



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

ВИРОБИ КРІПІЛЬНІ

Загальні вимоги до болтів, ґвинтів,
шпильок і гайок
(ISO 8992:1986, IDT)

ДСТУ ISO 8992:2006

Видання офіційне

БЗ № 3–2006/195

Київ
ДЕРЖСПОЖИВСТАНДАРТ УКРАЇНИ
2009

ПЕРЕДМОВА

1 ВНЕСЕНО: Український науково-дослідний та проектно-конструкторський інститут металовиробів, Технічний комітет стандартизації «Кріпильні вироби» (ТК 136)

ПЕРЕКЛАД І НАУКОВО-ТЕХНІЧНЕ РЕДАГУВАННЯ: **І. Буравльов**, д-р техн. наук, проф.; **О. Бойко**, канд. техн. наук; **А. Должанський**, д-р техн. наук, проф.; **Л. Луканова** (науковий керівник)

2 НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Держспоживстандарту України від 29 червня 2006 р. № 180 з 2007–10–01

3 Національний стандарт відповідає ISO 8992:1986 Fasteners — General requirements for bolts, screws, studs and nuts (Вироби кріпильні. Загальні вимоги до болтів, гвинтів, шпильок і гайок)

Ступінь відповідності — ідентичний (IDT)

Переклад з англійської (en)

4 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ

Право власності на цей документ належить державі.
Відтворювати, тиражувати і розповсюджувати його повністю чи частково
на будь-яких носіях інформації без офіційного дозволу заборонено.
Стосовно врегулювання прав власності треба звертатися до Держспоживстандарту України
Держспоживстандарт України, 2009

ЗМІСТ

	с.
Національний вступ	IV
1 Сфера застосування	1
2 Нормативні посилання	1
3 Технічні вимоги та нормативні посилання	2
4 Загальні вимоги	2
Додаток НА Перелік національних стандартів України, згармонізованих з міжнародними стандартами, на які є посилання в цьому стандарті	3

НАЦІОНАЛЬНИЙ ВСТУП

Цей стандарт є тотожний переклад ISO 8992:1986 Fasteners — General requirements for bolts, screws, studs and nuts (Вироби кріпильні. Загальні вимоги до болтів, гвинтів, шпильок і гайок).

Технічний комітет, відповідальний за цей стандарт, — ТК 136 «Кріпильні вироби».

Стандарт зазначає вимоги, які відповідають чинному законодавству України.

До стандарту внесено такі редакційні зміни:

- слова «цей міжнародний стандарт» замінено на «цей стандарт»;
- структурні елементи цього стандарту: «Титульний аркуш», «Передмову», «Національний вступ», першу сторінку і «Бібліографічні дані» — оформлено згідно з вимогами національної стандартизації України;
- додучено «Зміст»;
- вилучено «Передмову» до ISO 8992:1986 як таку, що безпосередньо не стосується цього стандарту;
- у розділі 2 наведено «Національне пояснення», виділене рамкою;
- вилучено виноска в розділі 2, оскільки на цей час зазначені документи видано;
- додучено додаток НА (Перелік національних стандартів України, згармонізованих з міжнародними стандартами, на які є посилання в цьому стандарті).

Копії нормативних документів, на які є посилання в цьому стандарті, можна отримати в Головному фонді нормативних документів.

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

ВИРОБИ КРІПІЛЬНІ

Загальні вимоги до болтів, гвинтів, шпильок і гайок

КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Общие требования к болтам, винтам, шпилькам и гайкам

FASTENERS

General requirements for bolts, screws, studs and nuts

Чинний від 2007–10–01

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Цей стандарт установлює загальні вимоги до стандартизованих болтів, гвинтів шпильок і гайок; він доповнює вимоги стандартів на їхні розміри та допуски, а також вимоги щодо їхніх механічних і функційних властивостей.

Цей стандарт також можна застосовувати до нестандартизованих болтів, гвинтів, шпильок і гайок.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

У стандарті є посилання на такі нормативні документи:

ISO 898 Mechanical properties of fasteners —

Part 1: Bolts, screws and studs

Part 2: Nuts with specified proof load values

Part 5: Set screws and similar threaded fasteners not under tensile stresses

Part 6: Nuts with specified proof load values — Fine pitch thread

ISO 3269 Fasteners — Acceptance inspection

ISO 3506 Corrosion-resistant stainless steel fasteners — Specifications

ISO 4042 Threaded components — Electroplated coatings components

ISO 4759 Tolerances for fasteners —

Part 1: Bolts, screws and nuts with thread diameters $\geq 1,6$ and ≤ 150 mm and product grades A, B and C

Part 2: Bolts, screws and nuts with thread diameters from 1 up to 3 mm and product grade F, for fine mechanics

ISO 6157 Fasteners — Surface discontinuities —

Part 1: Bolts, screws and studs for general requirements¹⁾

Part 2: Nuts with thread sizes M5 to M39

Part 3: Bolts, screws and studs for special requirements

ISO 8839 Mechanical properties of fasteners — Bolts, screws, studs and nuts made of non-ferrous metals.

¹⁾ На цей час видано.

НАЦІОНАЛЬНЕ ПОЯСНЕННЯ

ISO 898 Механічні властивості кріпильних виробів.

Частина 1. Болти, гвинти та шпильки

Частина 2. Гайки з установленими значеннями пробної навантаги

Частина 5. Установні гвинти і подібні нарізеві кріпильні вироби, які не працюють на розтягування

Частина 6. Гайки з установленими значеннями пробної навантаги. Нарізь з дрібним кроком

ISO 3269 Кріпильні вироби. Приймальне контролювання

ISO 3506 Кріпильні вироби з корозієтрової нержавкої сталі. Технічні вимоги

ISO 4042 Нарізеві складники. Електролітичні покриття

ISO 4759 Допуски для кріпильних виробів.

Частина 1. Болти, гвинти та гайки з діаметрами нарізей понад 1,6 мм і менше ніж 150 мм, класи точності А, В і С

Частина 2. Болти, гвинти та гайки з діаметрами нарізей від 1 мм до 3 мм класів точності F для точної механіки

ISO 6157 Кріпильні вироби. Дефекти поверхні.

Частина 1. Болти, гвинти і шпильки загальної призначеності/вимоги¹⁾

Частина 2: Гайки з наріззю від M5 до M39

Частина 3. Болти, гвинти та шпильки спеціальної призначеності

ISO 8839 Механічні властивості кріпильних виробів. Болти, гвинти, шпильки й гайки, виготовлені з кольорових металів

3 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ ТА НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Матеріал	Вуглецева та легована сталь	Нержавка сталь	Кольоровий метал
Розміри	Див. стандарти на вироби.		
Механічні властивості	ISO 898/1 ISO 898/2 ISO 898/5 ISO 898/6	ISO 3506	ISO 8839
Допуски	ISO 4759/1, ISO 4759/2		
Дефекти поверхні	ISO 6157/1, ISO 6157/2, ISO 6157/3		
Кінцеве оброблення поверхні	Вимоги до електролітичного покриття — згідно з ISO 4042.		
Приймання	Правила приймання — згідно з ISO 3269.		

4 ЗАГАЛЬНІ ВИМОГИ

Стандартні болти, гвинти шпильки і гайки характеризуються наведеними нижче елементами:

- механічними властивостями (матеріалом);
- класом точності (допусками);
- покриттям поверхні (за потреби);
- спеціальними вимогами (якщо обумовлено).

Уся інформація стосується готових виробів. Вимоги до спеціальних виробничих процесів не встановлено, за винятком, коли їх викладено в конкретних стандартах чи обумовлено угодою між покупцем і постачальником.

Виріб повинен мати непошкоджені поверхні та краї, не мати задирок, спричинених виробничими процесами. Це не означає, що незначні задирки, які виникають під час певних операцій, зокрема нарізування шліца, або штампування, пресування, або знімання задирок, їх треба вилучити.

Однак, будь-яку задирку, що впливає на властивості виробу чи становить небезпеку під час його застосування, потрібно вилучити.

Зняття задирок, крім опорної поверхні болтів і гвинтів, — недопустимо.

¹⁾ На цей час видано.

Дозволено наявність отворів у центрі болтів і гвинтів, якщо інше не встановлено.

Після кінцевого оброблення поверхня виробів може бути

— за регламентом — для незагартованих і невідпущених сталевих виробів;

— чорна оксидна — для загартованих і відпущених сталевих виробів;

— гладенька — для виробів із нержавкої сталі та кольорових металів.

Болти, гвинти, шпильки і гайки потрібно постачати очищеними і ледь змащеними, якщо інше не обумовлено.

ДОДАТОК НА
(довідковий)

**ПЕРЕЛІК НАЦІОНАЛЬНИХ СТАНДАРТІВ УКРАЇНИ,
ЗГАРМОНІЗОВАНИХ З МІЖНАРОДНИМИ СТАНДАРТАМИ,
НА ЯКІ Є ПОСИЛАННЯ В ЦЬОМУ СТАНДАРТІ**

ДСТУ ISO 898-1:2004 Механічні властивості кріпильних виробів, виготовлених з вуглецевої та легованої сталі. Частина 1. Болти, гвинти і шпильки (ISO 898-1:2001, IDT)

ДСТУ ISO 898-2:2004 Механічні властивості кріпильних виробів. Частина 2. Гайки з установленими значеннями пробних навантаж. Нарізь з великим кроком (ISO 898-2:1992, IDT)

ДСТУ ISO 898-5:2005 Механічні властивості кріпильних виробів із вуглецевої та легованої сталі. Частина 5. Гвинти установні та подібні нарізеві кріпильні вироби, які не працюють на розтягування (ISO 898-5:1998, IDT)

ДСТУ ISO 898-6:2005 Механічні властивості кріпильних виробів. Частина 6. Гайки з установленими значеннями пробних навантаж. Нарізь з дрібним кроком (ISO 898-6:1994, IDT)

ДСТУ ISO 3269:2004 Вироби кріпильні. Приймальне контролювання (ISO 3269:2000, IDT)

ДСТУ ISO 3506-1:2005 Механічні властивості кріпильних виробів із нержавкої корозієстійкої сталі. Частина 1. Технічні умови (ISO 3506:1998, IDT)

ДСТУ ISO 4042:2004 Вироби кріпильні. Покриви електrolітичні (ISO 4042:1998, IDT)

ДСТУ ISO 4759-1—2002 Допуски для кріпильних виробів. Частина 1. Болти, гвинти, шпильки та гайки. Класи точності A, B і C (ISO 4759-1:2000, IDT)

ДСТУ ISO 6157-1:2004 Вироби кріпильні. Дефекти поверхні. Частина 1. Болти, гвинти та шпильки загальної призначеності (ISO 6157-1:1988, IDT)

ДСТУ ISO 6157-2:2004 Вироби кріпильні. Дефекти поверхні. Частина 2. Гайки (ISO 6157-2:1995, IDT)

ДСТУ ISO 6157-3:2005 Вироби кріпильні. Дефекти поверхні. Частина 3. Болти, гвинти та шпильки спеціальної призначеності (ISO 6157-3:1988, IDT)

Код УКНД 21.060.10

Ключові слова: кріпильні вироби, болти, гвинти, шпильки, гайки, технічні вимоги.

Редактор **Н. Куземська**
Технічний редактор **О. Марченко**
Коректор **Т. Нагорна**
Верстальник **І. Барков**

Підписано до друку 17.03.2009. Формат 60 × 84 1/8.
Ум. друк. арк. 0,93. Зам. Ціна договірна.

Виконавець
Державне підприємство «Український науково-дослідний і навчальний центр
проблем стандартизації, сертифікації та якості» (ДП «УкрНДНЦ»)
вул. Святошинська, 2, м. Київ, 03115
Свідоцтво про внесення видавця видавничої продукції до Державного реєстру видавців,
виготівників і розповсюджувачів видавничої продукції від 14.01.2006 р., серія ДК, № 1647