



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

ПРОКАТ СТАЛЕВИЙ ГАРЯЧЕКАТАНИЙ

Частина 2. Прокат квадратний. Розміри
(ISO 1035-2:1980, IDT)

ДСТУ ISO 1035-2:2004

Видання офіційне

БЗ № 11 – 2004/465

Київ
ДЕРЖСПОЖИВСТАНДАРТ УКРАЇНИ
2006

ПЕРЕДМОВА

1 ВНЕСЕНО: Технічний комітет «Прокат сортовий, фасонний і спеціальні профілі» (ТК 2), Український державний науково-дослідний інститут металів (УкрНДІмет)

ПЕРЕКЛАД І НАУКОВО-ТЕХНІЧНЕ РЕДАГУВАННЯ: **О. Кацалапенко**, канд. техн. наук; **К. Перетяцько**; **Г. Снімщикова**; **С. Павлова**; **Е. Пчельникова**

2 НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Держспоживстандарту України від 30 листопада 2004 р. № 268 з 2006–04–01

3 Національний стандарт відповідає ISO 1035-2:1980 Hot-rolled steel bars — Part 2: Dimensions of square bars (Прутки сталеві гарячекатані. Частина 2. Розміри квадратних прутків)

Ступінь відповідності — ідентичний (IDT)

Переклад з англійської (en)

4 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ

**Право власності на цей документ належить державі.
Відтворювати, тиражувати і розповсюджувати його повністю чи частково
на будь-яких носіях інформації без офіційного дозволу заборонено.
Стосовно врегулювання прав власності треба звертатися до Держспоживстандарту України**

Держспоживстандарт України, 2006

ЗМІСТ

| | |
|------------------------------|----|
| | С. |
| Національний вступ | IV |
| 1 Сфера застосування | 1 |
| 2 Нормативні посилання | 1 |
| 3 Розміри та допуски | 1 |

НАЦІОНАЛЬНИЙ ВСТУП

Цей стандарт є тотожний переклад ISO 1035-2:1980 Hot-rolled steel bars — Part 2: Dimensions of square bars (Прутки сталеві гарячекатані. Частина 2. Розміри квадратних прутків).

Технічний комітет, відповідальний за цей стандарт, — ТК 2 «Прокат сортовий, фасонний і спеціальні профілі».

Під час перекладу структуру стандарту не змінювали та до нього не вносили технічні відхилення. Стандарт містить вимоги, які відповідають чинному законодавству.

До стандарту внесено такі редакційні зміни:

- вилучено попередній довідковий матеріал «Вступ»;
- слова «цей міжнародний стандарт» замінено на «цей стандарт»;
- до розділу 2 «Нормативні посилання» долучено «Національне пояснення», виділене рамкою;
- структурні елементи стандарту: «Обкладинку», «Передмову», «Зміст», «Національний вступ» і «Бібліографічні дані» — оформлено згідно з вимогами національної стандартизації України;
- таблиці у стандарті оформлено згідно з ДСТУ 1.5–2003;
- назву стандарту змінено відповідно до національної стандартизації України;
- стандарт ISO 1035-4 прийнято як ідентичний національний стандарт України ДСТУ ISO 1035-4–2001.

Копії документів, на які є посилання у цьому стандарті, можна отримати в Головному фонді нормативних документів ДП «УкрНДНЦ».

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

ПРОКАТ СТАЛЕВИЙ ГАРЯЧЕКАТАНИЙ

Частина 2. Прокат квадратний. Розміри

ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ

Часть 2. Прокат квадратный. Размеры

HOT-ROLLED STEEL BARS

Part 2. Dimensions of square bars

Чинний від 2006–04–01

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Цей стандарт встановлює розміри гарячекатаного сталевих квадратного прокату в метричній серії.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

У цьому стандарті наведено посилання на такий нормативний документ:

ISO 1035-4 Hot-rolled steel bars — Part 4: Tolerances of round, square and flat bars — Metric series.

НАЦІОНАЛЬНЕ ПОЯСНЕННЯ

ISO 1035-4 Гарячекатані сталеві прутки. Частина 4. Допуски на круглі, прямокутні та плоскі прутки. Метрична серія.

3 РОЗМІРИ ТА ДОПУСКИ

3.1 Розміри прокату квадратного перерізу наведено у таблиці 1.

Таблиця 1 — Розміри, площа поперечного перерізу і маса 1 м довжини

| Переважаючі розміри | | | Допустимі розміри | | |
|----------------------|---|---------------------------------------|----------------------|---|---------------------------------------|
| Сторона квадрата, мм | Площа поперечного перерізу, см ² | Маса 1 м довжини ¹⁾ , кг/м | Сторона квадрата, мм | Площа поперечного перерізу, см ² | Маса 1 м довжини ¹⁾ , кг/м |
| 8 | 0,64 | 0,502 | 28 | 7,84 | 6,15 |
| 10 | 1,00 | 0,785 | 32 | 10,20 | 8,04 |
| 12 | 1,44 | 1,130 | 45 | 20,20 | 15,90 |
| 14 | 1,96 | 1,540 | 55 | 30,20 | 23,70 |
| 16 | 2,56 | 2,010 | 90 | 81,00 | 63,60 |
| 18 | 3,24 | 2,540 | — | — | — |
| 20 | 4,00 | 3,140 | — | — | — |
| 22 | 4,84 | 3,800 | — | — | — |
| 25 | 6,25 | 4,910 | — | — | — |
| 30 | 9,00 | 7,060 | — | — | — |

Кінець таблиці 1

| Переважні розміри | | | Допустимі розміри | | |
|----------------------|---|---------------------------------------|----------------------|---|---------------------------------------|
| Сторона квадрата, мм | Площа поперечного перерізу, см ² | Маса 1 м довжини ¹⁾ , кг/м | Сторона квадрата, мм | Площа поперечного перерізу, см ² | Маса 1 м довжини ¹⁾ , кг/м |
| 35 | 12,20 | 9,580 | — | — | — |
| 40 | 16,00 | 12,600 | — | — | — |
| 50 | 25,00 | 19,600 | — | — | — |
| 60 | 36,00 | 28,300 | — | — | — |
| 70 | 49,00 | 38,500 | — | — | — |
| 80 | 64,00 | 50,200 | — | — | — |
| 100 | 100,00 | 78,500 | — | — | — |
| 120 | 144,00 | 113,000 | — | — | — |

¹⁾ У разі обчислювання маси 1 м довжини прокату густину сталі прийнято 7,85 кг/дм³.

3.2 Величини радіусів заокруглення кутів згідно з таблицею 2 подано тільки для відомості.

Таблиця 2 — Радіуси заокруглення кутів квадратного прокату

| Розміри | | Радіус заокруглення, Г _{макс.} , мм |
|-----------|------------------|--|
| Понад, мм | До і включно, мм | |
| — | 12 | 1,0 |
| 12 | 20 | 1,5 |
| 20 | 30 | 2,0 |
| 30 | 50 | 2,5 |
| 50 | 100 | 3,0 |
| 100 | 120 | 4,0 |

3.3 Крім зазначених вимог, допуски на розміри квадратного прокату повинні відповідати допускам, наведеним в ISO 1035-4. Допуски більш жорсткі, ніж зазначено в ISO 1035-4, є предметом наступного стандарту.

УКНД 77.140.60

Ключові слова: сталевий прокат, прокат квадратного перерізу, розміри.

Редактор **М. Клименко**
 Технічний редактор **О. Марченко**
 Коректор **О. Ніколаєнко**
 Верстальник **С. Павленко**

Підписано до друку 22.03.2006. Формат 60 × 84 1/8.
 Ум. друк. арк. 0,46. Зам. Ціна договірна.

Відділ науково-технічного редагування
 та термінології нормативних документів ДП «УкрНДНЦ»
 03115, Київ, вул. Святошинська, 2