угла наклона посадочной полки,  $\alpha$   
(примечание в А.4.2)

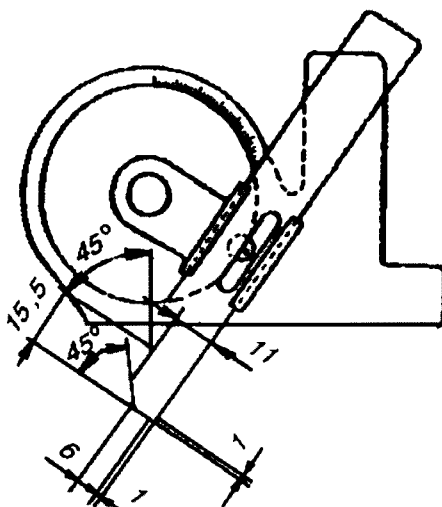


Рисунок А.11 — Инструмент для измерения угла  $\beta$ : деталь рис. А.10

#### А.7 Контроль других размеров обода

Ширина обода по посадочной полке А и расчетная ширина обода  $A_1$  должны контролироваться штангенциркулем, как показано на рисунке А.12.

В миллиметрах

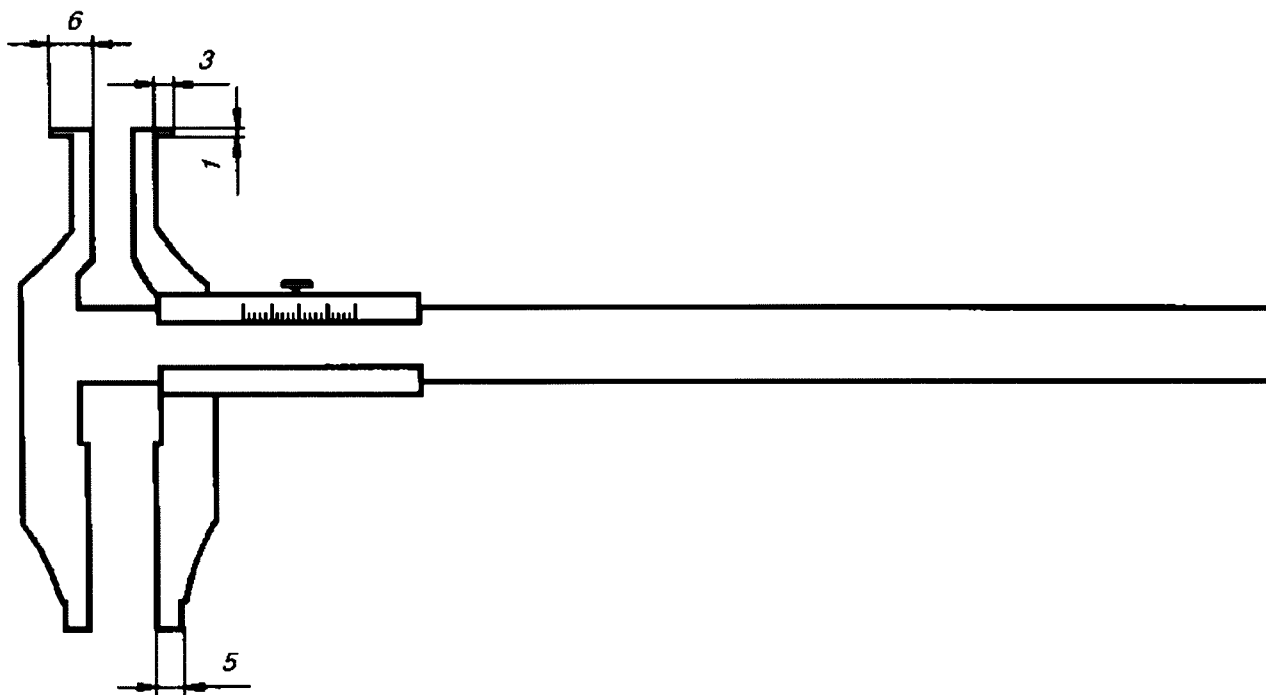


Рисунок А.12 — Штангенциркуль

ГОСТ 30120–97

УДК 629.118.3/.6

43.140

Д32

**Ключевые слова:** велосипеды, ободья колес, шины, основные размеры, технические требования

---

Редактор **Н. Жердецька**  
Технічний редактор **О. Касіч**  
Коректор **Т. Нагорна**  
Комп'ютерна верстка **І. Сохач**

---

Підписано до друку 17.05.99. Формат 60 x 84 1/8.  
Ум. друк. арк. 3,72. Зам. **1481** Ціна договірна.

---

Відділ оперативного друку УкрНДІСІ  
252150, Київ-150, вул. Горького, 174